

# **KEMROC**®

revolution of cutting



Deutsch

The background image shows a close-up of a construction site. On the left, a blue excavator bucket is visible. In the center, a large concrete pipe is being cut by a specialized cutting tool. The ground is dark and dusty, with some debris and a pile of rubble in the bottom right corner.

**SPEZIAL-  
FRÄSTECHNIK**

Ein Technologieunternehmen aus Deutschland revolutioniert die Branche – entwicklungsstark, präzise in der Fertigung, verlässlich im Service.

**KEMROC**

Fräsen sind unsere Leidenschaft. Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung entwickeln und fertigen wir Anbaufräsen für Bagger und Baggerlader. Unsere Maschinen sind robust, stark und die Hauptkomponenten werden in Deutschland gefertigt.

Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir beständig immer neue Lösungen für Abbruchwesen, Bauwirtschaft und Gewinnungsindustrie. Fordern Sie uns heraus! Wir garantieren fachliche Beratung und professionellen Service für unsere Produkte. Unser internationales Team von Spezialisten unterstützt Sie gerne bei Ihrem individuellen Projekt.

Präzision in der Fertigung und bei der Montage garantiert höchste Qualität und Zuverlässigkeit der Produkte.

Maßgeschneiderter Service. Wir kommen zu Ihnen und unterstützen Sie beim Anbau und beim Einsatz Ihrer KEMROC-Anbaufräse.



