



ROTOTILT®

Making it possible since 1986



DAS INNOVATIVE SCHWENKROTATORSYSTEM:

Neue Vorteile mit Rototilt®

➤ Rototilt® macht's möglich.

INTELLIGENTER ■ SICHERER ■ RENTABLER

Rototilts Erfolgsrezept besteht darin, den anderen immer einen Schritt voraus zu sein. Und das sind wir, seitdem wir der Welt 1986 unseren ersten Schwenkrotator präsentierten. Wir sind es bis heute, weil wir immer ein offenes Ohr haben und versuchen, uns in die Situation unserer Kunden hineinzusetzen. Weil wir intelligente Lösungen entwickeln, die Bedienern dabei helfen, ihre Aufträge effizienter, sicherer und präziser auszuführen. Aber auch weil wir neue Marktanforderungen erfüllen und unseren Kunden zu nachhaltiger Rentabilität verhelfen.

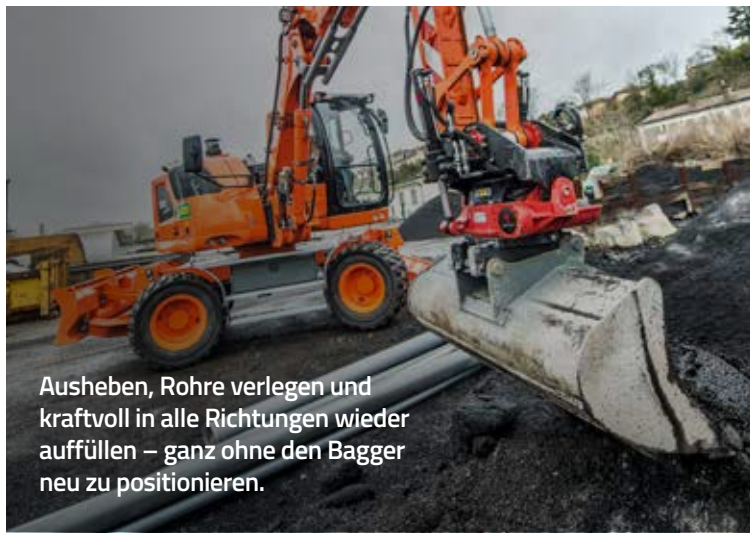
Dieser Fokus auf Entwicklungen, die neue Möglichkeiten bieten, hat Rototilt zu einem führenden Anbieter von technischen Lösungen für höchste Effizienz und Sicherheit von Baggern gemacht. Indem wir die Verantwortung für die gesamte Kette mit allen Lösungen übernehmen – vom Baggerschnellwechsler über den Schwenkrotator bis hin zu den Anbaugeräten – schaffen wir ein funktionierendes Ganzes, bei dem jedes einzelne Kettenglied auf ein optimales Zusammenspiel abgestimmt ist.

Und die Entwicklung geht weiter. Unsere neue hochmoderne Fabrik eröffnet neue Möglichkeiten für weiteres Wachstum, Kooperationen und Entwicklungsprojekte. Und das alles ist erst der Anfang... Rototilt macht's möglich.

INHALT

- | | |
|---|--|
| 4 Das Rototilt-System | 20 Baggerschnellwechsler |
| 6 Unsere Schwenkrotatoren | 22 Löffel |
| 8 Rototilt-Vorteile bis ins kleinste Detail | 26 Greifer |
| 10 Zeitsparende Funktionen machen Ihren Bagger effizienter | 30 Rüttelplatten |
| 13 Welches Steuersystem passt zu Ihrer Maschine und Ihren Anforderungen? | 32 Greifmodule |
| 14 SecureLock™ | 33 Ein noch umfassenderes Anbaugeräteprogramm |
| 16 RPS – Exakte Positionierung | 34 Meinungen unserer Anwender |
| 18 Rototilt QuickChange™ | 36 Service und Support |
| | 38 Globale Vorteile auf lokaler Ebene |





Ausheben, Rohre verlegen und kraftvoll in alle Richtungen wieder auffüllen – ganz ohne den Bagger neu zu positionieren.



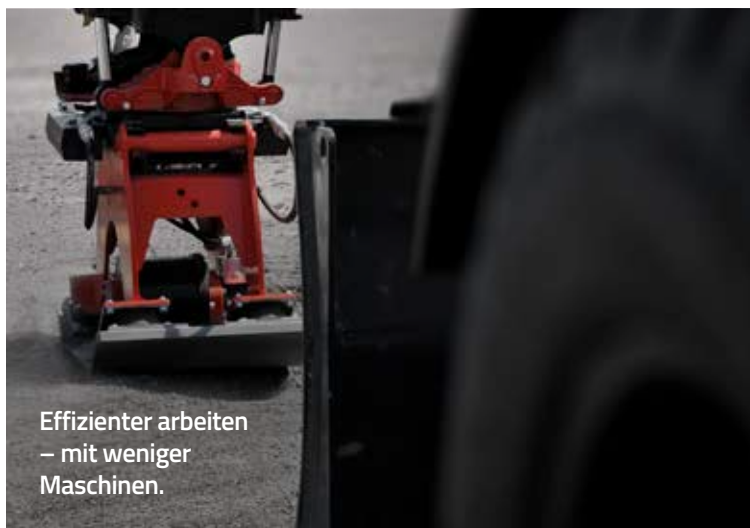
Unter Rohren und Kabeln graben – mit reduzierter Beschädigungsgefahr.



Arbeitsschritte erleichtern – unabhängig von der Position des Baggers, auch bei Platzmangel. Ideal z. B. bei Gleis oder in städtischen Umgebungen.



Bei Böschungen und Gräben schnell und einfach die richtige Neigung herstellen.



Effizienter arbeiten – mit weniger Maschinen.



Kleinere Objekte wie Schachtdeckel und Bordsteine lassen sich ganz einfach mit dem Greifmodul bewegen.



Rototilt bietet ein Komplettsystem, dessen Einzelteile optimal ineinander greifen.



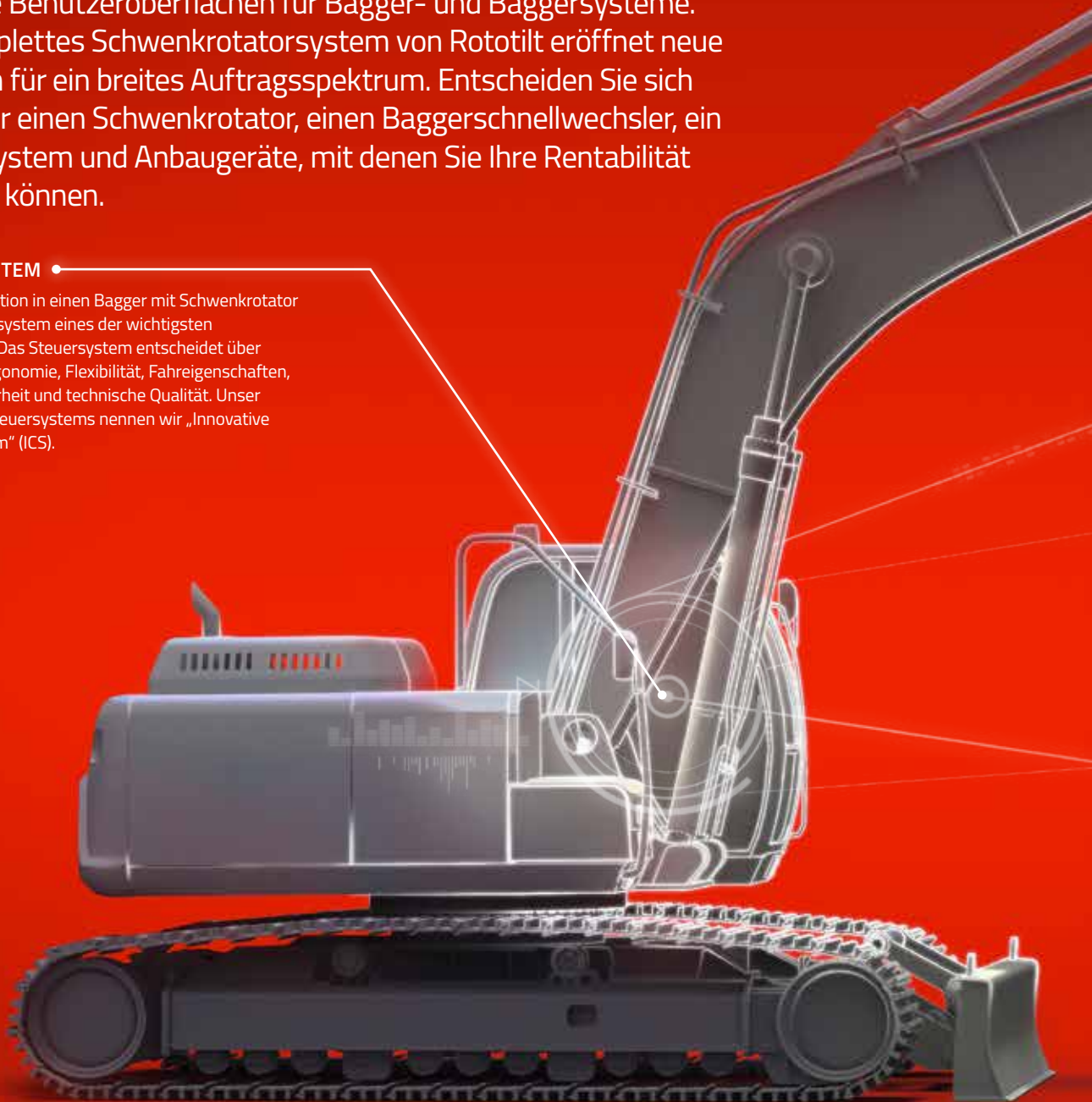
Sicherheit von Weltklasse mit SecureLock™ – für Baggerschnellwechsler und Schwenkrotatoren.

› Das Rototilt-System.

Den richtigen Schwenkrotator für den richtigen Bagger zu finden, ist für effektives Arbeiten unabdingbar. Doch es geht noch mehr. Wenn Sie sich vollständig für Rototilt entscheiden, erhalten Sie ein komplettes System aus einer Hand, bei dem alle Teile perfekt aufeinander abgestimmt sind und das neben Sicherheit, Flexibilität und Lebensdauer auch noch die Produktivität erhöht. Wir unterstützen Sie bei Installation sowie Service und bieten einfache Benutzeroberflächen für Bagger- und Baggersysteme. Ein komplettes Schwenkrotatorsystem von Rototilt eröffnet neue Chancen für ein breites Auftragsspektrum. Entscheiden Sie sich daher für einen Schwenkrotator, einen Baggerschnellwechsler, ein Steuersystem und Anbaugeräte, mit denen Sie Ihre Rentabilität steigern können.

STEUERSYSTEM •

Bei der Investition in einen Bagger mit Schwenkrotator ist das Steuersystem eines der wichtigsten Bestandteile. Das Steuersystem entscheidet über Sicherheit, Ergonomie, Flexibilität, Fahreigenschaften, Betriebssicherheit und technische Qualität. Unser innovatives Steuersystem nennen wir „Innovative Control System“ (ICS).



› Durch und durch Rototilt!

ROTOTILT QUICKCHANGE™

Mit dem Rototilt QuickChange™ für Bagger, Schwenkrotatoren und Anbaugeräte können Sie hydraulische Anbaugeräte wechseln, ohne die Kabine verlassen zu müssen. Sicher und einfach.

SECURELOCK™

SecureLock™ gewährleistet eine sichere, kontinuierliche Überwachung und sorgt dafür, dass Anbaugeräte weder pendeln noch herabfallen können. Dieses Schnellwechslersicherheitssystem ist für Baggerschnellwechsler und Schwenkrotatoren erhältlich und übertrifft die (bei Drucklegung) geltenden Sicherheitsanforderungen.

ANBAUGERÄTE

Mit Anbaugeräten von Rototilt können Sie ein breiteres Spektrum an Aufträgen übernehmen und diese auch noch effizienter ausführen. Die Anbaugeräte sind optimal auf unsere Schwenkrotatoren abgestimmt – „zu klein für Ihre Aufträge“ oder „zu schwer für Ihren Bagger“ gibt es nicht.

