

Multigo 150

Multifunktions-Kompaktkehrmaschine



www.aebi-schmidt.com

[www.](http://www.aebi-schmidt.com)

Weitere Funktionen
und Aktualisierungen

 **schmidt**
a brand of aebi schmidt

Ein Gerät, fünf Möglichkeiten

Vielseitigkeit trifft auf höchste Performance

Die perfekte Abstimmung zwischen Fahrzeug und Anbaugerät hat einen grossen Einfluss auf die Effektivität – ein schneller Gerätewechsel und passgenaue Anbaugeräte machen die Schmidt Multigo 150 zum kleinsten Allrounder in der Schmidt Kehmaschinen-Familie. Im Sommerdienst ebenso wie im Winterdienst. Eine Investition in Flexibilität, die sich für Sie auszahlt.

Kehrgutbehälter und Kehrbesen

Ein leichter, korrosionsbeständiger Kehrgutbehälter mit 1,5 m³, eine hohe Saugleistung und ein innovatives Besensystem mit Kollisionsschutz zeichnen die Kehrreigenschaften der Multigo 150 aus.



Schneepflug

Ein Vario-Räumschild mit änderbarer Schargeometrie gewährleistet eine hohe Flexibilität beim Räumvorgang. Alternativ kann der einschichtige Schmidt Schneepflug oder ein Vorbaukehrbesen eingesetzt werden.

Salz- und Splittstreuer

Hohe Streuleistung von 1,5 – 8 m und eine Arbeitsgeschwindigkeit bis zu 28 km/h erlauben einen effizienten Winterdienst. Die Steuerung erfolgt von der Kabine aus.