Moderne Fertigungsstätten

revolution of cutting

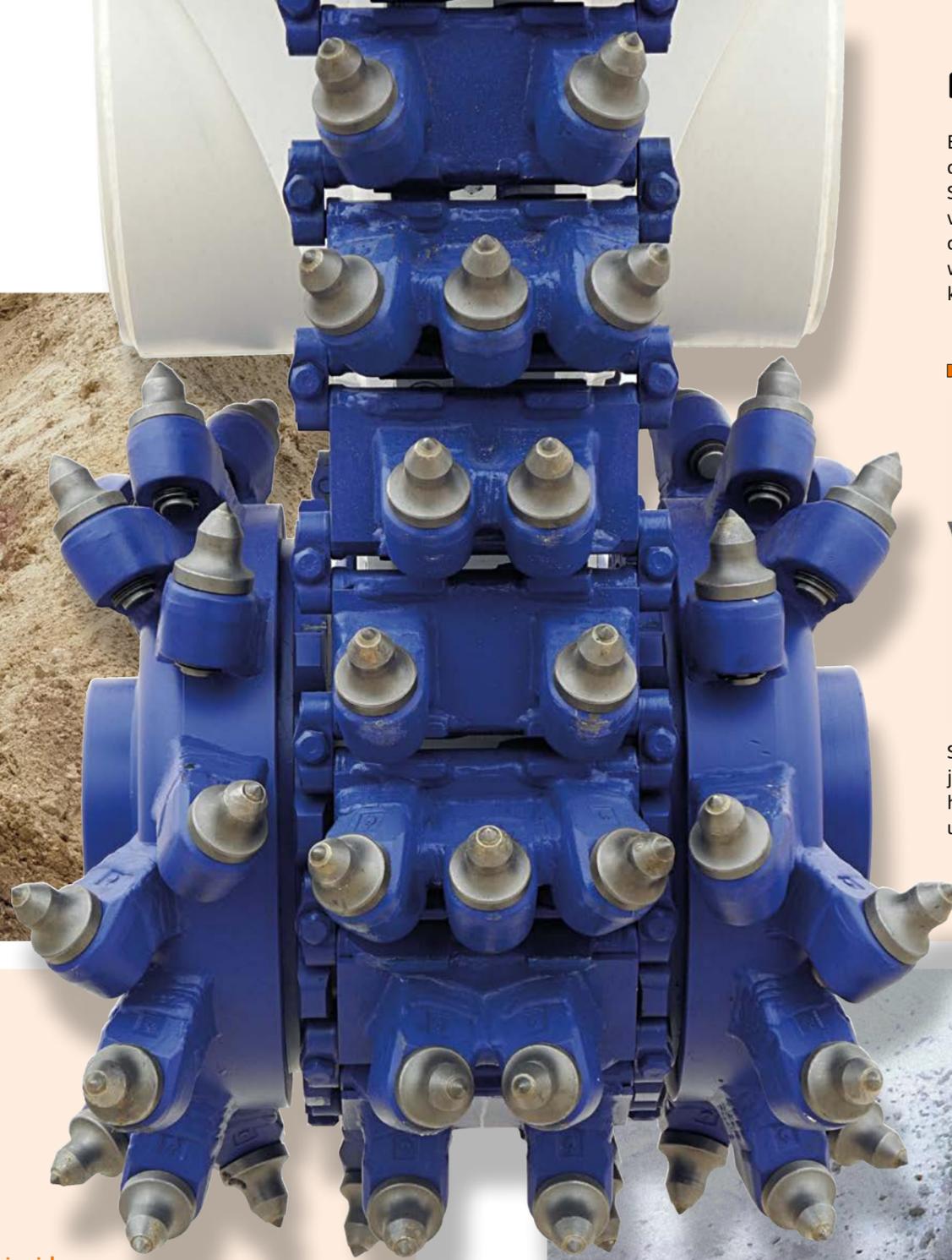
# INHALT

	Seite	Seite
<b>MERKMALE</b>		
Fräsen für jede Grabengröße	4	
Frästechnologie	5	
<b>SERIE EK</b>		
Kettenfräsen – schonen das Schwenkwerk des Baggers und sparen Energie	6	
<b>SERIE EKT</b>		
Querschneidkopffräsen – aufrüstbar zu Kettenfräsen der Serie EK	10	
<b>SERIE KR</b>		
Querschneidkopffräsen mit Stirnradgetriebe	12	
<b>SERIE KRD</b>		
Querschneidkopffräsen mit Direktantrieb	16	
<b>SERIE KRC</b>		
Stierkopffräsen mit lückenlosem Fräsbild für schmale Gräben	18	
<b>SERIE DMW</b>		
Schneidräder mit Doppelmotor für Gesteine bis 120 MPa	20	
<b>SERIE KRX</b>		
Power-tool-Antriebe mit Aufsätzen zum Fräsen, Bohren und Vermischen	24	
<b>SERIE EX</b>		
Flächenfräsen für Asphalt und Beton mit exakt einstellbarer Frästiefe	28	
<b>SERIE ES</b>		
Trommelfräsen für Asphalt, Beton und Gestein	30	
<b>SERIE KSI</b>		
Injektionsmaschinen zum Einmischen einer Zementsuspension in bindige Böden	32	
<b>SERIE EBA</b>		
Anbau-Drehbohrantriebe für Bagger, Baggerlader und Kompaktlader	34	
<b>SERIE KTR</b>		
Grabenfräsen für mittelharte Gesteine	36	
<b>SERIE KOS</b>		
Diamantsägen für Stein, Beton, Kunststoff, GFK, Aluminium, Holz und Folien	38	
<b>SERIE KRM</b>		
Endlos drehende Rotationsmodule	40	
<b>WERKZEUGE</b>		
Meißel mit passenden Sicherungen, Meißelhalter, Diamantsägeblätter, Werkzeuge für die Montage und Demontage	42	