BAGGERSCHNELLWECHSLER

Die Baggerschnellwechsler von Rototilt bieten eine perfekte Kombination aus optimierter Grabgeometrie, Verschleißfestigkeit und Sicherheit. Eine robuste Verriegelungskonstruktion ermöglicht einen spielfreien Baggerschnellwechsler aus nur wenigen Komponenten, die zudem noch gut geschützt sind. Außerdem sorgt SecureLock™ dafür, dass Anbaugeräte weder pendeln noch herabfallen können.

SCHWENKROTATOR

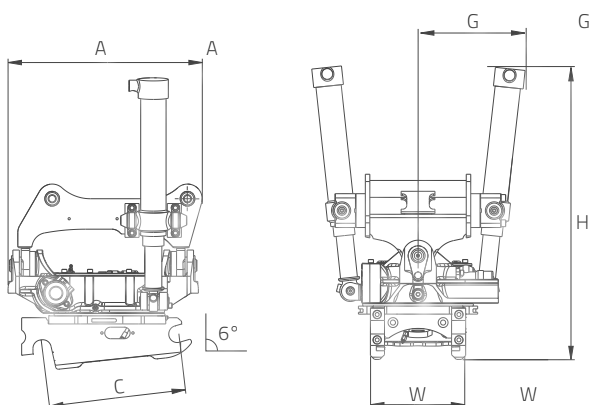
Der Schwenkrotator von Rototilt steckt voller technischer Innovationen, der Ihren Bagger in einen intelligenten Werkzeugträger verwandeln. Er eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten bei der täglichen Arbeit und maximiert gleichzeitig die Sicherheit mit SecureLock™.

› Unsere Schwenkrotatoren.

Immer mehr Menschen erkennen die Vorteile einer Schwenkrotatorlösung, die Sicherheit und Produktivität maximiert und zudem an die Bedürfnisse jedes einzelnen Fahrers angepasst werden kann. Vom R1, der intelligente Technologie mit geballter Kraft vereint, wie sie normalerweise nur in deutlich höheren Gewichtsklassen zu finden sind, bis hin zum größten Schwenkrotator der Welt: R9.



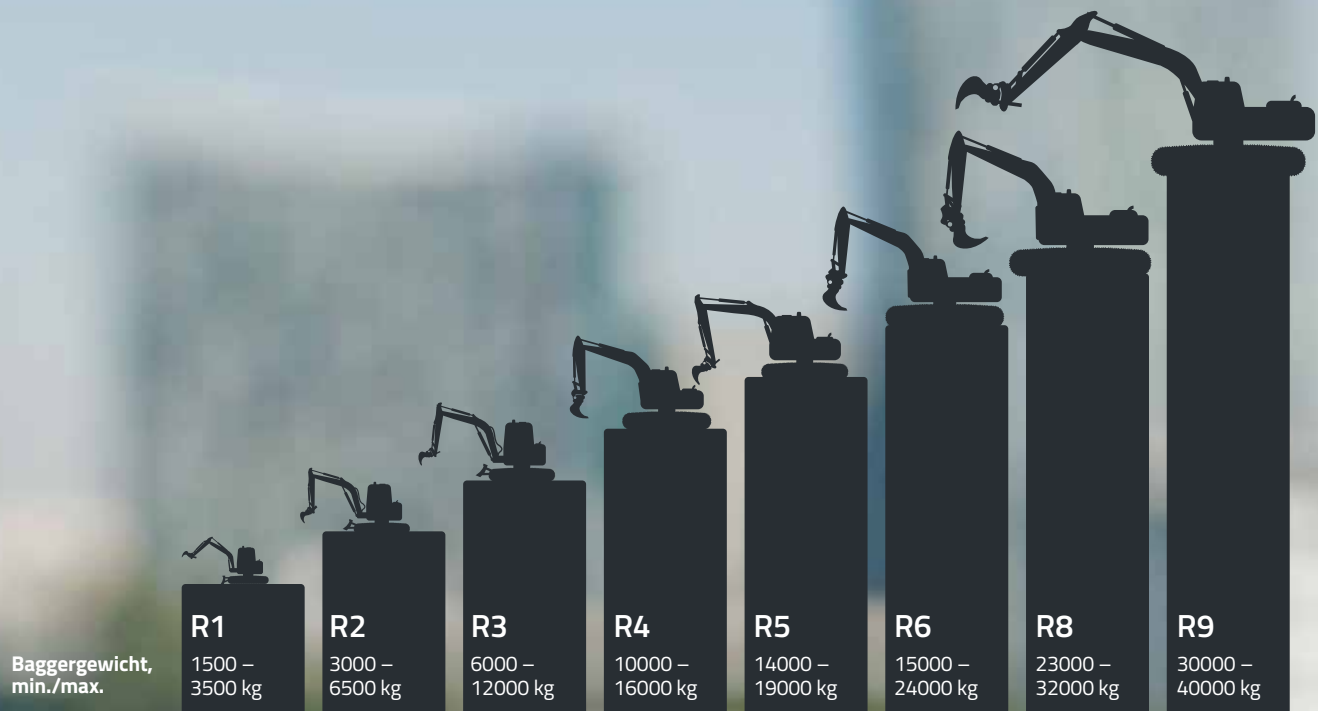
	R1 S40/S40	R2 S40/S40	R3 S45/S45	R4 S60/S60	R5 S60/S60	R6 S70/S70	R8 S80/S80	R9 S80/S80
A (mm)	346	463	608	690	801	801	920	1151
C (mm)	300	300	467	500	534	600	660	670
G (mm)	403	403	677	705	810	958	1200	777
H (mm)	674	816	938	975	1156	1180	1275	1538
W (mm)	202	202	292	342	342	448	592	592



Weitere Informationen finden Sie unter:
rototilt.de/schwenkrotatoren



➤ Perfekt für Ihren Bagger.



Löffelbreite, max.	1,0 m	1,2 m	1,5 m	1,6 m	1,7 m	1,8 m	2,0 m	2,4 m
Losbrechkraft, max.	35 kN	50 kN	81 kN	125 kN	140 kN	170 kN	200 kN	280 kN
Losbrechmoment, max.	25 kNm	43 kNm	85 kNm	163 kNm	200 kNm	255 kNm	330 kNm	500 kNm
Gewicht, ab	75 kg*	170 kg*	290 kg*	315 kg*	410 kg*	460 kg*	730 kg*	1400 kg*
Schwenkwinkel	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°
Umdrehungs- geschwindigkeit	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 15 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 30 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 50 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 60 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 65 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 65 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 8 Sekunden bei 70 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 125 Litern pro Minute
Betriebsdruck	21 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa
Drehmoment, ca.	1700 Nm bei 21 MPa	3900 Nm bei 25 MPa	6600 Nm bei 25 MPa	8200 Nm bei 25 MPa	8600 Nm bei 25 MPa	8600 Nm bei 25 MPa	10700 Nm bei 25 MPa	16000 Nm bei 25 MPa
Schwenkmoment (einfach-/ doppeltwirkend)	– / 5800 Nm	– / 14400 Nm	21500 / 26500 Nm	26500 / 40500 Nm	30900 / 45100 Nm	44500 / 56600 Nm	50900 / 64700 Nm	– / 90000 Nm

ICS-Empfehlung für den Hydraulikdurchfluss, min./max.

20 l/min	45–80 l/min	45–75 l/min	80–95 l/min	90–105 l/min	95–115 l/min	105–125 l/min	200 l/min
----------	-------------	-------------	-------------	--------------	--------------	---------------	-----------

TE/TLE-Empfehlung für den Hydraulikdurchfluss

Drehung	15 l/min	30 l/min	50 l/min	60 l/min	65 l/min	65 l/min	70 l/min	–
Schwenken (einfach-/dop- peltwirkend)	– / 6 l/min	– / 12 l/min	15 / 23 l/min	19 / 33 l/min	22 / 39 l/min	33 / 49 l/min	37 / 55 l/min	–

* Das tatsächliche Gewicht ist abhängig von der genauen Ausstattung, wie z. B. Schnellwechsler, Steuersystem etc.

➤ Rototilt-Vorteile bis ins kleinste Detail.

Bei Direktanbolzung des Schwenkrotators am Stiel erhalten Sie ein geringeres Gewicht und mehr Grabkraft. Mit Baggerschnellwechsler und Sandwichbauweise haben Sie die Möglichkeit den Schwenkrotator ggf. zur Maximierung der Grabkraft abzulegen.

Kräftige Schraubverbindungen verbinden Rotorgehäuse und Schnellwechsler.

Serienmäßige Schnittstellen für Extrafunktionen. Einfacher Anschluss von hydraulischen Anbaugeräten wie z. B. Greifer oder Kehrwalze.



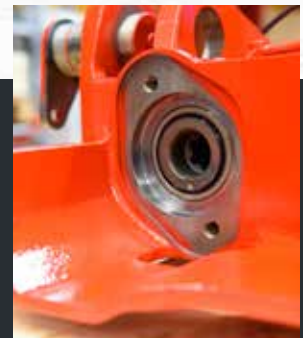
Neue leistungsstärkere Schneckengetriebe sorgen für einen weicheren Lauf, geringere Reibung und eine längere Lebensdauer. Große Lagerflächen nehmen die Baggerkraft effektiv auf und verteilen sie.



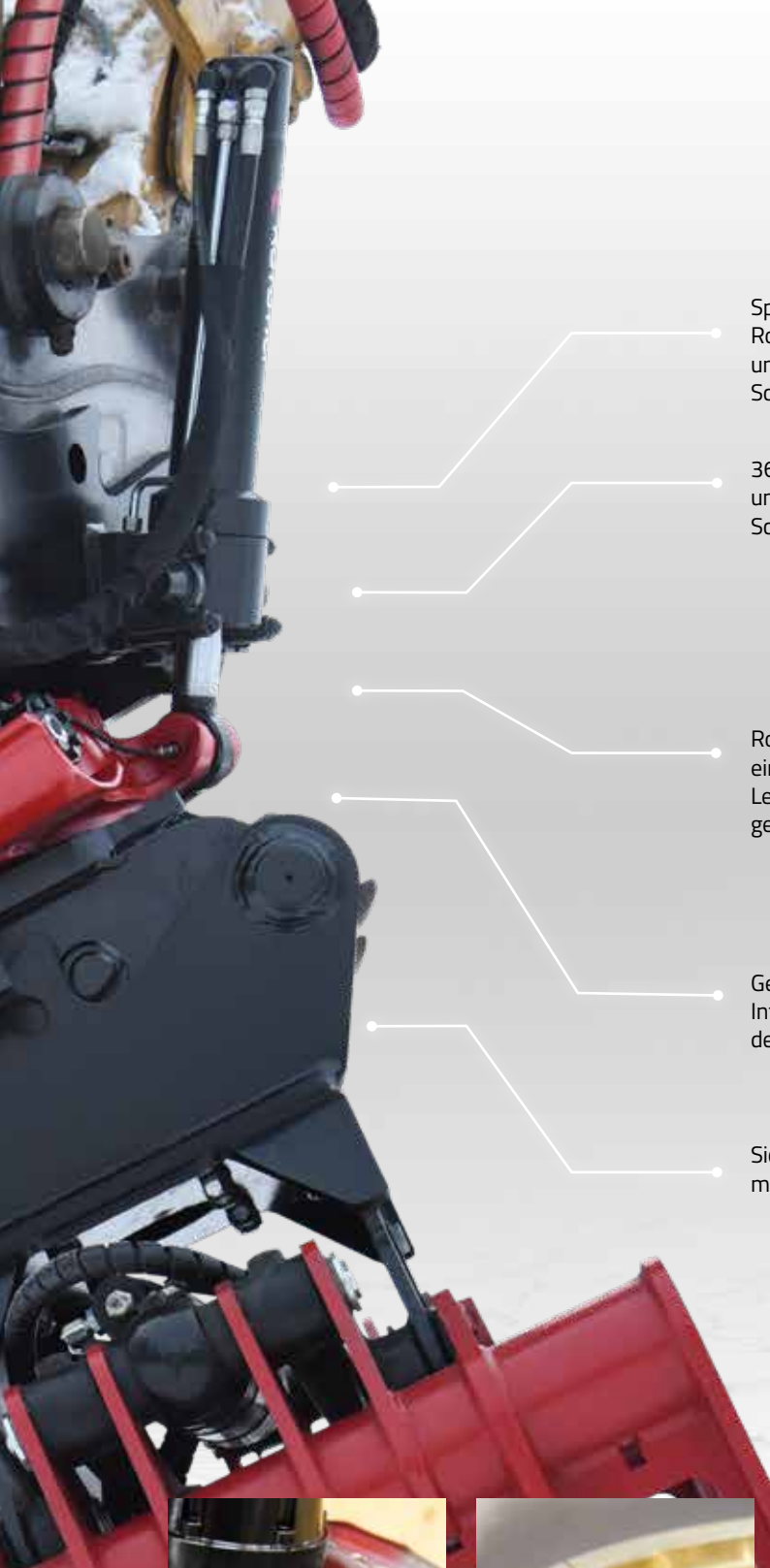
Erhöhte Leistung und Zuverlässigkeit mit einem neuen integrierten Rotorsensor, der u. a. die RPS-Funktion zusätzlich verbessert.