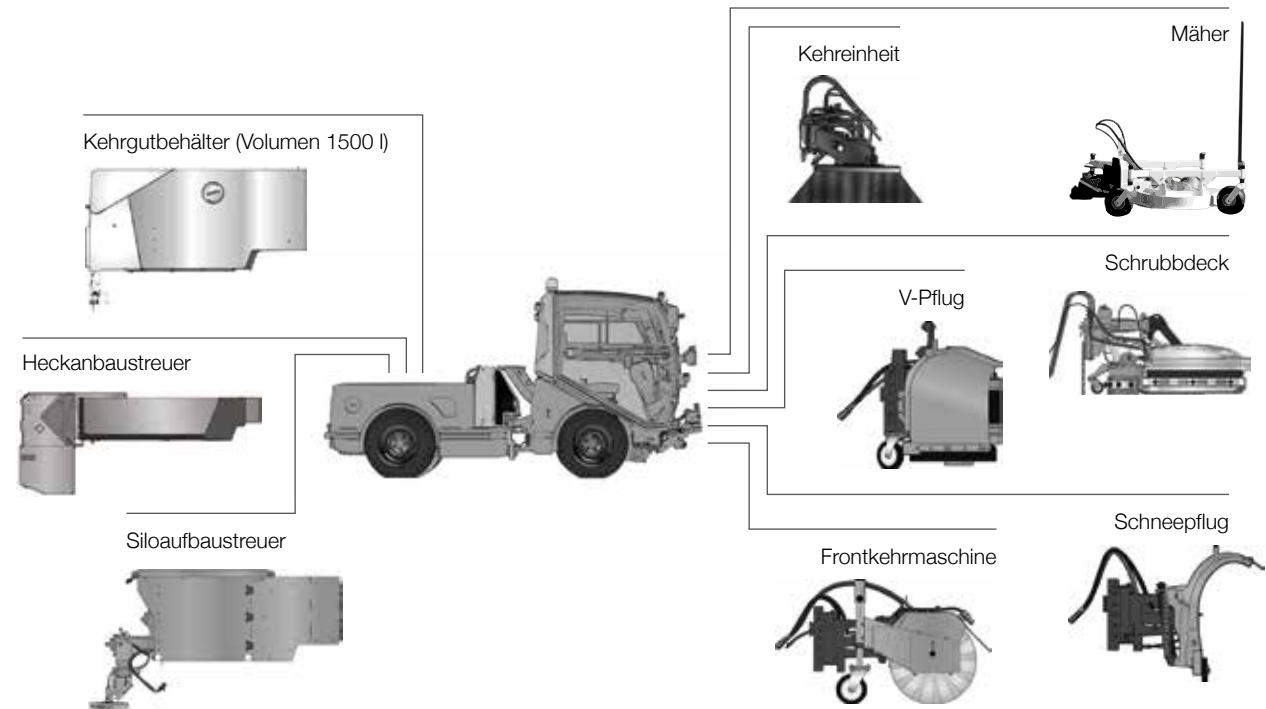
Mähen

Stets perfekte Ergebnisse in der Grünflächenpflege. Das Mähwerk überzeugt mit seiner Schnittbreite von maximal 1.500 cm und einer Schnitthöhe von 30 bis 150 mm (einstellbar). Das Mähwerk mit 3 Messern gewährleistet eine Mähleistung von 15.000 m²/h bei gleichzeitiger Grasaufnahme über die Kehrsaugereinheit in den Kehrgutbehälter.



Schrubbdeck

Durch die Kombination von Schrubbdeck und Kehrsaugbehälter wird die Multigo 150 zum mechanischen Oberflächen-Nassreiniger, mit gleichzeitiger Schmutzwasserabsaugung. Ob im Parkhaus oder in der Fussgängerzone, mit der speziellen Konstruktion ist ein randnahes Reinigen sowie das gezielte Bearbeiten von unzugänglichen Nischen problemlos möglich. Dabei liefert das Schrubbdeck sehr gute und nachhaltige Reinigungsergebnisse auf verschiedensten Untergründen.



Unser Multitalent – Ihre Vorteile:

- 1 Gerät, 5 Möglichkeiten – vielseitiger Nutzungsgrad und effiziente Auslastung
- Mit dem B-Führerschein (PKW) fahrbar
- Extrem wendig dank Knick-Gelenk
- Geringere Unterhaltskosten, dank kleinerem Fuhrpark
- Einfaches Wechseln der Anbaugeräte
- Automatischer Allradantrieb (4x4), automatische Kraftverteilung
- Hohe Nutzlast von 1 Tonne, zulässiges Gesamtgewicht von 3,5 Tonnen
- Bestes Level PM10/PM2.5 Zertifikat (4 Sterne)

Einfach Kehren

Ausgezeichnete Saugleistung

Das innovative Design des Luftstroms im Saugkanal garantiert eine beständig hohe Kehrsaug-Leistung – sowohl bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit als auch im ECO-Modus, wenn Lärm-Emission und Kraftstoffverbrauch reduziert sind.

Geräuscharmes Kehren

Der Lärmpegel wurde trotz hoher Leistung so niedrig wie möglich gehalten. Mit einem Schallleistungspegel von 99 dB(A) ist eine Reinigung auch zu Randzeiten möglich.

Automatischer Anfahrschutz der Frontbesen

Mit Stickstoff gefüllte Hydrospeicher gewährleisten, dass die Seitenbesen nicht beschädigt werden und bieten somit einen optimalen Anfahrschutz. Weiterhin sind die Besen aus der Kabine stufenlos ein- und ausschaltbar.

Innovatives Besensystem

Nähert sich ein Hindernis, setzt das einzigartige, bedienerfreundliche Kollisionsschutzsystem automatisch die Frontbesenposition zurück. Zudem erleichtert die Einstellung der Kehrbreite von der Kabine aus und die separat verstellbaren, ein- und ausfahrbaren Frontbesen dem Bediener das Kehren um Masten, geparkte Fahrzeuge oder sonstige Hindernisse.

Erhöhte Saugkraft durch das patentierte Airflow-System

Im Falle von Grobschmutz und besonders schwierigen Gegenständen baut das speziell entwickelte, einzigartige Airflow-System den Luftstrom viel rascher auf als andere Lösungen, was sich in einer exzellenten Saugleistung niederschlägt.

