

BEDIENEINHEIT *mit Joystick, Multicontroller und TouchDisplay*



Bedieneinheit

Die Bedieneinheit besteht aus einem **Joystick**, einem **Multicontroller** und einem **TouchDisplay**. Bei der Mähkombination gehören zur Bedieneinheit standardmäßig zwei Joysticks, jeweils einer für den Ausleger und ein Joystick für den Randstreifenmäher.

Mit dem **Joystick** werden alle Auslegerarmbewegungen proportional bedient, Automatikfunktionen wie z.B. Tastronic können auf Tastendruck aktiviert werden.

Mit dem **Multicontroller** werden alle für den Mähbetrieb wichtigen Funktionen direkt geschaltet. Der eingebaute **DrehEncoder** dient zur Display-Navigation und zur Auswahl und Einstellung verschiedener Gerätefunktionen.

Das **TouchDisplay** zeigt die momentanen Betriebszustände an, Grundeinstellungen können über die Touchfunktion verändert werden.

Alle Komponenten sind über ein CAN-BUS-System miteinander verbunden.



Ausleger DUA 700



Mähkombination MK 25 / 800





Joystick DUA (wahlweise mit Rollen oder Wippe)



Joystick RSM



Multicontroller mit DrehEncoder

Joystick

Je nach Ausstattung der Geräte stehen zur Auslegerbedienug unterschiedliche ergonomisch geformte Joysticks zur Auswahl.

Alle Auslegerarmbewegungen werden proportional bedient. Über die im **Joystick integrierten Tasten** werden verschiedene Auslegerfunktionen wie Auslegerentlastung, Schwimmstellung, Tasttronic, Ebenenumschaltung oder Geräteumschaltung aktiviert.

Multicontroller

Im **Multicontroller** mit **DrehEncoder** sind die für den Mäh- und Arbeitsbetrieb wichtigen Funktionen auf Tasten hinterlegt und können direkt angewählt werden. Die Tasten für die Messerwellenschaltungen sind immer fest zugeordnet und mit roten Leuchtdioden versehen.

Über die Ein-Aus-Taste wird die gesamte Bedieneinheit aktiviert.

In Gefahrensituationen werden über den zentral angebrachten Not-Stop Schalter alle Gerätefunktionen elektrisch ausgeschaltet.

Der **DrehEncoder** mit Funktionswippe dient zur Display-Navigation und zur Einstellung verschiedener Gerätefunktionen.

TouchDisplay

Das hochauflösende 7-Zoll-**TouchDisplay** in bedarfs-optimierter Größe und einer Auflösung von 800 x 480 Pixel bietet dank seiner ausgezeichneten Darstellung eine perfekte Anzeige- und Bedienbarkeit und erleichtert dem Bediener die tägliche Arbeit.

Es ist auch unter ungünstigen Bedingungen wie zum Beispiel Sonneneinstrahlung gut abzulesen.

Parallel zum DrehEncoder im Tastenfeld des Multi-controllers kann die Displaynavigation auch direkt über das TouchDisplay erfolgen.

Das **TouchDisplay** ist in verschiedenen Menüebenen aufgebaut.

Menüebene grün:

- Grundseite mit Überblick auf Betriebszustand der Ausleger.

Menüebene blau:

- für den Mäh- und Arbeitsbetrieb wichtige Einstellungen wie z.B. Auflagedruck oder Kantendruck.

Menüebene rot:

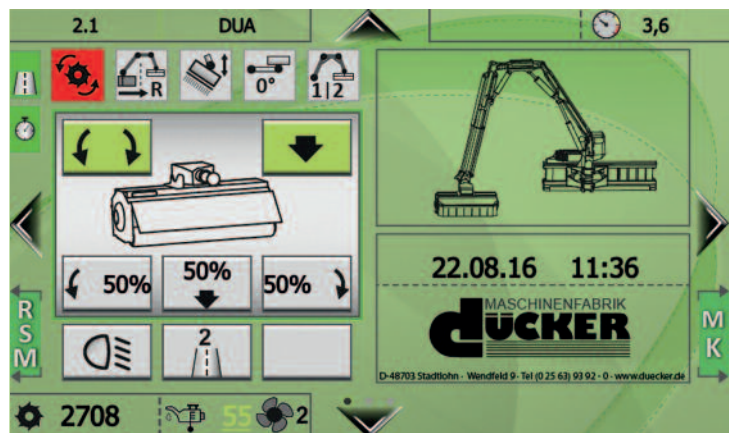
- Betriebsdaten / Auswertungen
- Service- und Diagnoseseiten (Ventilströme, Sensorwerte, Joystick- und Tastenfunktionen,...)
- Fehlerspeicher

Im Fehlerfall werden Warnmeldungen angezeigt und mittels Warnsummer gemeldet.

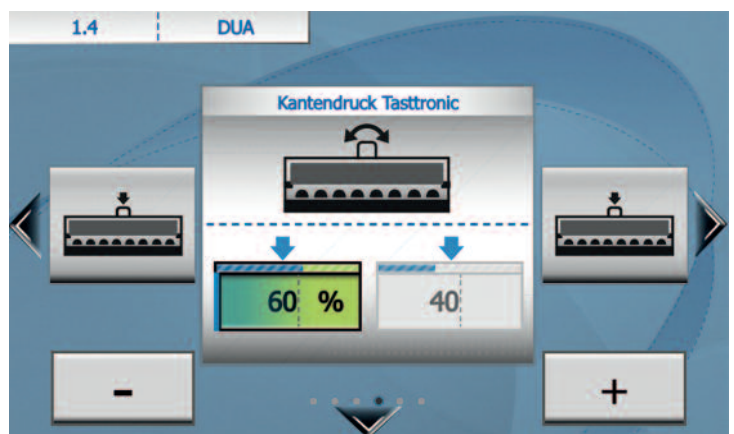
Zusadditionen wie Messerwellendrehzahl, Öltemperaturüberwachung, Arbeitsscheinwerfer und Zusatzgebläse werden über das Display überwacht bzw. bedient.



TouchDisplay mit Anzeige links DUA / rechts RSM



TouchDisplay mit Anzeige DUA - Menüebene grün



Einstellen Kantendruck Tasttronic - Menüebene blau



Vorwahlseite Service DUA Initialisierung - Menüebene rot





MK 25 - Bedieneinheit

Serienmäßig wird die Mähkombination MK 25 mit zwei Joysticks ausgeliefert, je ein Joystick für die Bedienung vom Ausleger und Randstreifenmäher.

Auf Kundenwunsch können die Funktionen von Ausleger und Randstreifenmäher werkseitig auf einen Joystick gelegt werden.

Um beide Geräte mit einem Joystick bedienen zu können, ist eine Umschaltung am Joystick von Ausleger auf Randstreifenmäher erforderlich.

Zwei Joystick-Versionen sind lieferbar:

- Umschaltung per Wipptaster am Joystick.
- Umschaltung per Drucktaster am Joystick.

Individuelle und flexible Einbaulösungen für alle Trägerfahrzeuge sind möglich.



Bedieneinheit für MK 25 in der rechten Tür

Umschaltung zum RSM über Wippe



Umschaltung zum RSM über Taste



Technik für Umwelt-Landschaftspflege und Landwirtschaft



GERHARD DÜCKER GMBH & CO. KG
48703 Stadtlohn, Wendfeld 9, Germany
Telefon 0 25 63 / 93 92 - 0
Telefax 0 25 63 / 93 92 90
E-Mail info@duecker.de
Internet www.duecker.de