Noch stabilere Konstruktion mit neuem unteren Radiallager.



Eine neue Hochdruckdichtung am Hydraulikmotor wirkt Leckagen entgegen, und optimierte Schmiernippel verhindern das Eindringen von Luft ins Rotorgehäuse über die Schmierung der Rotordichtung.



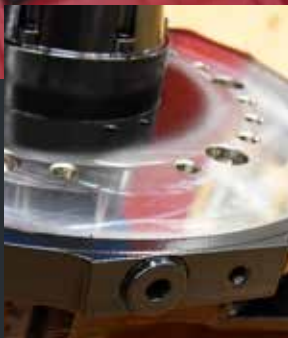
Sparen Sie Zeit mit Rototilt QuickChange™ – unserem vollhydraulischen Schnellwechslersystem.

360-Grad-Endlosdrehung und beidseitig 40 Grad-Schwenkwinkel.

Rotorgehäuse an einem Stück gegossen. Leichter und stärker als geschweißte Varianten.

Geringes Gewicht. Intelligente Konstruktion mit den richtigen Proportionen.

Sichere Verriegelung mit SecureLock™.



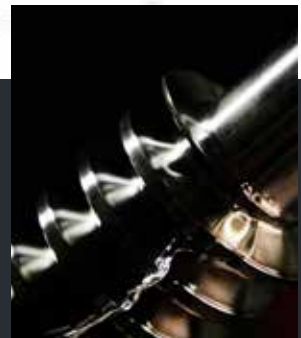
Integrierte Kanäle erfordern weniger Schläuche und sorgen für erhöhte Zuverlässigkeit.



Reduzierte Rotorreibung dank neuem Schneckenrad mit speziell entwickelter Schmiernut.



Hoher Systemdruck und eine intelligente Konstruktion mit u. a. geringer Bauhöhe bieten mehr Kraft. Gleichzeitig ermöglichen sie auch eine höhere Leistung für sonstiges Zubehör unter dem Schwenkrotator.



Ölgefülltes Rotorgehäuse. Im Gegensatz zu Fett leitet Öl Reibungswärme ab und schmiert das gesamte Schneckengetriebe. Zudem werden Metallpartikel beim Ölwechsel mit dem Altöl abgeführt.



› Zeitsparende Funktionen machen Ihren Bagger effizienter.

Bei der Investition in einen Bagger mit Schwenkrotator ist das Steuersystem einer der wichtigsten Bestandteile. Rototilt bietet von Anfang an das richtige Steuersystem, das an Bagger und Aufgaben angepasst ist. Das Steuersystem ist entscheidend für Sicherheit*, Ergonomie, Flexibilität, Fahreigenschaften, Betriebssicherheit und technische Qualität. Ganz gleich, für welches unserer Steuersysteme Sie sich auch entscheiden, eines ist sicher: sie erfüllen die ISO-Normen 13031 und DIN EN 474.

**Wir garantieren Sicherheit durch Risikoanalyse und CE-Kennzeichnung des gesamten Schwenkrotatorsystems*

› ICS – unser intelligentes Steuersystem.



Innovative Control System (ICS) heißt unser intelligentestes Steuersystem. Dank ICS lässt sich Ihr Bagger in Kombination mit einem Schwenkrotator optimal nutzen. Das ist denkbar einfach. Wir versprechen, dass Ihre Arbeit damit effektiver und rentabler wird. Darüber hinaus wird sie dank preisgekröntem* Schnellwechslersicherheitssystem SecureLock™ sicherer.

ICS ist das Steuersystem für Rototilt-Schwenkrotatoren, das Ihnen eine breite Palette an intelligenten Funktionen offeriert:



RÜTTELFUNKTION

Die Materialverteilung erfolgt korrekt und reibungslos auf einfachen Tastendruck. Sie bestimmen, wie schnell und weit das Material verteilt werden soll.



EINSTELLBARE GESCHWINDIGKEIT

Passen Sie die Ölmenge korrekt an und speichern Sie sie im System. Speichern Sie z. B. eine Ölmenge für die Rüttelplatte und eine für die Kehrwalze ab. Schnell, intelligent und effizient.



RAD- ODER KETTENSTEUERUNG

Eine intelligente Funktion, mit der Sie den Bagger steuern können, ohne die Hände vom Joystick zu nehmen. So können Sie effizienter arbeiten und sparen Zeit.



FAHREREINSTELLUNGEN

Wechseln Sie schnell zwischen verschiedenen Fahrereinstellungen. Das Display ist übersichtlich sowie intuitiv gestaltet und verfügt über große Tasten. Eine deutliche Fehleranzeige vereinfacht die sofortige Problembeseitigung.



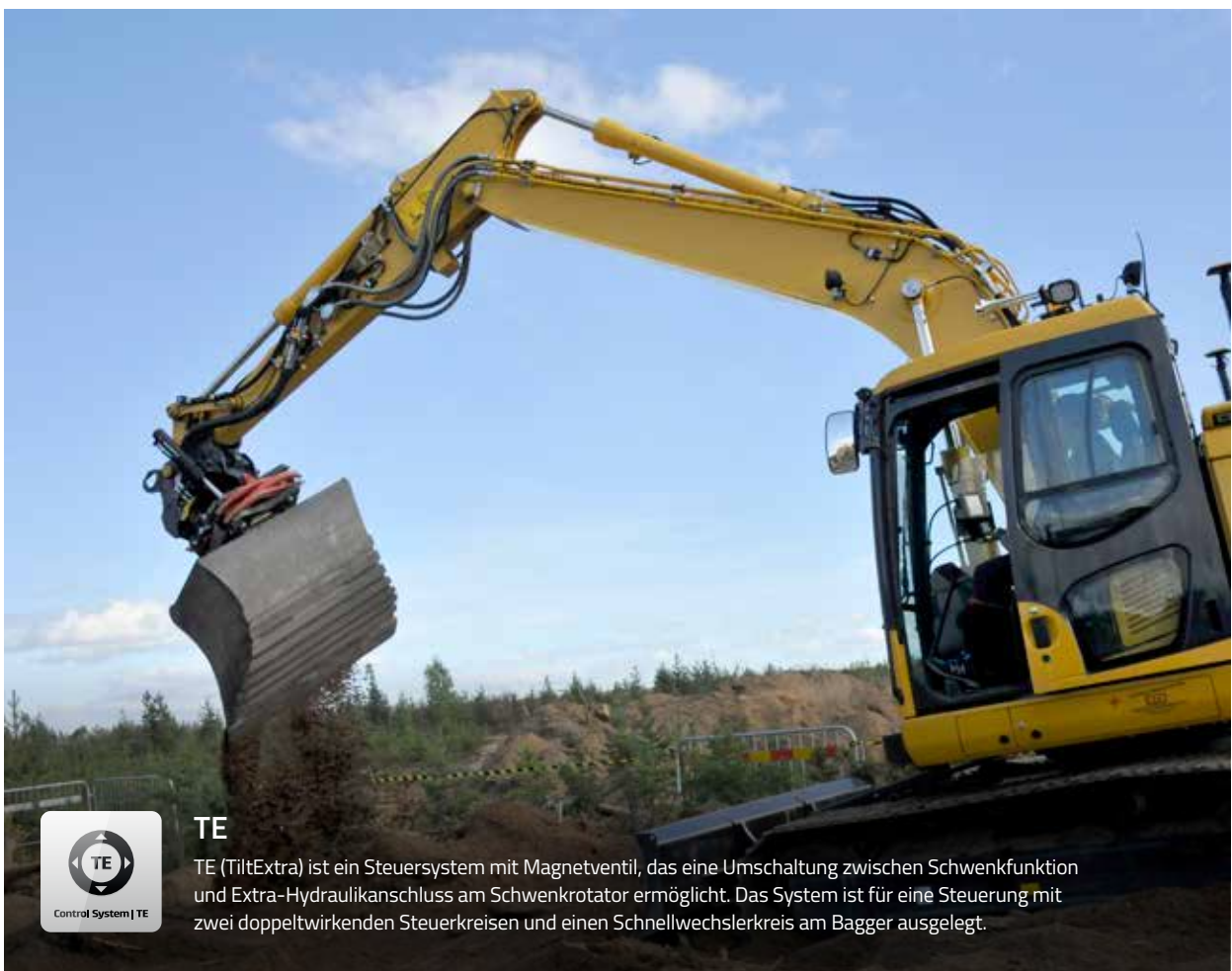
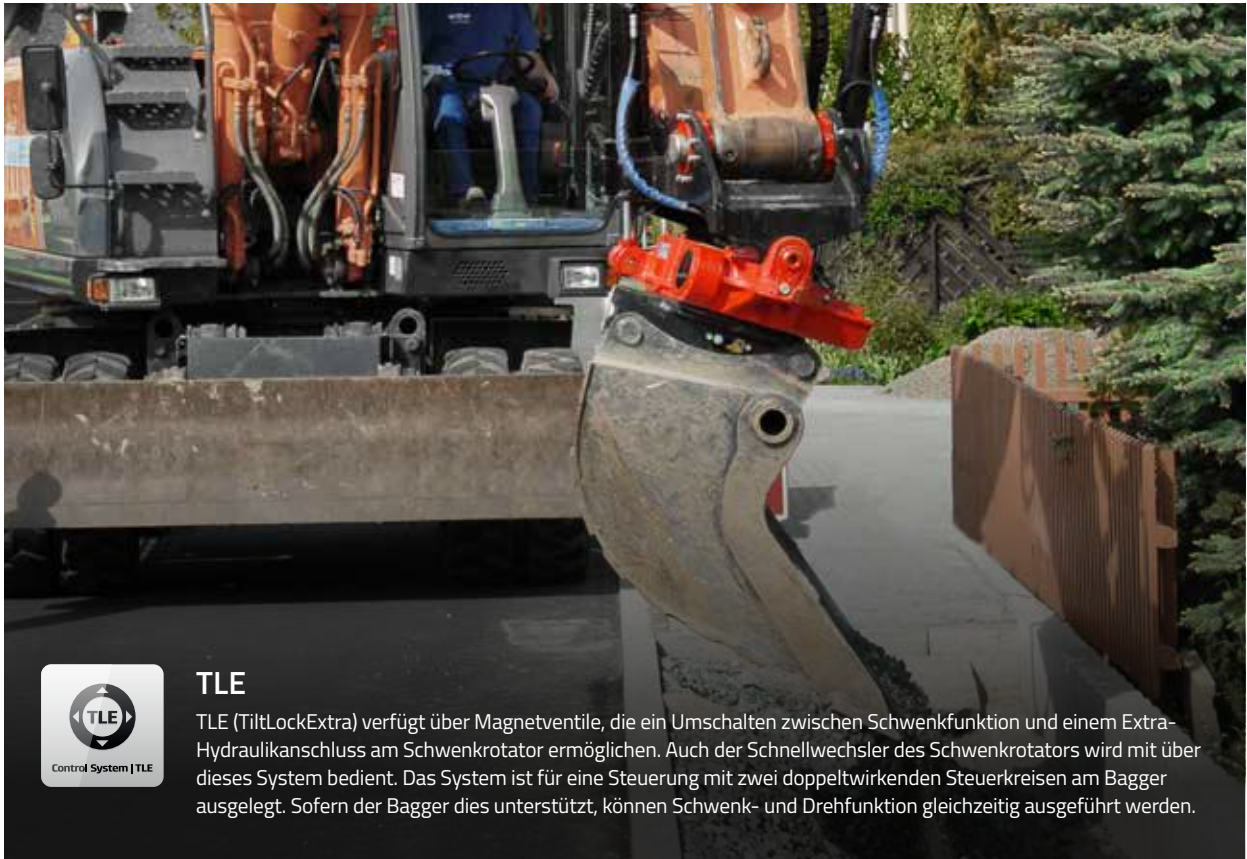
ANBAUGERÄTE MIT HOHEM ÖLBEDARF

Mit ICS können Sie Anbaugeräte mit hohem Ölbedarf mit demselben Joystick und Display bedienen und steuern. Eine intelligente Funktion, die automatisch den Durchfluss zusammenführt, vereinfacht die Bedienung hydraulischer Anbaugeräte.