Intelligentes Besen-Druck-System

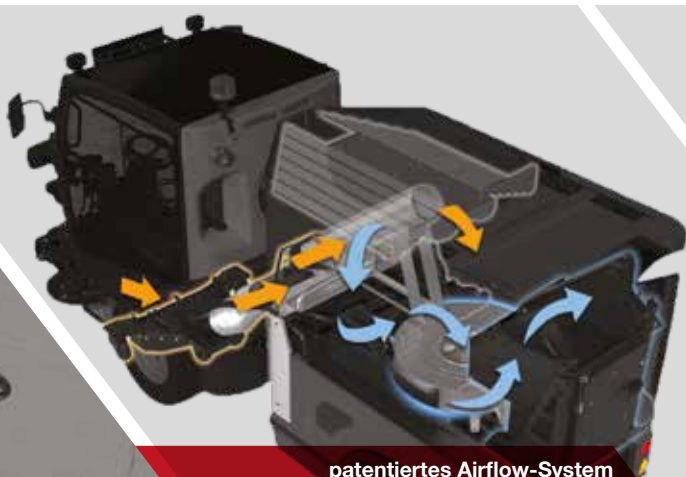
Ein aktives, hydraulisches Lastdruck-Melde-System reagiert schnell auf verschiedene Untergründe. Das reduziert den Verschleiss an den Frontbesen auf ein Minimum.

Wirksames Feinstaub-Management

Die Schmidt Multigo 150 wurde nach den strengen Richtlinien des EUnited-Verbandes geprüft. Die Kabine der Multigo 150 ist mit einer Lüftungs- und Klimaanlage mit Feinstaubfilter (Klasse F8) ausgerüstet. Dies verhindert den Eintritt von Pollen oder Feinstäuben in die Kabine. Ausserhalb der Maschine sorgt die mehrstufige Staubbindung für feinstaubarme Luft: Bei Kehrarbeiten sprühen Düsen Wasser auf die Frontbesen, anschliessend wird der Schmutz durch das Brauchwasserumlaufsystem gebunden und dieser mittels weiterer Wasserzufuhr innerhalb des Saugkanals in den Kehrbehälter befördert. Dafür wurde die Multigo 150 mit 4 von 4 Sternen beim Zertifikat PM10/PM2.5 ausgezeichnet.



innovatives Besensystem



patentiertes Airflow-System



Frischwasser-System

Einfach Schneeräumen

Eine leistungsstarke Maschine im Wintereinsatz

Der niedrige Schwerpunkt, die kompakten Abmessungen, die hohe Motorleistung von 67 PS/50 kW und der permanente Allradantrieb (4x4) gewährleisten sicheres Arbeiten und Manövrieren auch unter schwierigsten Bedingungen und auf engstem Raum. Die hohe Zuladung der Multigo 150 ermöglicht den Einsatz grossvolumiger Streuer-Aufbauten und verlängert somit die Einsatzzeiten und Einsatzstrecken.

Hochwertige Anbaugeräte für jede Aufgabe

Aebi Schmidt bietet ein breites Anbaugeräteprogramm für den professionellen Winterdienst, wie Schneepflüge, Frontkehrmaschinen und verschiedene Streuer-Aufbauten. Hochwertige und durchdachte Technik reduziert die Geräuschentwicklung sowie Vibrationen während des Arbeitens und erhöht somit den Komfort für den Anwender.



Korrosionsschutz (Option)

Eine mögliche werkseitige Antikorrosionswachsbehandlung schützt zusätzlich und verbessert den Werterhalt.

Optimierte Lackierung

Alle Winterdienstgeräte von Schmidt bieten den bestmöglichen Korrosionsschutz.

Anbaugeräte für den Wintereinsatz:

- Siloaufbaustreuer
- Heckanbaustreuer
- Frontkehrmaschine
- Schneepflug
- V-Pflug
- Weitere auf Anfrage





Ein Arbeitsplatz der Sie begeistert!

Neu entwickelte Panorama-Kabine für bessere Sichtverhältnisse und mehr Komfort

Die Kombination aus besonders grosser Frontscheibe, verglasten Türen und dem schmalen Kabinenrahmen gewährt dem Fahrer einen Panoramablick auf Arbeitsgeräte und Verkehr. Die Wischerblätter setzen tief am Fussbereich an und sind somit kein Störfaktor im Blickfeld. Der Fahrersitz ist mittig ausgerichtet und garantiert beste Rundumsicht und erhöhte Sicherheit im Arbeitsalltag. Die Kopffreiheit wird maximiert und erlaubt eine komfortable Sitzhaltung auch für grosse Fahrer.