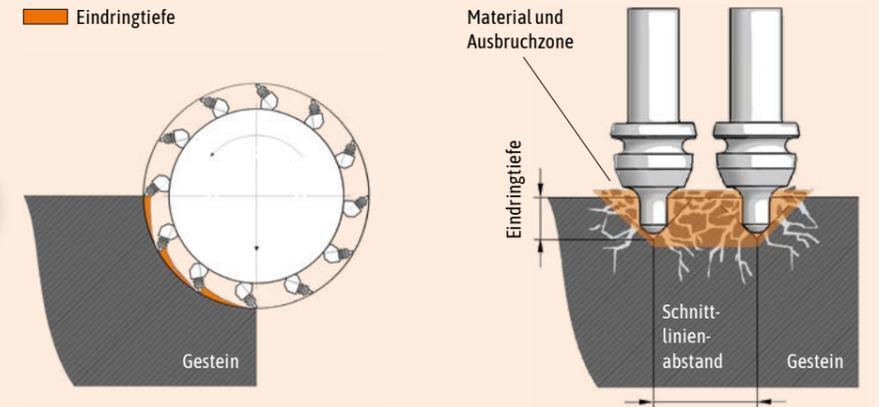
# MERKMALE

KEMROC-Anbaufräsen gehen zuverlässig und wirtschaftlich durch nahezu jedes Material. Stahl, Beton, Gestein, Holz – wo KEMROC-Fräsen im Einsatz sind, gelingt Anwendern der sichere, präzise Schnitt.



## FRÄSTECHNOLOGIE

Beim Fräsen mit Rundschneidmeißeln dringen die Werkzeuge auf parallel verlaufenden Schneidbahnen in das Gestein ein und brechen das Material zwischen den Schneidbahnen aus. Die Produktionsleistung der Maschine hängt dabei wesentlich von der einaxialen Druckfestigkeit des zu fräsierenden Gesteins ab. Weitere entscheidende Kriterien für die Fräsleistung sind die Hydraulikölmenge und der Öldruck, welche der Fräse vom Bagger zur Verfügung gestellt werden, sowie die Standfestigkeit und das Gewicht des Trägergerätes.



Schneidräder, Schneidköpfe und Fräsketten wurden auf der Grundlage unserer langjährigen Erfahrungen beim Gesteinsfräsen entwickelt und optimiert. Sie garantieren höchste Fräsleistungen bei geringsten Verschleißkosten. Unsere Schneidwerkzeuge und deren Anordnung unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess.

## FRÄSEN FÜR JEDE GRABENGRÖSSE

Mit den Anbaugeräten von KEMROC sind Sie in der Lage, Gräben mit einer Breite ab 8 Zentimeter zu erstellen.

	Breite des Grabens mm	Tiefe des Grabens mm	Empfohlenes Baggergewicht t	Max. einaxiale Druckfestigkeit MPa	Seite
DMW-Schneidräder	80–400	400–1.000	14–60	120	20
KTR-Grabenfräsen	170–400	1.000–1.800	18–35	60	36
KRX-Powertool-Antriebe	400–500	100–3.000	5–50	140	24
EK-Kettenfräsen	480–3.000	100–8.000	2–70	120	6
EKT-Querschneidkopffräsen	600–5.000	200–8.000	2–70	150	10
KR-Querschneidkopffräsen	700–5.000	200–8.000	0,6–125	180	12
KRD-Querschneidkopffräsen	750–5.000	200–8.000	0,5–50	100	16
KRC-Stierkopffräsen	750–5.000	200–8.000	18–40	80	18





# SERIE **EK**

## Kettenfräsen – schonen das Schwenkwerk des Baggers und sparen Energie

 2–70 t

Die Kettenfräsen der Serie EK sind die ersten ihrer Art auf dem Markt. Für Bag-  
ger von 2 bis 70 Tonnen konzipiert, werden sie in Gesteinen mit einer einaxialen  
Druckfestigkeit bis 120 MPa optimal eingesetzt. Schmale und tiefe Kanalgräben  
mit einer Breite ab 480 Millimeter können mit diesen Maschinen effizient, erschüt-  
terungsarm und konturgenau ausgefräst werden. Ein weiteres Einsatzgebiet ist der  
Abbau von weichen, mittelharten Gesteinen mit einer Druckfestigkeit von 15 bis  
80 MPa, wo der Einsatz von Bohr- und Sprengtechnik nicht gestattet ist.