INTEGRATION VON BAGGERSTEUERUNGEN

Nutzen Sie Baggersteuerung und Schwenkrotator gemeinsam mit RPS (Rototilt Positioning Solution). Damit erhalten Sie in allen Modi die richtige Position.



➤ Welches Steuersystem passt zu Ihrer Maschine und Ihren Anforderungen?

Diese Tabelle bietet einen schnellen Überblick über die verfügbaren Funktionen verschiedener Steuersysteme. Dies erleichtert Ihnen die Wahl des passenden Systems für Ihre Anforderungen. Unter der Tabelle haben wir zusätzlich zu jedem einzelnen Steuersystem die Anforderungen an die Grundmaschine aufgelistet.

	ICS mit SecureLock™	ICS Standard	TLE/TE
SecureLock™	●	○	○
Rototilt Positioning Solution (RPS)	○	○	○
Autokalibrierung	●	●	—
Positionsanzeige	●	●	—
"Home Position"	●	●	—
Individuelle Fahrereinstellungen	●	●	—
Individuelle Geschwindigkeitseinstellung	●	●	—
Display in der Kabine	●	●	—
Fehlersuche auf dem Display	●	●	—
Proportionale Steuerung	●	●	● (je nach Bagger)
Rollenbelegung vordefinierbar	●	●	—
Rüttelfunktion	●	●	—
Schwenk-, Dreh- und Extrafunktion parallel bedienbar	●	●	—

● = Standard ○ = Optionen

ANFORDERUNGEN AN DIE GRUNDMASCHINE

ICS

- 1 proportional gesteuerter und einfachwirkender Hydraulikkreis, z. B. Hammerhydraulik
- Der verfügbare Druck sollte 25–28 MPa betragen
- Die Ölmenge der Extra-Funktion ist abhängig vom Schwenkrotatormodell

TLE

- 2 doppelwirkende Hydraulikkreise
- Der verfügbare Druck sollte 25–28 MPa betragen
- Die Ölmenge der Extra-Funktion ist abhängig vom Schwenkrotatormodell

TE

- 2 doppelwirkende Hydraulikkreise
- 1 Hydraulikkreis für den Schnellwechsler
- Der verfügbare Druck sollte 25–28 MPa betragen
- Die Ölmenge der Extra-Funktion ist abhängig vom Schwenkrotatormodell

➤ **Diese technische Lösung bietet Ihnen ein sichereres Arbeitsumfeld.**



Siehe Video unter:
rototilt.de/securelock



Sicherheit ist bei Rototilt das A und O. Sämtliche Entwicklungsprojekte, Produkte und Funktionen beginnen und enden mit dem Sicherheitsaspekt. Der häufig verwendete Ausdruck „Eine Kette ist nur so stark wie ihr schwächstes Glied“ gilt für diese Arbeit in höchstem Maße. Daher muss jedes einzelne Glied der Kette ein Plus an Sicherheit bieten. Deshalb bieten wir das preisgekrönte Schnellwechslersicherheitssystem – SecureLock™ – sowohl am Baggerschnellwechsler als auch am Schwenkrotator. Eine spezielle LED-Lampe erleichtert den Anbaugerätewechsel bei schlechten Lichtverhältnissen. Darum gehen wir bei der Dimensionierung und Qualitätssicherung aller Komponenten mit größter Sorgfalt vor. Auf Rototilt können Sie sich voll und ganz verlassen.

➤ SecureLock™ – für Schwenkrotator und Baggerschnellwechsler.



SecureLock™ setzt Maßstäbe für Schnellwechslersicherheitssysteme in der Baubranche. Die bei Drucklegung geltenden Sicherheitsanforderungen werden übertroffen, eine sichere, kontinuierliche Überwachung ist gewährleistet und vermeidet pendelnde oder herabfallende Anbaugeräte. Das Geheimnis liegt in einer zum Patent angemeldeten Lösung, die Hydraulik, Mechanik und Sensoren mit deutlichen akustischen Signalen und klar verständlicher Anzeige auf dem Display vereint. Die Verriegelung wird über ein einziges Display für Schwenkrotator und Baggerschnellwechsler gesteuert.

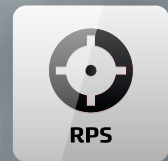
SECURELOCK™ AUF EINEN BLICK:

- Der Fahrer wird – sowohl optisch als auch per Signalton – sofort darüber informiert, wenn ein Anbaugerät nicht korrekt angekoppelt ist.
- Kontinuierliche Überwachung, die stets eine sichere Verriegelung des Anbaugerätes gewährleistet.
- Der Fahrer wird gewarnt, wenn Komponenten Verschleiß aufweisen und die Aufnahme repariert oder ersetzt werden muss.
- Eine LED-Lampe* leuchtet beim Anbaugerätewechsel automatisch auf, um das Anbaugerät beim Ankoppeln deutlicher sichtbar zu machen.
- Für Rototilts Baggerschnellwechsler sowie Schwenkrotatoren erhältlich und für die meisten Schnellwechslertypen geeignet.
- Standard bei Rototilt Quickchange™.

**soweit bauartbedingt integrierbar*



➤ RPS – Exakte Positionierung.



RPS (Rototilt Positioning Solution) wird mit der Baggersteuerung der Maschine verbunden. Sie verschafft dem Fahrer die volle Kontrolle über die exakte Position des Anbaugerätes. Diese Funktion macht Aufgaben wie z. B. Abschrägen, Graben in engen Bereichen oder Bewegen großer Erdmassen noch effizienter. Zudem ermöglicht RPS langfristig erhebliche Kraftstoff- und Zeiteinsparungen.

RPS ist auf Baggersteuerungen von Leica, Trimble, Topcon, MOBA/Novatron und L5 ausgelegt. Rototilt bietet eine gut durchdachte Schnittstelle mit Sensoren, die die richtigen Informationen an die Baggersteuerung senden.

AGC – ZEITSPARENDE AUTOMATISIERUNG

Mit der standardmäßig enthaltenen Funktion Automatic Grade Control (AGC) lässt sich der Schwenkwinkel des Anbaugerätes automatisch an das Modell der Baggersteuerung anpassen. Daraus ergeben sich für Sie als Fahrer enorme Zeiteinsparungen, denn Sie müssen lediglich die Höhe im Auge behalten und können sich voll und ganz darauf konzentrieren, was um den Bagger herum passiert. Das Anbaugerät braucht nicht über die Joysticks eingestellt zu werden.

AGC ist für die Baggersysteme von Leica und Trimble geeignet.



Siehe Video unter:
rototilt.de/rps



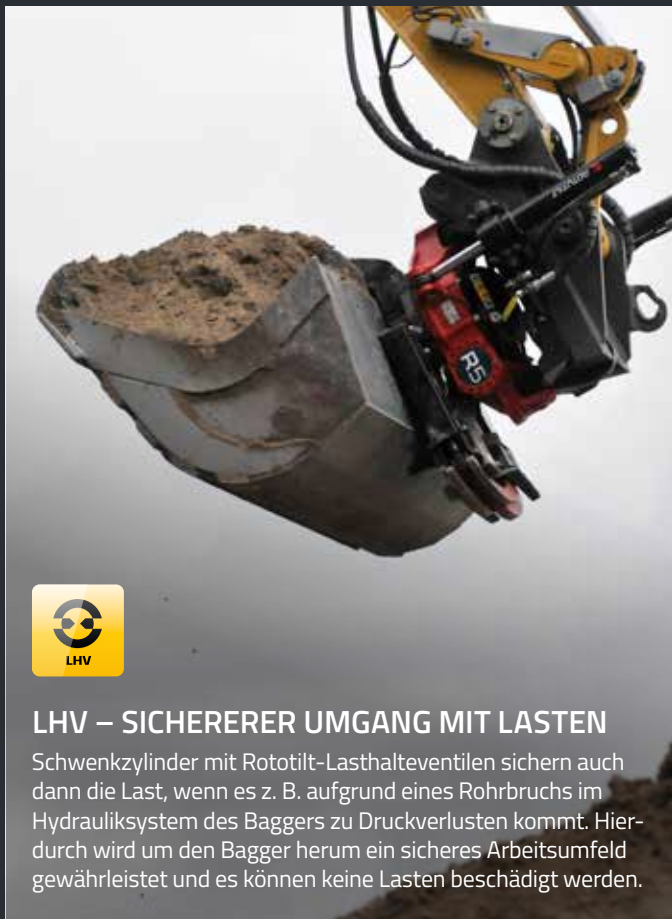


HFS – FÜR ANBAUGERÄTE MIT HOHEM ÖLBEDARF

Um Anbaugeräte mit hohem Ölbedarf zu verwenden, wie z. B. Kehrwalze oder Freischneider, ist eine Hochvolumen-Drehdurchführung erhältlich. Bis zu 200 l/min bei 300 bar mit geringem Druckverlust.

HFC – FÜR ANBAUGERÄTE MIT HOHEN DURCHFLUSSANFORDERUNGEN

Beim High Flow Controller (einfachwirkend) handelt es sich um eine Zubeihöroption, mit der Sie eine Rüttelplatte, eine Kehrwalze oder ein sonstiges Anbaugerät mit hohem Ölbedarf gleichzeitig mit dem Schwenkrotator in eine Richtung steuern können, selbst wenn nur ein Kreis für die Hammerhydraulik zur Verfügung steht. Das Öl wird intelligent zwischen Anbaugerät und Schwenkrotator aufgeteilt, wobei alle Schwenkrotatorfunktionen weiterhin mit reduzierter Geschwindigkeit ausgeführt werden.



LHV – SICHERERER UMGANG MIT LASTEN

Schwenkzylinder mit Rototilt-Lasthalteventilen sichern auch dann die Last, wenn es z. B. aufgrund eines Rohrbruchs im Hydrauliksystem des Baggers zu Druckverlusten kommt. Hierdurch wird um den Bagger herum ein sicheres Arbeitsumfeld gewährleistet und es können keine Lasten beschädigt werden.



ILS – FÜR EINE INTELLIGENTERE SCHMIERUNG

ILS (Innovative Lubrication System) ermöglicht die vereinfachte Schmierung des Schwenkrotators durch eine Reduzierung der Schmierstellen. ILS lässt sich – bei entsprechender maschinenseitiger Vorbereitung – an die Zentralschmierung des Baggers anschließen und verteilt schnell und reibungslos die richtige Fettmenge.

➤ Rentabilitätsvorteile mit unserem vollhydraulischen Schnellwechselsystem.

Mit Rototilt QuickChange™ Generation II für Bagger, Schwenkrotatoren und Anbaugeräte können Sie hydraulische Anbaugeräte wechseln, ohne die Kabine verlassen zu müssen. QuickChange™ basiert auf dem S-Standard, der kompakt, relativ leicht und sehr robust ist.

Mit Rototilt QuickChange™ erhalten Sie die optimale Kombination: Ihr Bagger wird zu einem vollwertigen Werkzeugträger, mit dem sich die Arbeit schneller, effektiver und präziser ausführen lässt. Zudem können Sie den Schwenkrotator schnell abkoppeln. Das ist vor allem bei schlechter Witterung von Vorteil – und wenn Sie für einen Auftrag den Schwenkrotator einmal nicht benötigen. Alles erfolgt vollautomatisch.



GESTEIGERTE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Eine vollkommen neues Design der Hydraulikkupplungen sorgt für die Leistungsfähigkeit, die Sie benötigen um anspruchsvolle Anbaugeräte zu betreiben.



LANGE LEBENSDAUER

Rototilt QuickChange™- Generation II beinhaltet gleich mehrere Innovationen, die dem System insgesamt eine wesentlich höhere Lebenserwartung verleihen. Das Geheimnis liegt in einer zielgerichteten Produktentwicklung.



HOHE SICHERHEIT

Eine Reihe von Sicherheitslösungen, die Einbindung von SecureLock™ und die Möglichkeit des Anbaugerätewechsels von der Kabine aus bieten Ihnen maximale Sicherheit – selbst wenn der Hydraulikdruck einmal nachlassen sollte.