Bedienerfreundlicher Arbeitsplatz mit:



- AGR zertifiziert und empfohlen; optional mit 2-fach Lordosenstütze

- Panoramafenster für einen perfekten Überblick
- ergonomischer Bedienung aller Elemente (Joystick/Bedienpult/Fusspedal)
- einstellbarer Lenksäule
- Sitzneigungs- und Sitzflächenlängenverstellung, 3 Punkt-Gurt, Sitzheizung und Rückenlehnen-Neigungsverstellung
- Lüftungs- und Klimaanlage mit Feinstaubfilter (Klasse F8)
- vollgefedertem Fahrwerk, schwingungsgedämpfter Kabine (Viskodämpfer) und dem serienmässig gelieferten, gefederten Fahrersitz
- geräuscharmer Kabine: Diese trägt zu einem sehr angenehmen und lärmreduzierten Arbeitsumfeld bei



Kontroll Display

Selbsterklärende Symbole auf dem Display erleichtern dem Bediener die Arbeit mit unterschiedlichen Anbaugeräten.

Weitere Highlights

- Einfacher Einstieg in die Kabine
- Beidseitig Schiebefenster
- LED Arbeitsscheinwerfer für ein helles Arbeitsumfeld
- Kabinenbeleuchtung auch mit blendfreiem Rotlicht
- Becher- /Flaschenhalter
- Staufach-Schublade
- Rückfahr- und Saugmundkamera (Option)
- Radio mit Bluetooth-Freisprechfunktion (Option)

Armlehne mit Joystick

Die Bedienung der Anbaugeräte erfolgt über den Joystick.

Dieser ist in der Armlehne des Komfortsitzes integriert und gewährleistet so ermüdungsfreies Arbeiten.



Intuitive Bedienung

Schnell erlernbar und sofort wieder in Erinnerung

Eine einfache und intuitive Steuerung bietet hohe Flexibilität bei häufigem Fahrerwechsel und die ergonomisch platzierten Bedienelemente ein Höchstmass an Bedienkomfort für die Fahrer.

Schnelldrucktasten

Das unmittelbar vor dem Joystick angebrachte Tastenfeld bildet die wichtigsten Maschinenfunktionen ab. Hier wählt der Fahrer z. B. in welchem Arbeitsmodus er arbeiten und ob er die Besendruckeinstellung aktivieren möchte. Ebenso ist die Funktion der Handbremse dort angebracht.



ECO-Modus

Im ECO-Modus wird die Motordrehzahl auf 1500 – 1700 U/min abgesenkt. Kraftstoffverbrauch und Geräuschentwicklung werden reduziert. Das senkt die Betriebskosten und ermöglicht das Kehren in lärmempfindlichen Bereichen. Dies gilt auch für Transportfahrten bis maximal 40 km/h.

Elektrische Parkbremse

Die elektrische Parkbremse wird per Knopfdruck ein- und ausgeschaltet. Bei Aussteigen aus der Maschine wird die Feststellbremse automatisch aktiviert: Das erhöht die Betriebssicherheit.

Besendruck Einstellung

Der Besendruck wird über diese Schnelldrucktaste aktiviert und kann dann mittels Drehregler vom Fahrersitz aus stufenlos eingestellt werden. So ist eine optimale Anpassung auf sich verändernde Kehrverhältnisse möglich und der Verschleiss der Tellerbesen reduziert.

Saugleistung

Im Arbeitsmodus (WM-Modus) kann die Saugleistung in 6 Stufen bis zum Maximum erhöht werden. So ist eine optimale Anpassung auf sich verändernde Kehrverhältnisse möglich und der Verschleiss der Tellerbesen reduziert.

WM-Taste (Arbeitsmodus)

Durch Drücken dieser Taste wird der Arbeitsmodus gestartet und alle Funktionen für den Kehr-/Arbeitsbetrieb werden aktiviert. Die Maschine ist durch das Drücken einer Taste sofort arbeitsbereit! Die Multigo 150 startet automatisch im geräuschreduzierten ECO-Modus. Der ECO-Modus wird bei Bedarf durch Drücken der ECO-Taste ausgeschaltet.



Grosse Auskipphöhe

Die Auskipphöhe des Kehrgutbehälters beträgt 1600 mm. Das ermöglicht das Entleeren in alle gängigen Schmutzcontainer.

Produktion der Multigo 150

Die Produktion der Multigo 150 erfolgt im Werk in St. Blasien im Schwarzwald. Die Kehrgeräte der Marke Schmidt stehen weltweit für ausgezeichnete Qualität, hohe Funktionalität und innovative Technologie. Neben der Multigo 150 bietet die Aebi Schmidt Group ein umfassendes Kehrmaschinenprogramm von 1,5 m³ bis 12 m³.



