



## RÄDLINGER TILT 90

### Anwendung

Mit der Schwenkfunktion des Rädlinger Tilt 90 um  $2 \times 90^\circ$  werden Arbeiten auf engstem Raum möglich. Gleichzeitig erweitert der Rädlinger Tilt 90 die Einsatzmöglichkeiten und die Leistungsfähigkeit von Baggern sowie die Effizienz der Anbaugeräte.

### Merkmale

Schwenkfunktion  $2 \times 90^\circ$

Überlastschutz durch Doppel-Druckbegrenzungsventil

Schutz vor baggerseitigem Druckverlust durch doppelt entsperbares Rückschlagventil

Wartungsarm und verschleißfest

Geringe Aufbauhöhe

Baugrößenoptimiert abgestimmt auf entsprechendes Trägergerät

Aufbau auf verschiedene Schnellwechselsysteme möglich

Geschützte Hydraulikanschlusstellen

Knickschutz und optimierte Schlauchführung durch Collecting Unit

Optionale Hydraulikpakete zur Schlauchführung für unterschiedlichste Trägergeräte

Optional: Hydraulikanbausatz für EW/DW



Collecting Unit





Maße Solomotor (b x h x l) in mm	Gewicht Solomotor in kg	Schwenkwinkel	Drehmoment	Haltemoment in Nm ca.	Ölbedarf in ccm/1°	max. Betriebsdruck in bar	Aufbauempfehlung	Gewicht ganze Einheit in kg
<b>Rädlinger Tilt 390 [1,5 - 2,7 t]</b>								
165 x 145 x 267	27	180°	1.080 Nm bei 210 bar	2.800	1,43	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 01/ MS 01 HS 03EW/MS 03	ab 54
<b>Rädlinger Tilt 490 [2,8 - 3,8 t]</b>								
190 x 163 x 298	38	180°	1.880 Nm bei 210 bar	4.830	2,41	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 03EW/MS 03	ab 110
<b>Rädlinger Tilt 590 [3,8 - 6 t]</b>								
210 x 181 x 325	45	180°	2.600 Nm bei 210 bar	7.100	3,35	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 03EW [bis 4,8 t]/ HS 03DW/MS 03	ab 117
<b>Rädlinger Tilt 790 [6 - 9 t]</b>								
270 x 230 x 402	90	180°	4.320 Nm bei 210 bar	14.200	5,23	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 03DW/MS 03 HS 08/MS 08	ab 195
<b>Rädlinger Tilt 1090 [8 - 12 t]</b>								
310 x 275 x 450	143	180°	8.200 Nm bei 210 bar	22.800	10,5	210	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 08/MS 08	ab 342
<b>Rädlinger Tilt 1490 [12 - 16 t]</b>								
390 x 315 x 515	207	180°	15.300 Nm bei 210 bar 17.522 Nm bei 240 bar	48.600	20,53	240	Kompatibel mit System Lehnhoff HS 10/MS 10	ab 515



## RÄDLINGER DREHMOTOR

### Anwendung

Mit dem Rädlinger Drehmotor können Anbaugeräte um  $2 \times 45^\circ$  geschwenkt werden. Hier ist eine Kombination je nach Baugröße mit Löffel oder Schnellwechsler möglich. Dadurch wird die Leistungsfähigkeit von Baggern sowie die Effizienz der Anbaugeräte gesteigert.

### Merkmale

Schwenkfunktion von  $2 \times 45^\circ$

Überlastschutz durch Doppel-Druckbegrenzungsventil

Geschraubte und somit auswechselbare Aufhängung

Geschützte Hydraulikchnittstelle

Wartungsarm und verschleißfest

Hohe Halte- und Drehmomente

Kombinationen mit anderen Anbaugeräten möglich



Maße (b x h x l) in mm	Gewicht in kg	Schwenkwinkel mechanisch begrenzt	Drehmoment	Haltemoment in Nm ca.	Ölbedarf in ccm/1°	Betriebsdruck in bar	max. Druck (Druckbegrenzungsventil) in bar
Drehmotor-Klasse 11 (11 - 15 t)							
260 x 266 x 350	128	90°	8.500 Nm bei 150 bar	16.000	13,88	150	180
Drehmotor-Klasse II (15 - 22 t)/Drehmotor-Klasse II S (19 - 23 t)							
310 x 363 x 368/ 346 x 363 x 368	185/ 193	90°	16.000 Nm bei 150 bar	30.000	24,78	150	180
Drehmotor-Klasse III L (23 - 26 t)/III (23 - 29 t)							
362 x 371 x 420/ 365 x 408 x 471	237/ 326	90°	19.500 Nm/ 23.000 Nm bei 150 bar	38.000/ 43.000	29,07/ 37,67	150	180
Drehmotor-Klasse IV (Einsatzgewicht auf Anfrage)							
405 x 448 x 540	460	90°	33.000 Nm bei 150 bar	62.000	55,12	150	180
Drehmotor-Klasse V (Einsatzgewicht auf Anfrage)							
455 x 458 x 635	690	90°	47.000 Nm bei 150 bar	90.000	83,17	150	180

## Sonderausstattung

- » Spezialabdichtung zum Schutz der Standardabdichtung des Motors beim Einsatz unter Wasser oder in feinsandigen Böden auf Wunsch



## DREHMOTOR MIT SCHNELLWECHSELSYSTEM

### Anwendung

Durch die Kombination von Drehmotor und Schnellwechselsystem lassen sich die Vorteile des Drehmotors für gleich mehrere Anbaugeräte nutzen. Schnell und unkompliziert können Werkzeuge aller Art gewechselt werden und so von der Schwenkfunktion um  $2 \times 45^\circ$  profitieren.

### Merkmale

Aufbau auf verschiedene Schnellwechselsysteme möglich

Zum Direktanbau oder mit Adapterrahmen

Schmale Bauweise

Geschützte Hydraulikanschlusstellen

Wartungsarm und verschleißfest