NEUE AUFNAHMEN FÜR ANBAUGERÄTE

Hydraulische Anbaugeräte stellen hohe Anforderungen an den Schnellwechsler. Die neu entwickelten Anbaugeräterahmen von Rototilt sind für unterschiedliche Anbaugerätetypen optimiert. Für wirklich harte Bedingungen und die Anforderungen von z. B. Hämmern und Abbruchwerkzeugen haben wir eine gegossene Heavy-Duty-Konstruktion entwickelt.

Für Anbaugeräte wie Greifer und Rüttelplatten haben wir einen geschweißten Anbaugeräterahmen mit geringem Gewicht und verschraubtem Kupplungssatz entwickelt, der für den Schwenkrotator und die Anbaugeräte von Rototilt optimiert ist. Die Lieferung erfolgt mit Lochbild, schweißen ist jedoch ebenfalls möglich.



Erfahren Sie mehr über die Vorteile von Rototilt QuickChange™ unter: rototilt.de/quickchange

➤ Innovative Technik* bietet Bedienern vollkommen neue Vorteile.



- 1 Eine speziell entwickelte, strapazierfähigere Frontdichtung in der Hydraulikkupplung verlängert die Lebensdauer und minimiert die Gefahr von Leckagen. Bei Bedarf lässt sich die Frontdichtung einfach und ohne Spezialwerkzeug austauschen.
- 2 Eine durchdachte Konstruktion von Abdeckklappe und Dichtung schützt die Anschlüsse gegen Verunreinigungen.
- 3 Robuste Anbringung von Hydraulikkupplungen.
- 4 Eine sehr stabile Aufnahme gewährleistet eine perfekte Verbindung zwischen Hydraulikkupplungen und Schwenkrotator bzw. Baggerschnellwechsler.
- 5 Mit den neuen Aufnahmen von Rototilt können Sie sowohl unsere eigenen als auch die Anbaugeräte anderer Anbieter an Ihren Schwenkrotator an koppeln.
- 6 Die Kapselung der Feder in der Hydraulikkupplung minimiert die Verunreinigungsgefahr für die Baggerhydraulik selbst im unwahrscheinlichen Fall eines Federbruchs.
- 7 Ein Baggerschnellwechsler hält das Anbaugerät selbst bei Druckabfall sicher fest, dank folgender Sicherheitsmerkmale:
 - Federbelasteter Verriegelungszyylinder
 - Ebene Kontaktfläche am Auslauf der Verriegelungsbolzen
 - Ein Rückschlagventil im Verriegelungszyylinder gewährleistet konstanten Schließdruck
- 8 Ein neues Design der Hydraulikkupplungen ermöglicht hohe Durchflussmengen im Baggerschnellwechsler. Ideal um Anbaugeräte mit hohem Ölbedarf und geringem Staudruck zu betreiben.
- 9 Die Sicherheit zu wissen, dass mit dem serienmäßig enthaltene Schnellwechslersicherheitssystem SecureLock™ das Anbaugerät immer korrekt angekoppelt ist.



* Rototilt erweitert kontinuierlich die Grenzen des technisch Machbaren – mit einer Reihe neuer Patentanmeldungen und unzähligen Verbesserungen an bestehenden technischen Lösungen.

➤ Baggerschnellwechsler mit abgestimmter Grabgeometrie.

Unsere Baggerschnellwechsler sind ein weiterer Beweis für die intensive Produktentwicklung bei Rototilt. Wir wollen die Bedürfnisse von heute und morgen erfüllen, indem wir neu und größer denken. Jeder Bagger zeichnet sich durch seine spezifische Grabgeometrie aus. Daher sollte der Baggerschnellwechsler so ausgelegt sein, dass diese beibehalten wird. Die Baggerschnellwechsler von Rototilt bieten eine perfekte Kombination aus optimierter Grabgeometrie, Verschleißfestigkeit und Sicherheit.

Rototilt-Baggerschnellwechsler verfügen über einen Körper aus hochfestem Gussstahl mit breiten Eingriffen für eine lange Lebensdauer. Eine robuste Schließkeilkonstruktion sorgt für einen spielfreien Baggerschnellwechsler mit wenigen und gut geschützten Komponenten. Das Geheimnis liegt in einer Reihe von Bearbeitungsschritten mit höchster Präzision.

Die Baggerschnellwechsler sind für das Steuersystem ICS in Kombination mit SecureLock™ optimiert, lassen sich jedoch ebenfalls mit anderen Steuersystemen von Rototilt einsetzen. Mit Baggerschnellwechsler, Schwenkrotator und Anbaugeräten von Rototilt erhalten Sie ein Komplettpaket, das Intelligenz, Verschleißfestigkeit und rentable Effizienz miteinander vereint.

Mit QuickChange™ am Bagger wird Ihre Arbeit noch produktiver. Und zum Wechseln von hydraulischen Anbaugeräten brauchen Sie nicht einmal die Kabine zu verlassen. Diese Schnellwechsler haben dieselbe Grundkonstruktion wie unsere übrigen Baggerschnellwechsler (inklusive SecureLock™).



SICHERHEIT

SecureLock™ ist bei unseren Baggerschnellwechsler serienmäßig, um Ihnen eine umfassende und integrierte Sicherheitslösung zu bieten. Die Aufnahme hält das Anbaugerät selbst bei Abfall des Hydraulikdrucks sicher fest.



GRABGEOMETRIE

Unsere Baggerschnellwechsler wurden speziell entwickelt, um die Vorteile der Schwenkrotatoren und Anbaugeräte von Rototilt zu verstärken.



LANGE LEBENSDAUER

Für hohe Losbrechkraft und optimierte Festigkeit ausgelegt. Große Kontaktflächen reduzieren Verschleiß. Dieser Baggerschnellwechsler hält wirklich harten Anforderungen stand.



➤ Für Ihren Bagger optimiert.



Erfahren Sie mehr über die Vorteile von Rototilt QuickChange™ für Ihren Bagger unter: rototilt.de/quickchange

Modell	S40	S45	S50	S60	S70	S80
Öffnungsdruck (Bar)	300	350	350	350	350	350
Zulässiger Schließdruck min./max. (bar)	30/120	30/120	30/120	30/120	30/120	30/120
Zulässiges positives Drehmoment (kNm)	35	65	65	150	300	600
Zulässiges negatives Drehmoment (kNm)	23	42	42	75	195	390
Max. Baggergewicht (t)	6	11	11	19	30	40
Zulässige Höchstlast, Lasthaken (t)	2	3	3	5	8	10

➤ Löffel, die Kraft und Flexibilität optimieren.

Unsere neuen und verbesserten Löffel heben dieses Werkzeug auf eine neue Qualitätsebene. Robuste und geräumige Löffel bieten die ideale Kombination aus Gewicht, Konstruktion und Verschleißfestigkeit. Die Löffel bieten einen runden Löffelboden, eine flexible und progressive Grabbewegung und eine optimale Kastenbauweise. Darüber hinaus bietet die Konstruktion eine optimierte Grabgeometrie für Rototilt Schwenkrotatoren und Baggerschnellwechsler. Unsere drei Löffelfamilien erfüllen die Anforderungen aller Bagger zwischen 1,5 und 40 t.



KABELLÖFFEL

Unsere Kabellöffel besitzen eine flexible, stabile Konstruktion, die eine präzise und sichere Grabgeometrie gewährleistet. Dies ist besonders wichtig, wenn bei engen Räumen hohe Genauigkeit verlangt wird. Dank seiner schmalen Form und der effektiven Schneide reicht der Löffel bis tief in den Graben.



PLANIERLÖFFEL

Unsere Planierlöffel haben abge-schrägte Ecken, einen optimierten Löffeldachwinkel, einen langen und ebenen Boden sowie eine konische Form. Aufgrund der konischen Form lässt sich das Material leichter aufnehmen und entleeren. Dank des optimierten Löffeldachwinkels ist der Löffel unter anspruchsvollen Bedingungen problemlos zu handhaben und lässt sich einfach drehen, ohne Material zu verlieren.



TIEFLÖFFEL

Unsere leistungsstarken Tieflöffel dringen dank ihrer optimierten Form schnell sowie effektiv in das Material ein und füllen sich problemlos. Das Löffelgewicht ist für Rototilt-Schwenkrotatoren optimiert, sodass alle Kraft zum Graben genutzt werden kann. Zum Ausschachten und Graben unter schwierigen Bedingungen zeichnet sich der Löffel als zuverlässiges Anbaugerät durch eine hohe Leistungsfähigkeit aus. Sie haben die Wahl: Ausstattung mit J-Zahnsystem oder Schneide.



SIEBLÖFFEL

Die Sieblöffel von Rototilt sind für einfaches und effizientes Sieben von Material konzipiert und für Maschinengewichte zwischen 12 und 25 Tonnen erhältlich. Die Löffel sind perfekt auf das Schwenkrotatorsystem von Rototilt abgestimmt und an die bei uns verfügbare Rüttelfunktion angepasst.

➤ Für wirklich harte Einsätze.



Weitere Informationen finden Sie unter: rototilt.de/-/loffel



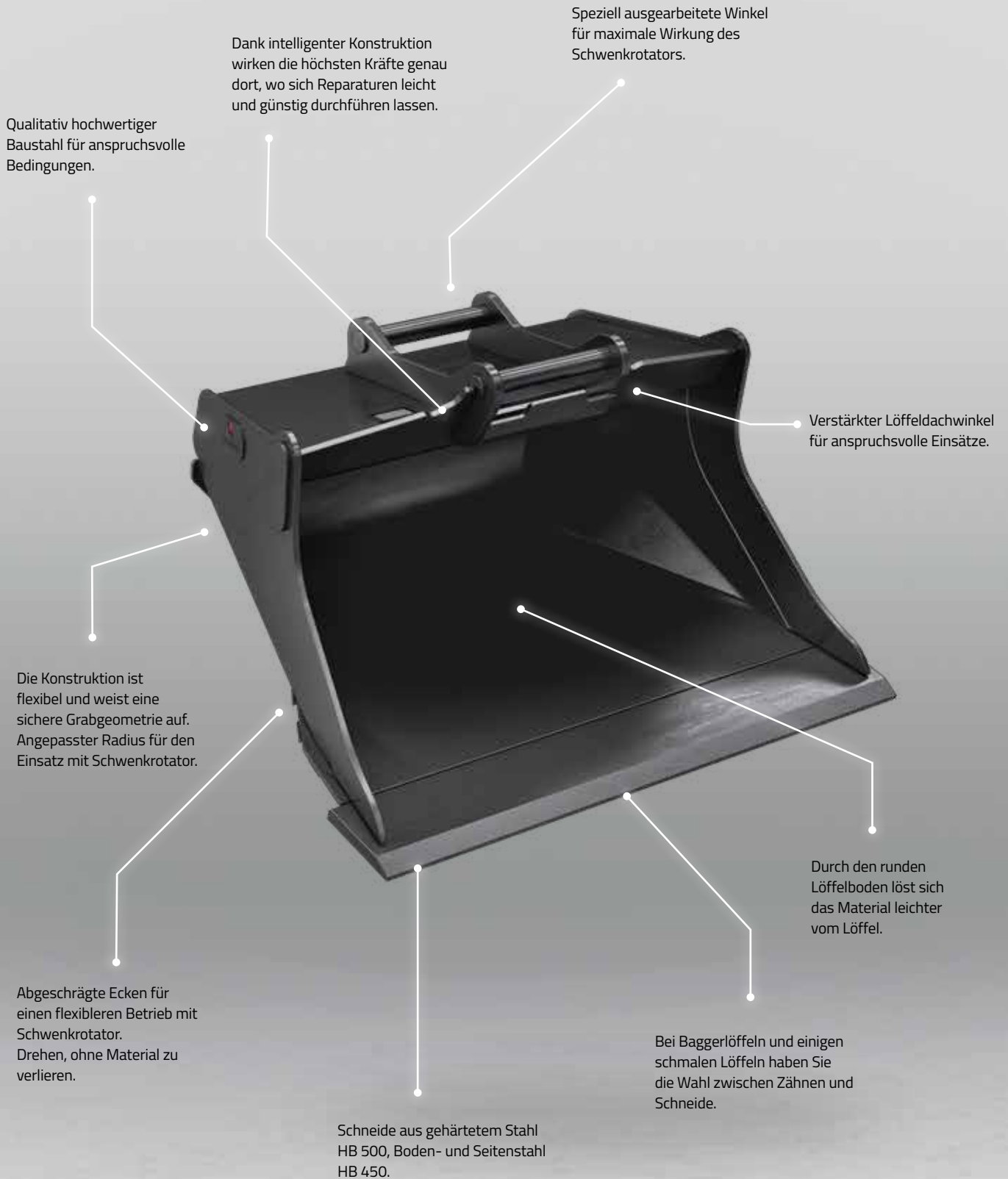
ZAHNSYSTEM

Unser Zahnsystem ist ein bewährtes J-System und hält selbst härtesten Anforderungen stand. Das System wurde im Hinblick auf alle Anwendungen entworfen, bei denen es auf eine starke Durchdringung, hohe Schlagzähigkeit und eine lange Verschleißzeit ankommt. Die selbstschärfenden Zähne sind aus qualitativ hochwertigem gehärtetem Stahl gegossen und zeichnen sich durch eine Konstruktion aus, die dem Löffel ein effizienteres Baggern erlaubt. Die Zähne werden von einer Seite mithilfe eines Sicherungsstifts und eines Sicherungsrings festgehalten. Sie lassen sich einfach montieren und ersetzen.