Mit KEMROC Kettenfräsen wird Ihr Graben nicht breiter als unbedingt notwendig.  
Eine umlaufende Fräskette, die von den Schneidköpfen der Fräse angetrieben wird,  
bricht den Zwischensteg zwischen den Schneidköpfen beim Fräsen automatisch mit  
heraus. Bei herkömmlichen Anbaufräsen führt dieser technisch bedingte Mittelsteg  
immer wieder zur ungewollten Verbreiterung des Grabens. Das spart unnötige  
Kosten für den Abtransport des Aushubes und reduziert die Kosten für das Verfüll-  
material. Das Fräsgut wird zudem sehr feinkörnig und ist somit ideal für den  
Wiedereinbau verwendbar.

Mit EK-Kettenfräsen schonen Sie das Schwenkwerk Ihres Baggers. Zudem sparen Sie  
bis zu 40 Prozent Energie, um die gleiche Fräsleistung zu erreichen wie mit ver-  
gleichbaren Querschneidkopffräsen ohne Mittelkette.



**EK 140**  
Kanal- und Rohr-  
leitungsbau



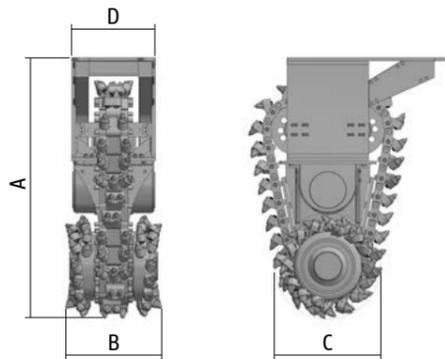
# Kettenfräsen – schonen das Schwenkwerk des Baggers und sparen Energie

Baggerschonend, da die Fräse wie ein Tieflöffel ohne Verschwenkung in Baggerichtung gezogen werden kann

Spart bis zu 40 Prozent Energie gegenüber vergleichbaren Querschneidkopffräsen ohne Mittelkette

Veränderbare Schneidkopfbreiten

		<b>EK 20</b>	<b>EK 40</b>	<b>EK 60</b>	<b>EK 100</b>	<b>EK 110</b>	<b>EK 140</b>	<b>EK 150</b>	<b>EK 160</b>	<b>EK 220</b>
Empfohlenes Baggergewicht	t	2–4	5–10	10–17	18–30	25–32	30–45	35–50	35–50	50–70
Nennleistung	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Länge der Fräse (A)	mm	1.000	1.300	1.600	1.970	1.970	2.150	2.150	2.150	2.400
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	390	500	500 600	600 700 800	600 700 800	800 900 1.000	800 900 1.000	800 900 1.000	920
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	320	475	600	800	800	850	850	850	990
Gehäusebreite des Antriebs (D)	mm	365	375	455	565	565	700	700	700	850
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	80	80	70	65	65	60	60	40
Empfohlene Ölmenge	l/min	20–40	70–90	130–160	180–240	210–260	260–300	280–320	290–330	420–550
Max. Ölmenge	l/min	50	120	220	260	300	420	450	450	650
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	Nm	1.898	5.800	11.448	19.080	25.186	26.712	31.800	35.616	76.320
Max. Schneidkraft bei max. Drehmoment	kN	11,9	24,4	38,2	47,7	63,0	62,9	74,8	83,8	154,2
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Gewicht	kg	315	750	1.250 1.300	2.450 2.510 2.620	2.450 2.510 2.620	3.650 3.700 3.800	3.650 3.700 3.800	3.650 3.700 3.800	5.900
Meißelhalter	Typ	PH14	PH20	PH22	PH32 HD	PH38 HD				
Meißelanzahl auf Schneidkopf	Stk.	56	52	40 60	28 40 48	28 40 48	44 48 56	44 48 56	44 48 56	44
Meißelanzahl auf Fräskette	Stk.	54	49	53	54	54	63	63	63	58
Standardmeißel	Typ	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>