Ausgezeichnete Technik für ausgezeichnete Ergebnisse

Der Perkins Dieselmotor mit 75PS, 4 Zylinder Common-Rail mit 2,2 Litern Hubraum erfüllt die Umweltvorgabe der EU-Stufe V. Durch seine wartungsfreie Stirnradsteuerung entstehen keine zusätzlichen Betriebs- und Wartungskosten.

Das patentierte Bosch Rexroth HET-Antriebssystem 4x4 („High Efficiency Traction Control“) garantiert optimales Fahrverhalten unter schwierigsten Bedingungen. Das HET gleicht automatisch fehlende Traktion auf einem oder mehreren Rädern aus und gewährleistet so optimales Fahrverhalten. Auch das Anhalten und Wiederanfahren auf einer bis zu 30-prozentigen Steigung ist selbst bei vollem Gewicht von 3500 kg möglich. Der elektronisch gesteuerte Hydrostat optimiert das Zusammenspiel zwischen Motor und

Antrieb für höchste Leistungsfähigkeit. Dies wird unterstützt durch ein in der Bedienung optimiertes Fahrpedal.

Weitere Highlights (Option)

Ergänzen Sie Ihre Kehrmaschine mit sinnvollem Zubehör:


- Handsaugschlauch: beidseitiger Anschluss am Kehrbehälter möglich
- 3. Besen: Kehrbreite von bis zu 3,10 Meter
- Hochdruckreiniger: 160 bar / 11 l/min.
- Saugmund- und Rückfahrkamera: für optimale Übersicht im Kehrbetrieb
- Breitreifen oder All Terrain Reifen für sicheres und kraftvolles Vorankommen auf jedem Untergrund



30%
Steigung

Technische Daten

		Multigo 150
Technische Spezifikationen Grundgerät		
Motor und Antrieb		
Motorleistung (PS/kW)		75/55
Modell		Perkins Diesel 404JE22TA
EU Abgasstufe		Stufe V
Fassungsvermögen Kraftstoffbehälter (l)		65
Kraftstoffverbrauch ECO (l/h)		2,9
Kraftstoffverbrauch, gem. EN 15429-2 B (l/h)		4,8
Fahrwerk und Bereifung		
Reifengrösse (Standard)		195 / 75 R16
Breitreifen (Option)		255 / 65 R16
Grasbereifung (Option)		320 / 55 R15
Abmessungen und Gewichte		
Gewicht des Grundgeräts (einschl. Kraftstofftank) (kg)		1950
Maximales Gesamtgewicht (kg)		3500
Nutzlast (kg)		1550
Zulässige Achslast, vorne (kg)		2100
Zulässige Achslast, hinten (kg)		2100
Zulässiges Anhänger­gewicht, gebremst (kg)		1800
Zulässiges Anhänger­gewicht, ungebremst (kg)		750
Länge (mm)		4170
Breite (mm)		1125
Höhe (mm) /mit Rundumleuchte		1975 / 2230
Wendekreis - innen (mm)		1941
Spurkreisradius (mm)		3120
Fahrgeschwindigkeit (km/h)		40

		Multigo 150
Technische Spezifikationen Kehrmaschine		
Behältervolumen (l)		1500
Fassungsvolumen Frischwassertank (l)		200
Gewicht als Kehrmaschine (kg)		2485
Länge (mm)		4370
Breite (mm)		1315
Länge mit 3. Besen (mm)		5085
Breite mit 3. Besen (mm)		1568
Höhe / mit Rundumleuchte (mm)		1975 / 2230
Staubkategorie: EUnited PM10 und PM2.5		★★★★
Kehrbreite (mm)		1.565 bis 3.100
Saugdüse (Mund) Breite x Höhe (mm)		706 x 128
Saugrohrdurchmesser (Ø) (mm)		180







Scannen und Aebi Schmidt auf YouTube erleben

Aebi Schmidt Holding AG
Marketing and Communication

Technische Änderungen sind vorbehalten.
Abbildungen unverbindlich.

Status 06/2020 Copyright © Aebi Schmidt Holding AG.
All rights reserved. Errors and amendments excepted.

 **aebi schmidt**
group

www.aebi-schmidt.com