MATERIAL

Dank intelligenter Materialwahl und innovativer Konstruktion wurden Verstärkungen dort eingebracht, wo sie wirklich gebraucht werden. Hierdurch wird die Verschleißfestigkeit erhöht und das Gewicht um bis zu 200 kg reduziert. So wird wiederum mehr Leistung erzielt und der Kraftstoffverbrauch des Baggers gesenkt.

➤ Ihre Vorteile bei den Löffeln.



Gewicht (kg)	Breite (mm)	Volumen (l)	Löffel
294	400	175	Kabellöffel Light mit Zähnen*
369	520	350	Kabellöffel
381	1500	500	Planierlöffel Light*
520	850	600	Baggerlöffel mit Schneide
537	880	600	Baggerlöffel mit Zähnen
489	1500	650	Planierlöffel
503	1600	650	Sortierlöffel
302	450	200	Kabellöffel Light mit Zähnen*
344	560	300	Kabellöffel Light mit Zähnen*
407	620	420	Kabellöffel
404	1600	600	Planierlöffel Light*
577	1000	750	Baggerlöffel mit Schneide
589	1030	750	Baggerlöffel mit Zähnen
522	1600	750	Planierlöffel
561	1600	750	Sortierlöffel
678	1160	900	Baggerlöffel mit Schneide
717	1200	900	Baggerlöffel mit Zähnen
652	1700	900	Planierlöffel
636	1720	900	Sortierlöffel
566	640	500	Kabellöffel
757	1160	900	Baggerlöffel mit Schneide
796	1200	900	Baggerlöffel mit Zähnen
711	1700	900	Planierlöffel
954	1300	1100	Baggerlöffel mit Schneide
964	1360	1100	Baggerlöffel mit Zähnen
1138	1380	1300	Baggerlöffel mit Schneide
1255	1480	1300	Baggerlöffel mit Zähnen
848	1800	1100	Planierlöffel
755	1800	1100	Sortierlöffel
1110	2000	1400	Planierlöffel
669	720	650	Kabellöffel
1356	1400	1500	Baggerlöffel mit Schneide
1475	1500	1500	Baggerlöffel mit Zähnen
1445	1500	1700	Baggerlöffel mit Schneide
1560	1600	1700	Baggerlöffel mit Zähnen
1247	2000	1600	Planierlöffel
787	820	750	Kabellöffel
1516	1500	1700	Baggerlöffel mit Schneide
1636	1600	1700	Baggerlöffel mit Zähnen
1312	2000	1600	Planierlöffel
1798	2000	1600	Planierlöffel
1964	2200	1800	Planierlöffel
2048	1600	2000	Baggerlöffel mit Schneide
2202	1700	2000	Baggerlöffel mit Zähnen
2133	2400	2000	Planierlöffel
1880	2000	1600	Planierlöffel
2044	2200	1800	Planierlöffel
2214	2400	2000	Planierlöffel
2450	1700	2000	Baggerlöffel mit Zähnen

* Dieselbe intelligente Konstruktion, dieselben robusten Verschleißteile, aber das Gewicht ist um 10–15 % reduziert.

Gewicht (kg)	Breite (mm)	Volumen (l)	Löffel
52	300	65	Kabellöffel
64	450	70	Baggerlöffel mit Schneide
85	900	90	Planierlöffel
48	250	45	Kabellöffel
57	400	50	Baggerlöffel mit Schneide
72	800	60	Planierlöffel
52	300	65	Kabellöffel
64	450	70	Baggerlöffel mit Schneide
87	900	90	Planierlöffel
48	250	45	Kabellöffel
57	400	50	Baggerlöffel mit Schneide
74	800	60	Planierlöffel
58	300	65	Kabellöffel
69	450	70	Baggerlöffel mit Schneide
92	900	90	Planierlöffel
106	1000	120	Planierlöffel
91	300	90	Kabellöffel
90	500	100	Baggerlöffel mit Schneide
94	520	100	Baggerlöffel mit Zähnen
145	1000	150	Planierlöffel
99	350	120	Kabellöffel
147	550	150	Baggerlöffel mit Schneide
154	570	150	Baggerlöffel mit Zähnen
159	1100	200	Planierlöffel
166	600	200	Baggerlöffel mit Schneide
169	620	200	Baggerlöffel mit Zähnen
145	1100	200	Sortierlöffel
181	1100	250	Planierlöffel
182	650	260	Baggerlöffel mit Schneide
186	670	260	Baggerlöffel mit Zähnen
204	700	320	Baggerlöffel mit Schneide
229	750	320	Baggerlöffel mit Zähnen
209	1200	300	Planierlöffel
163	400	160	Kabellöffel
279	700	350	Baggerlöffel mit Schneide
295	750	350	Baggerlöffel mit Zähnen
220	1200	300	Planierlöffel
212	1200	300	Sortierlöffel
219	1300	370	Planierlöffel Light*
219	1300	370	Planierlöffel
289	1300	370	Planierlöffel
296	750	400	Baggerlöffel mit Schneide
312	820	400	Baggerlöffel mit Zähnen
162	400	160	Kabellöffel
278	700	350	Baggerlöffel mit Schneide
294	750	350	Baggerlöffel mit Zähnen
219	1200	300	Planierlöffel
213	1200	300	Sortierlöffel
288	1300	370	Planierlöffel
297	750	400	Baggerlöffel mit Schneide
313	820	400	Baggerlöffel mit Zähnen
188	400	200	Kabellöffel
233	450	300	Kabellöffel
310	1400	400	Planierlöffel
332	1500	500	Planierlöffel
326	800	500	Baggerlöffel mit Schneide
339	850	500	Baggerlöffel mit Zähnen
298	1500	500	Sortierlöffel
188	400	200	Kabellöffel
233	450	300	Kabellöffel
309	1400	400	Planierlöffel
327	800	500	Baggerlöffel mit Schneide
340	850	500	Baggerlöffel mit Zähnen
299	1500	500	Sortierlöffel
331	1500	500	Planierlöffel

➤ Greifer für anspruchsvolle Einsätze

Alle unsere Greifer sind für Rototilt-Schwenkrotatoren optimiert. Damit lässt sich stets das volle Potenzial des Baggers ausschöpfen. Mit einem Fokus auf Sicherheit, Stärke und Flexibilität zeichnen sich die Greifer durch eine besonders robuste und verschleißfeste Konstruktion aus, die für wirklich harte Einsätze gewappnet ist. Mit Klemmkraften bis 75 kN, Schneiden aus hochfestem Stahl und einer großen Öffnungsweite sind sie ein Garant für Effizienz.



MULTIGREIFER

Der flexible Multigreifer ist umschließend und vielseitig einsetzbar, z. B. für Holzarbeiten, zum Sortieren und Verheben. Als optimiertes Werkzeug ist er wie geschaffen für mehr und neuartige Aufträge.



STEINGREIFER

Unser leistungsstarker Schneide-auf-Schneide-Steingreifer erweist sich bei schwereren Arbeiten wie der Handhabung von Steinen, Abbrucharbeiten und Schrottsortierung als unentbehrlicher Helfer. Er ist für anspruchsvollste Arbeiten konstruiert. Alle Steingreifer zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer und maximale Sicherheit aus.



SORTIERGREIFER

Sortiergreifer funktionieren auf Schneide und eignen sich perfekt für wirklich schwere Arbeiten. Mit einem kraftvollen, gut dimensionierten Rahmen, einer der größten Öffnungsweiten und Greiferklauen mit exzellenter Festigkeit sowie optimiertem Gewicht können Sie sich auf den Sortiergreifer stets verlassen.



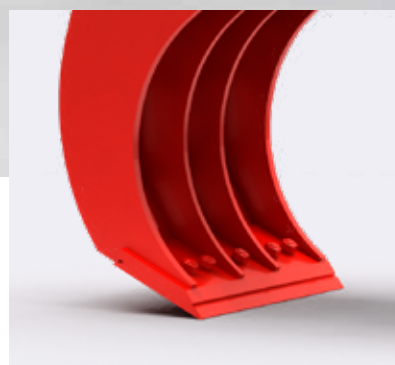
Erfahren Sie mehr über die Vorteile von Rototilt QuickChange™ für Ihren Greifer unter: rototilt.de/quickchange

➤ ... und für maximale Lastensicherheit.



LASTHALTEVENTIL

Mit serienmäßigem Akkumulator und Lasthalteventil können Sie sicher sein, dass die Last selbst bei Abfall des Hydraulikdrucks an ihrem Platz gehalten wird. Die robuste Konstruktion mit doppelten Spurstangen bietet maximale Stärke und Festigkeit. Effizienz mit Sicherheit von Rototilt.



AUSTAUSCHBARE SCHNEIDE

Die Greifer sind mit verschraubten Schneiden versehen, die sich einfach ersetzen und wenden lassen.

➤ Optimierte Greifer für Ihre Aufträge.

Maximale Sicherheit mit standardmäßigem Akkumulator und Lasthalteventil.

Flexibilität dank verschraubter Aufnahme. Einfach an verschiedene Schnellwechslersysteme anpassbar.

Endpositionsdämpfung für eine sanftere Bedienung und minimierten Verschleiß.

Optional mit QuickChange™ für schnelle vollhydraulische Anbaugerätewechsel.

Doppelte Spurstangen für maximale Robustheit und Festigkeit.

Robuster und großzügig bemessener Rahmen, für maximale Festigkeit optimiert.

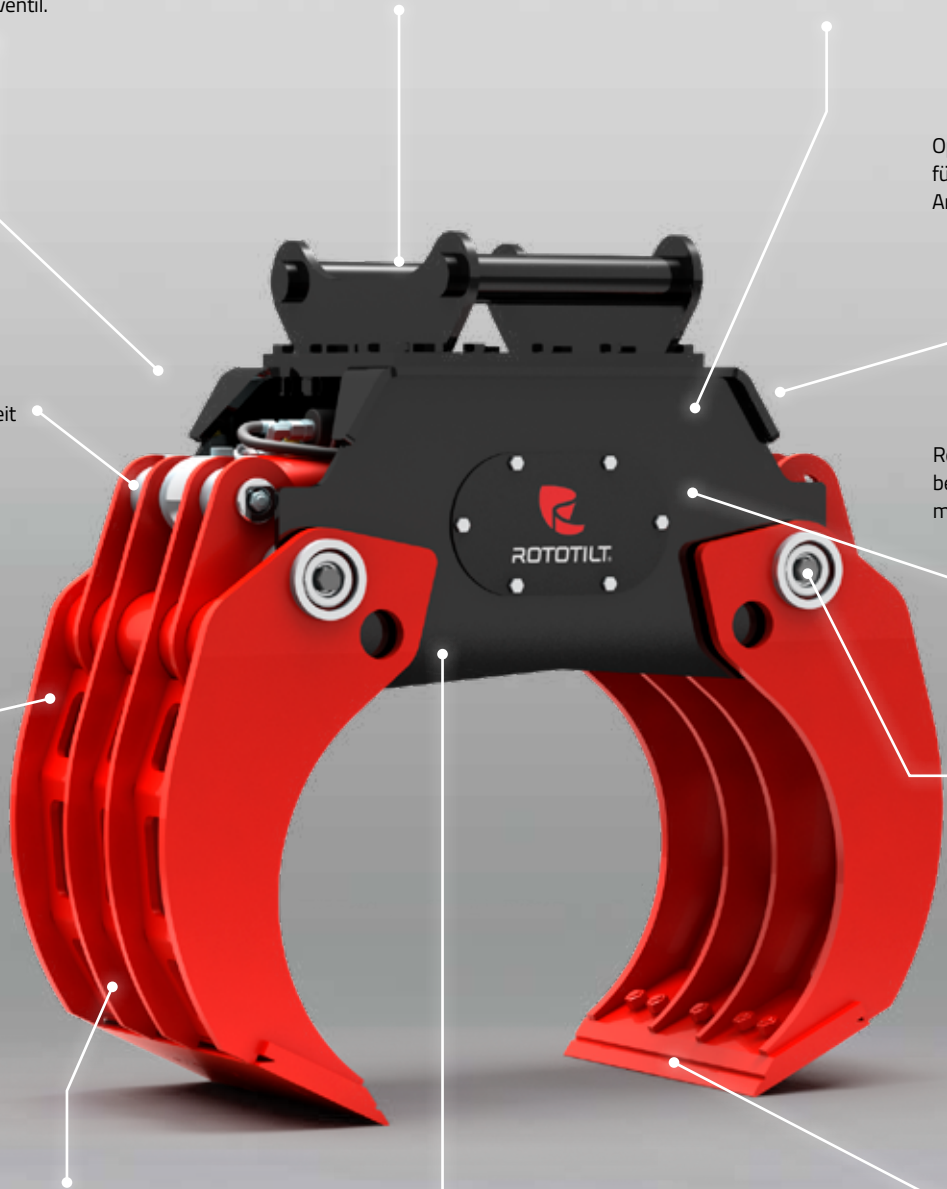
Breite Greiferschalen (besonders breit bei SOG) sorgen für optimale Stabilität beim Heben.