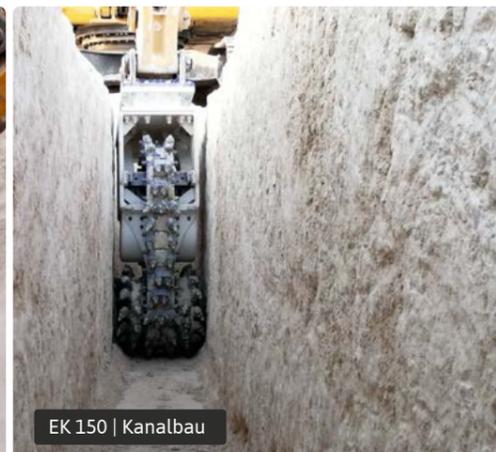
- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 15/46/38/22 C
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q
- 6** ER 25/80/80/38 C

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

Die Serie EK ist patentrechtlich geschützt.

**+** Feinkörniges Fräsgut  
Geräusch- und vibrationsarm

**+** Kann problemlos unter Wasser arbeiten



## EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau  
Abbau von weichen und mittelharten Gesteinen  
Auch einsetzbar zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, für Unterwasserarbeiten und im Tunnelbau



Weitere Einsatzbeispiele auf [www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

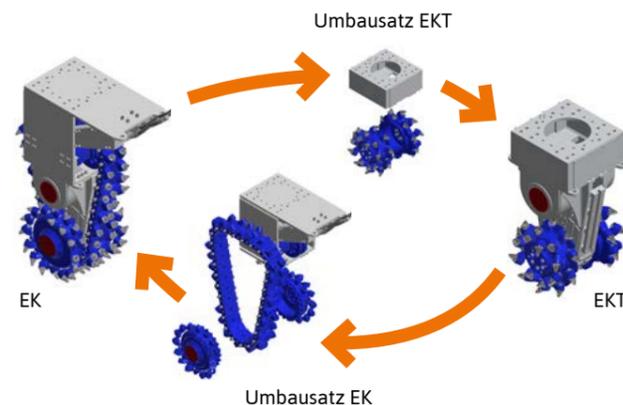
# SERIE EKT

## Querschneidkopfräsen – aufrüstbar zu Kettenfräsen der Serie EK

 2–70 t



Umbau von einer Querschneidkopfräse zu einer Kettenfräse und umgekehrt



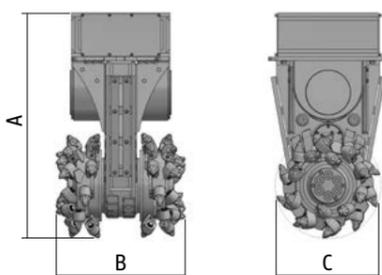
Ein Kernprodukt bleiben unsere patentrechtlich geschützten Kettenfräsen der Serie EK, die weiterhin das ideale Konzept für Einsätze im Grabenbau bilden. Abgerundet wird dieses Konzept jetzt mit der neuen Serie EKT.

Diese kostengünstigen und wandelbaren Querschneidkopfräsen haben serienmäßig keine zwischen den seitlichen Schneidköpfen umlaufende Fräskette, lassen sich aber durch einen Umbausatz zu Kettenfräsen aufrüsten.