Expanderbolzen erleichtern das Anziehen der Schalen und verlängern die Lebensdauer.

Dank großer Greiffläche können selbst Gegenstände mit geringem Durchmesser bei unverminderter Präzision und Greifleistung angehoben werden.

Hohe Klemmkraft. Mit einer Klemmkraft von bis zu 75 kN zählt SOG80 zu den leistungstärksten Greifern am Markt.

Austauschbare Schneide aus hochfestem Stahl für maximale Verschleißfestigkeit.



MULTIGREIFER

Modell	MG20	MG30	MG40	MG60	MG80
Passender Schwenkrotator	R2	R3	R4, R5	R5, R6	R8
Passendes Maschinengewicht (t)	3–6	6–11	10–16	15–24	23–30
Max. Betriebsdruck (MPa)	25	25	25	25	25
Min. Betriebsdruck (MPa)	17,5	19	19	19	19
Empfohlener Durchfluss (l/min)	30	40	60	80	80
Max. Durchfluss, Greifer schließen (+) (l/min)	–	–	41	55	64
Max. Durchfluss, Greifer öffnen (-) (l/min)	–	–	25	33	38
Greiferbereich (m²)	0,19	0,26	0,33	0,40	0,62
Max. Greifweite (mm)	1 290	1500	1800	1 980	2 600
Min. Durchmesser (mm)	80	90	130	140	180
Breite (mm)	340	460	580	580	580
Leistung, max. Greifweite (kN)	9,5	12,5	16,5	20	16,5
Leistung, Schneide auf Schneide (kN)	12	14,5	18	22	20,5
Max. zulässige Last (kg)	3 000	4 800	7 000	8 400	12 000
Gewicht (kg)	150	230	390	435	495

STEIN- UND SORTIERGREIFER

Modell	SG40	SG60	SOG80
Passender Schwenkrotator	R4, R5	R5, R6	R8, R9
Passendes Maschinengewicht (t)	10–16	15–24	23–30
Max. Betriebsdruck (MPa)	25	25	25
Min. Betriebsdruck (MPa)	19	19	19
Empfohlener Durchfluss (l/min)	60	80	80
Max. Durchfluss, Greifer schließen (+) (l/min)	41	55	64
Max. Durchfluss, Greifer öffnen (-) (l/min)	25	33	38
Greiferbereich (m²)	0,2	0,24	0,42
Max. Greifweite (mm)	1 820	2 100	2 600
Min. Durchmesser (mm)	410	480	620
Breite (mm)	540	540	900
Leistung, max. Greifweite (kN)	36	50	75
Leistung, Schneide auf Schneide (kN)	20	20,5	21,5
Max. zulässige Last (kg)	7 000	8 400	12 000
Gewicht (kg)	465	535	795

➤ Effiziente und sichere Verdichtung.

Rüttelplatten von Rototilt gewährleisten eine geringere Verletzungsgefahr und erleichtern die Verdichtung. Mit einer Kombination aus Schwenkrotator und Rüttelplatte sind Baggerarbeiten unter beengten Bedingungen oder unweit von Straßen möglich, ohne dass dazu Personen im Gefahrenbereich eingesetzt werden müssen. Rüttelplatten von Rototilt bieten selbst bei rutschigen Böden und unebenen Flächen eine effiziente Lösung.



ERHÖHT DIE SICHERHEIT

Die Kombination aus Schwenkrotator und Rüttelplatte gestaltet jeden Auftrag sicherer. Bei der Ausführung von Arbeiten unweit von Straßen sind keine Personen im Gefahrenbereich notwendig. Der Bedarf an Mitarbeitern im Maschinenumfeld wird minimiert.



EFFIZIENTE VERDICHTUNG

Unsere Rüttelplatten erleichtern das Verdichten und bieten selbst bei rutschigen und unebenen Böden eine sichere Lösung. Bei der Bearbeitung von Grobmaterial sind am Bagger montierte Rüttelplatten einfacher zu handhaben und werden leichter mit größeren Steinen fertig als handgeführte Platten.



HOHE FLEXIBILITÄT

Mit einer am Bagger montierten Rüttelplatte erhalten Sie hohe Flexibilität und können komfortabel in engen Bereichen, an Böschungen, in Rohrgräben oder Schächten effektiv arbeiten. Optional mit QuickChange™ für schnelle Anbaugerätewechsel, ohne dass Sie die Kabine verlassen müssen.



Erfahren Sie mehr über die Vorteile von Rototilt QuickChange™ für Ihre Rüttelplatte unter: rototilt.de/quickchange

Modell	C22	C34	C41	C65
Passendes Maschinengewicht (t)	3-10	6-12	10-20	20-40
Passender Schwenkrotator	R2, R3	R2, R3	R3, R4, R5, R6	R6, R8, R9
Rüttelkraft (t)	2,2	3,4	4,1	6,5
Rüttelfrequenz (Hz)	33	33	33	33
Gewicht (kg)	190	210	380	475
Länge (mm)	780	805	1 040	1040
Breite (mm)	450	525	610/680	750
Höhe (mm)	600	600	750	750
Schnellwechsler	S40, S45, S50, Universal*	S40, S45, S50	S45, S50, S60, S70, S1, QC60, QC60-5, Universal*	S60, S70, S80, S1, S2, QC60, QC60-5, QC70, QC70-55, QC80, Universal*
Betriebsdruck (MPa)	15	15	15	15
Min Hydr.durchfluss (l/min)	20	31	45	70 (HFS empfohlen)
Max. Hydr.durchfluss (l/min)	250	250	250	250
Max. Druckbelastung (MPa)	25	25	25	25

* Montage mit Schraubverbindungen. Modular und anpassbar.

➤ Greifmodule von Rototilt – immer in greifbarer Nähe.

Mit einem Greifmodul von Rototilt wird Ihr Bagger noch vielseitiger. Damit erhalten Sie einen zuverlässigen Helfer, der weder die Bauhöhe beeinträchtigt noch die Löffelbewegungen behindert, sobald er nicht verwendet wird.



GREIFMODUL

Das Greifmodul von Rototilt ist ein effizientes Werkzeug zum Aufnehmen und Verheben, das bei einfacheren Sortierarbeiten oder zum Bewegen von Objekten, wie z. B. Schachtdeckeln und Bordsteinen, zum Einsatz kommt. Bei Wahl eines Greifmoduls bekommen Sie ein integriertes Werkzeug, das weder die Bauhöhe einschränkt noch die Löffelbewegungen behindert. Ein mechanischer Anschlag hindert die Klauen am Überschreiten der Endposition. Die abgerundeten Klauen schließen vollständig. Das Greifmodul ist nachrüstbar sowie abnehmbar und eignet sich für alle Schnellwechsler*.

BAHNGREIFER

Rototilts Bahngreifer wurde für schwerere Arbeiten konzipiert, wobei die Konstruktion für das Handling z. B. von Schienen und Schwellen optimiert wurde.

- 40°-Winkel für effektiveres Arbeiten
- Dank der cleveren Konstruktion ist der Greifer leistungsstark und leicht
- Mit Lasthalteventilen für maximale Sicherheit
- Max. Hubkapazität 5000 kg
- Abnehmbar

Modell	G400B	RG400	RG600	RG800	RG850	RG900	RG1050	Bahngreifer RR820	
Passender Schwenkrotator	R1	R2	R2, R3, R4	R4, R5, R6	R6	R8	R6, R8, R9	R4	R5
Passender Baggerschnellwechsler	S40	S40	S45, S50, QC45-4/-5	S60, S1, QC60-4/-5	S70	S70, S1, S2, QC70	S80, QC70-55, QC80	S45 RR/ QC45 RR	S60 RR/ QC60 RR
Gewicht (kg)	36	36	68	105	105	166	185	160	
Max. Hydrauliköldruck (MPa)	25	25	25	25	25	25	25	25	
Greifkraft, max. geöffnet (kN)	4,4	4,4	5,6	7,7	8,3	11,7	11,7	20	
Greifkraft, Schneide auf Schneide (kN)	7,1	7,1	8,9	13,6	14,1	19,8	21,2	30	
Max. Hubkapazität (kg)	300	300	500	1000	1000	1300	1300	5000	
Greifer geöffnet, min. (mm)	400	400	600	800	850	900	1050	820	

**Ausnahmen sind möglich.*

› Ein noch umfassenderes Anbaugeräteprogramm.

Rototilt entwickelt weiterhin Produkte, die Ihnen als Bediener den Alltag einfacher und effizienter macht. Mit Auslegung auf langfristige Produktivität, gibt es jetzt weitere leistungsstarke Neuzugänge zum wachsenden Rototilt-Sortiment an Qualitätsanbaugeräten.



REISSZAHN

Mit verstärkter Konstruktion und gehärtetem Stahl HB450 vorn, hinten und an den Seiten ist der Reißzahn von Rototilt das perfekte Werkzeug für gefrorenen und harten Boden. Das ideale Anbaugerät für wirklich anspruchsvolle Aufgaben.

Die Konstruktion des Reißzahns ist für Rototilt-Schnellwechsler optimiert und ermöglicht somit höchste Losbrechkraft. Zudem ist die Aufnahme verstärkt, um selbst hohe Losbrechmomente zu bewältigen. In der Standardausführung ist der Reißzahn mit dem J-Zahnsystem ausgestattet.



ASPHALTSCHNEIDER

Die Asphalt-schneider von Rototilt eignen sich ideal für Kabel- und Rohrverlegungsarbeiten. Sie sind für exaktes Schneiden konzipiert, um hohe Zusatzkosten durch unnötig entfernten Asphalt zu vermeiden. Neben dem effizienten Schneiden von Asphalt ermöglicht die leichte Bauweise auch ein präzises Schneiden an Rasenflächen.

Ein Schließkeil an der Welle erleichtert bei den Modellen das Wechseln des Schneiderades. Die Verschleißteile aus Qualitätsstahl HB500 gewährleisten eine lange Lebensdauer.



PLANIERBALKEN

Mit den Planierbalken von Rototilt lässt sich das Planieren von Wegen und größeren Bodenflächen effektiver gestalten. Das Anbaugerät ist für die Schwenkrotatoren und Baggerschnellwechsler von Rototilt optimiert. Dieses Schwenkrotatorsystem sorgt für perfekte Planiererergebnisse, ohne dass die Maschine dafür häufig umgesetzt werden muss. Die Verschleißteile aus Qualitätsstahl HB450 gewährleisten eine lange Lebensdauer. Des Weiteren ist der Planierbalken für die Montage einer GPS-Baggersteuerung vorbereitet, was dank Rototilts RPS-Funktion eine optimale Kontrolle ermöglicht.

Reißzahn	Aufnahme	S40	S60	S70
	Maschinengewicht, Tonnen	4–6	12–22	18–32

Asphalt-schneider	Aufnahme	S45	S50	S60
	Maschinengewicht, Tonnen	6–12	6–12	12–22

Planier-balken	Breite, mm	1500				2000				2500				3000			
	Gewicht, kg*	363				431				499				567			
	Aufnahme	S40	S45	S50	S60	S45	S50	S60	S70	S60	S70	S80	S70	S80			

* Gewicht ohne Adapter

➤ Meinungen unserer Anwender.

Feedback von anderen Anwendern ist besonders dann wertvoll, wenn Sie den Kauf eines Rototilt-Produkts in Erwägung ziehen. Erkundigen Sie sich gern in Ihrem Branchenumfeld über die Meinungen zu Rototilt. Darüber hinaus können Sie hier erfahren, was einige unserer Kunden von unseren Lösungen halten. Und noch etwas: Wir laden Sie herzlich auf unseren YouTube-Kanal ein!





„Wir haben uns für Rototilt entschieden, weil wir dort alles aus einer Hand erhielten. Wir hatten bereits Erfahrung mit Rototilt gemacht und waren daher von der Qualität überzeugt.“

Niklas Björn
Br Bjöörns, Schweden



„Mit unseren Schwenkrotatoren von Rototilt sind wir sehr zufrieden. Sie funktionieren einwandfrei. Schmierung und Wartung sind denkbar einfach.“

Lee Day
Moss Civil Engineering, Großbritannien



„Seit wir vor 8 Jahren unseren ersten Schwenkrotator angeschafft haben, können wir unsere Häckselmaschine dreimal so effizient befüllen. Der macht sich mehr als bezahlt!“

John Cooper, John Cooper
Recycling, Großbritannien



„Mit Löffeln von Rototilt spart man viel Zeit. Sie sind für den Einsatz mit dem Schwenkrotator optimiert. Und Zeit ist Geld.“

Marc Christian
TFE Travaux Publics, Frankreich

➤ Service und Support – maximieren Ihre Betriebszeit.

Sie müssen sich auf Ihre Maschine, Ihren Schwenkrotator und Ihre Anbaugeräte verlassen können. Und zwar jeden Tag, jahrein, jahraus. Ganz einfach. Sollte dennoch ein Problem auftreten, können Sie darauf zählen, dass wir Ihnen mit Service, Support und Ersatzteilen ganz in Ihrer Nähe zur Seite stehen. Ganz gleich, wo Sie sich befinden.

Das Thema Service und Support ist eine unserer zentralen Herzensangelegenheiten. Wir legen größten Wert darauf, dass die Benutzer unserer Produkte sich mit diesen Lösungen hundertprozentig sicher fühlen.



IMMER IN IHRER NÄHE

Wir kooperieren mit Händlern und Servicedienstleistern im ganzen Land, um Ihnen den schnellsten und besten Service bieten zu können. Alle unsere Partner sind Rototilt-Experten und können Sie mit technischem Support, Service und mit Ersatzteilen unterstützen.

Zusätzlich gibt es ein Netzwerk an autorisierten Servicepartnern, die als unser verlängerter Arm für Kunden und Händler dienen. Händler und Servicedienstleister in Ihrer Nähe finden Sie schnell und einfach unter rototilt.de. Dort finden Sie auch unseren Ersatzteilkatalog mit Ersatzteilen für alle Schwenkrotatoren, Schnellwechsler und Anbaugeräte.

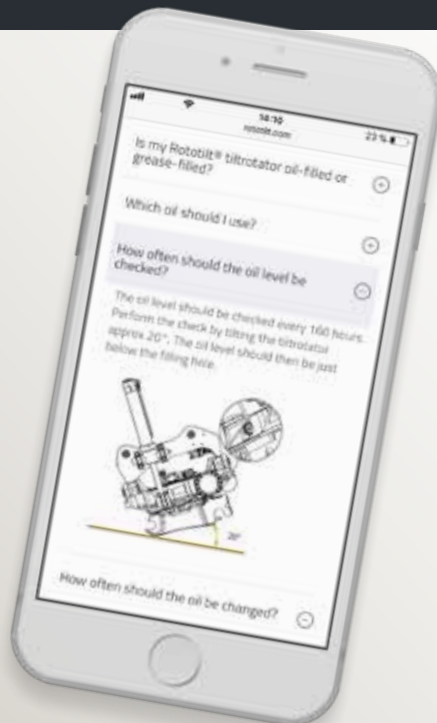


Weitere Informationen
finden Sie hier: rototilt.de



2 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Für uns ist es wichtig, dass Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren und auf Ihre Ausrüstung verlassen können. Daher geben wir grundsätzlich auf alle Rototilt-Schwenkrotatoren eine Gewährleistung von 2 Jahren. Diese Gewährleistung gilt direkt ab Lieferung, ohne dass eine Registrierung erforderlich ist. Klar und ohne Kompromisse. Falls Sie einmal Hilfe benötigen, wenden Sie sich gerne an Ihren Händler, der einen Reklamationsantrag an uns sendet. Es gelten unsere allgemeinen Gewährleistungsbedingungen.



SIE HABEN TECHNISCHE FRAGEN?

Unter rototilt.de haben wir die häufigsten technischen Fragen zusammengestellt. Dort erhalten Sie rasch Antworten auf Fragen z. B. zu Öl, Strom, Anzugsmomenten und Extrafunktionen.

➤ Globale Vorteile auf lokaler Ebene.

Wir sind stolz, dass wir sowohl global als auch lokal gut vernetzt sind. Der Rototilt Hauptsitz, Produktentwicklung und Produktion befinden sich allesamt in Vindeln, im Herzen von Schweden. Bereits in den 50er-Jahren zeichnete sich hier der starke Unternehmergeist der Familie Jonsson ab. Bis heute, 70 Jahre später, ist das Unternehmen im Besitz der Familie Jonsson und wird von ihr geführt. Rototilt ist auch der Name des weltweit ersten Schwenkrotators, der vor mehr als 30 Jahren das Licht der Welt erblickte. Die Erfahrung und das Know-how, die seitdem zum Thema „Schwenkrotatoren“ gesammelt werden konnten, sind beispiellos.

Mittlerweile hat sich Rototilt zu einem globalen Unternehmen mit lokalen Tochtergesellschaften entwickelt, die sich um Vertrieb und Support kümmern. In Kundennähe – so wie es sein sollte. Eine stabile Position wie die von Rototilt erreicht man nur mit Innovationskraft, Engagement und ausgeprägter Kundenorientierung. Die Ideen und Vorschläge unserer Kunden geben uns die Inspiration und Energie, die wir zur weiteren Entwicklung intelligenter Lösungen benötigen. Damit die gesamte Kette vom Werk bis zum Auftragnehmer funktioniert, werden hohe Anforderungen an Qualität, Zuverlässigkeit, Ersatzteile und Support gestellt.



Siehe Video unter:
rototilt.de/uber-uns





GEMEINSAME ENTWICKLUNG

Rototilts klarer Fokus liegt auf dem Bereich Produktentwicklung. In unserer Forschungs- und Prüfanlage werden umfangreiche Tests ausgeführt: an kleinen, technisch hochwertigen Verbesserungen ebenso wie an großen, branchenbeeinflussenden Innovationen. Hier arbeiten unsere Materialexperten, Konstrukteure und Produktionstechniker Seite an Seite mit führenden schwedischen Universitäten daran, Material und Produktdesign zu optimieren, um Produktivität und Lebensdauer zu maximieren. Außerdem entstehen hier – unter strengster Geheimhaltung – gemeinsam mit ausgewählten Kooperationspartnern neue Produkte und Funktionen.



FUNDIERTE GRUNDWERTE

Wir sind stolz auf unsere kreative und engagierte Mitarbeiterschaft. Zusammen haben wir Grundwerte definiert, die sich wie ein roter Faden durch unsere Geschäftstätigkeit ziehen und die uns bei großen sowie kleinen Entscheidungen als Hilfestellung dienen. Unsere Grundwerte betonen die gemeinsame Verantwortung. Wir verhalten uns respektvoll gegenüber unserer Umgebung und führen uns vor Augen, wie unser Handeln Kollegen, Geschäftspartner, Kunden und Lieferanten beeinflusst.



NACHHALTIGKEIT

Von unseren Kunden hören wir, dass das Schwenkrotatorsystem die Effizienz ihres Baggers um 30–50 % steigert. Und effizientere Maschinen bedeuten auch einen geringeren Kraftstoffverbrauch sowie eine geringere Umweltbelastung. Nachhaltigkeit und Umweltengagement prägen auch in höchstem Maße unsere Entwicklung und Produktion. Wir nutzen ausschließlich mit Wind- und Wasserkraft erzeugten Strom mit Umweltsiegel. Wir recyceln 100 % der Metallabfälle aus der Produktion und sorgen dafür, dass alle übrigen Abfälle recycelt oder mit Energierückgewinnung verbrannt werden. Wir minimieren Transporte auf dem Luftweg und achten darauf, dass die Lieferanten unsere Richtlinien hinsichtlich Qualität, Umwelt und Arbeitssicherheit einhalten.



ZUKUNFTSORIENTIERTE PRODUKTION

Durch die Bündelung von Entwicklung, Produktion und Support unter einem Dach haben wir ein Kompetenz-Cluster geschaffen, bei dem intelligente Innovation und effiziente Produktion ineinandergreifen. Wir sorgen für ein gutes Gleichgewicht zwischen der Reaktionsfähigkeit auf neue Marktanforderungen und der Fähigkeit, den Blick über den Tellerrand zu richten und traditionelle Denkweisen in Frage zu stellen. Darüber hinaus sind wir an einem Ort tätig, an dem Wirtschaft, Politik und Bürger gemeinsam für den Erfolg arbeiten. Und das ist alles erst der Anfang...

ROTOTILT SWEDEN

Rototilt Group AB
Allan Jonssons väg 10
Box 56
SE-922 21 Vindeln
SWEDEN
+46 933 232 00
info@rototilt.com
rototilt.se

ROTOTILT NORWAY

Rototilt AS
Industriveien 6B
2020 Skedsmokorset
NORWAY
+47 21 01 91 50
info.no@rototilt.com
rototilt.no

ROTOTILT FINLAND

Rototilt OY
Meijerikuja 3
213 80 Aura
FINLAND
+358 20 785 1770
info.fi@rototilt.com
rototilt.fi

ROTOTILT DENMARK

Skovteknik
Hånbækvej 59
9900 Frederikshavn
DENMARK
+45 98 43 22 00
info@skovteknik.dk
rototilt.dk

ROTOTILT NEDERLANDS

Eurosteel B.V.
Van Heemskerckweg 10,
5928 LL Venlo,
NEDERLANDS
+31 (0)77 387 60 60
h.peeters@eurosteel.nl
rototilt.com

ROTOTILT FRANCE

Rototilt S.A.S
2 route Robert ALGAYON
33640 Ayguemorte
Les Graves
FRANCE
+33 5 57 61 06 11
info.fr@rototilt.com
rototilt.fr

ROTOTILT GERMANY

Rototilt GMBH
Arzberger Str. 4
D-93057 Regensburg
GERMANY
+49-94 1-640 899 30
info.de@rototilt.com
rototilt.de

**ROTOTILT
GREAT BRITAIN**

Rototilt Ltd
243 Europa Boulevard
Warrington
Cheshire, WA5 7TN
GREAT BRITAIN
+44 (0)800 772 3355
info.uk@rototilt.com
rototilt.com

ROTOTILT NORTH AMERICA

Rototilt Inc
441 Unit 1 Henry Street
Brantford
Ontario, N3S 7V6
CANADA
+1 519-754-2195
info.na@rototilt.com
rototilt.com

Rototilt® ist ein führender Hersteller von Schwenkrotatoren und Steuersystemen. Mit Rototilt ebnen wir neue Wege für Baumaschinen, indem wir Bagger in vollwertige Werkzeugträger verwandeln. Indem wir alle Ressourcen und Kompetenzen im schwedischen Vindeln bündeln, bieten wir eine einzigartige Kombination aus technischem Know-how, Qualität, Kapazität und Verständnis für die Geschäfte der Kunden. Unsere Kunden sind auf der ganzen Welt zu finden und sollen bei jedem Kontakt mit uns Präzision, Zuverlässigkeit und Engagement erleben.

Wir behalten uns das Recht auf Änderungen von Spezifikationen und Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung sowie eventuelle sachliche Fehler vor. Abweichungen in Produktprogramm und Ausrüstungsstandard sind in Abhängigkeit von landesspezifischen Standards möglich. Für weitere Informationen zu aktuellen Produktspezifikationen, lokalen Anpassungen und Spezialausrüstung kontaktieren Sie das nächstgelegene Vertriebsbüro.