- +** Aufrüstbar zur Kettenfräse der Serie EK
- Bissig und stark**
- Doppelmotor für mehr hydraulische Leistung**

**EKT 20    EKT 40    EKT 60    EKT 100    EKT 110    EKT 140    EKT 150    EKT 160<sup>[1]</sup>    EKT 220**

		EKT 20	EKT 40	EKT 60	EKT 100	EKT 110	EKT 140	EKT 150	EKT 160 <sup>[1]</sup>	EKT 220
Empfohlenes Baggergewicht	t	2–4	5–10	10–17	18–30	25–32	30–45	35–50	35–50	50–70
Nennleistung	kW	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Aufrüstung zur Kettenfräse möglich	ja/nein	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Länge der Fräse (A)	mm	540	1.000	1.190	1.460	1.460	1.540	1.540	1.540	1.760
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	410	500	500 600	700 800	700 800	800	800	800 [1.060]	920 1.300
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	225	445	590	690	690	720	720	720	860
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	80	80	70	65	65	60	60	40
Empfohlene Ölmenge	l/min	20–40	70–90	130–160	180–240	210–260	260–300	280–320	290–330	500–600
Max. Ölmenge	l/min	50	120	220	260	300	420	450	450	650
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	Nm	1.908	5.800	11.448	19.080	25.186	26.712	31.800	35.616	76.320
Max. Schneidkraft bei max. Drehmoment	kN	17,0	26,1	38,8	55,3	73,0	74,2	88,3	98,9	177,5
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Gewicht	kg	130	430	725 775	1.300 1.360	1.300 1.360	2.000	2.000	2.000 [2.500]	3.100 3.550
Meißelhalter	Typ	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Meißelanzahl	Stk.	56	52	40 60	40 44	40 44	44	44	44 56	44 60
Standardmeißel	Typ	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 15/46/38/22 C
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q
- 6** ER 25/80/80/38 C

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

<sup>[1]</sup> Auch erhältlich in einer HD-Version mit breiterem Schneidkopf (EKT 160 HD). Abweichende Werte in eckigen Klammern.

- +** Verwindungssteifes Getriebegehäuse
- Robuste Lagerung der Schneidköpfe**
- Geschützte Schlauchführung**
- Kann problemlos unter Wasser arbeiten**



### EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau

Abbau von weichen und mittelharten Gesteinen

Auch einsetzbar zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, für Unterwasserarbeiten und im Tunnelbau



EKT 100 | Kanalbau



EKT 100 | Kanalbau



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE KR

## Querschneidkopffräsen mit Stirnradgetriebe

 0,6–125 t

Neben den serienmäßigen bzw. wandelbaren Kettenfräsen gibt es jetzt auch klassische Querschneidkopffräsen von KEMROC. Die Hauptserie bilden dabei die Modelle der neuen Serie KR. Besonders robust gebaut, sind sie die idealen Anbauwerkzeuge für Trägergeräte mit kurzem Ausleger an beengten Einsatzorten – insbesondere im Tunnelbau – sowie für vibrations- und geräuscharme Abbrucharbeiten von bewehrtem Beton.

Besonders beim Abbruch aber auch beim Arbeiten im Tunnel ist eine effektive Staubbekämpfung von großer Bedeutung. Die Fräsen der Serie KR sind deshalb für den Einbau einer optionalen, hydraulisch zuschaltbaren Wasserbedüsung vorbereitet.



**KR 150**  
Betonabbruch



# SERIE KR

## Querschneidkopfräsen mit Stirnradgetriebe



Extra robustes und verwindungssteifes Getriebegehäuse

Außergewöhnlicher Verschleißschutz am Getriebegehäuse

Vorbereitete optionale Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung

Hochdrehmomentmotoren für maximale Schneidkräfte

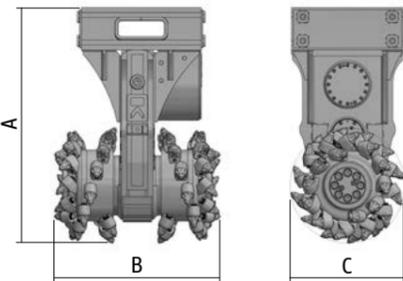
Robuste Lagerung der Schneidköpfe

Geschützte Schlauchführung

Kann problemlos unter Wasser arbeiten

	KR 15	KR 18	KR 20	KR 30	KR 35	KR 45	KR 50	KR 65	KR 80	KR 110 <sup>1)</sup>	KR 120 <sup>1)</sup>	KR 150 <sup>1)</sup>	KR 160	KR 165	KR 200	KR 400
--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	----------------------	----------------------	----------------------	--------	--------	--------	--------

Empfohlenes Baggergewicht	t	0,6–3	2–4	2–4	5–8	5–8	9–15	9–15	12–18	15–25	20–35	25–45 [20–40]	30–50	35–55	35–55	50–70	80–125
Nennleistung	kW	15	18	18	30	30	45	45	65	80	110	120	120	160	160	200	400
Länge der Fräse (A)	mm	628	628	636	846	848	990	1.014	1.195	1.235	1.470	1.470	1.470	1.596	1.590	1.650	1.970
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	425	425	495	520	620	600	690	805	805	1.040 [880]	1.040 [880]	1.040 [880]	1.050	1.250	1.330	1.600
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	225	225	240	370	370	400	450	587	587	718	718	718	718	720	805	920
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	1.000	2.000	2.000	4.500	4.500	6.300	6.300	11.300	15.200	20.200	25.400	30.300	36.400	36.400	51.000	118.500
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	8.889	17.778	16.667	24.324	24.324	31.500	28.000	38.501	52.870	56.267	70.752	84.401	101.393	101.111	126.708	257.609
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	100	100	100	100	90	90	80	85	75	75	70	65	65	55	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	15–25	25–40	25–40	50–80	50–80	90–120	90–120	120–150	150–190	200–280	250–320	250–320	300–390	300–390	350–450	700–950
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	60	60	90	90	130	130	170	210	300	350	360	400	400	500	1.000
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380
Gewicht	kg	155	155	167	310	340	480	530	892	1.070	2.000 [1.780]	2.000 [1.780]	2.000 [1.780]	2.500	2.800	3.500	6.000
Meißelhalter	Typ	PH14	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH22	PH30 HD	PH30 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD	PH38 HD
Meißelanzahl	Stk.	44	44	56	44	64	44	44	44	44	56 [44]	56 [44]	56 [44]	56	64	64	68
Standardmeißel	Typ	1	1	1	2	2	2	3	4	4	4	4	5	5	5	6	6



- 1 ER 15/29/26/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 12/45/38/22 HC
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

<sup>1)</sup> Auch erhältlich in einer C-Version mit schmalere Schneidkopf (KR 110 C | 120 C | 150 C). Abweichende Werte in eckigen Klammern.



Spezielle Konsole zum Schutz der Hydraulikschläuche



Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung (optional)



Optimierte Anordnung der Fräswerkzeuge

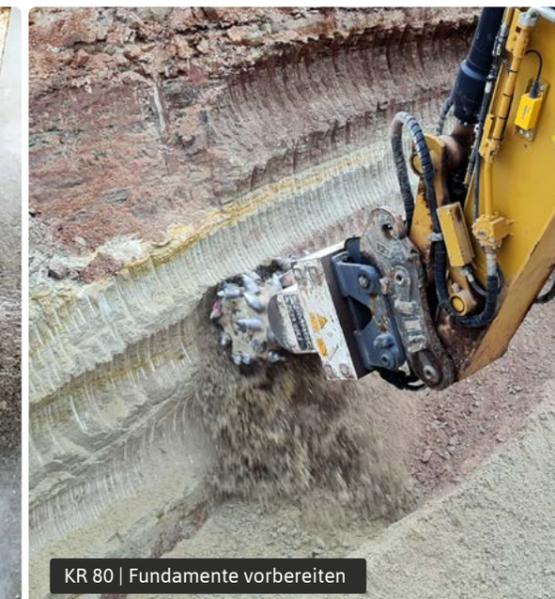
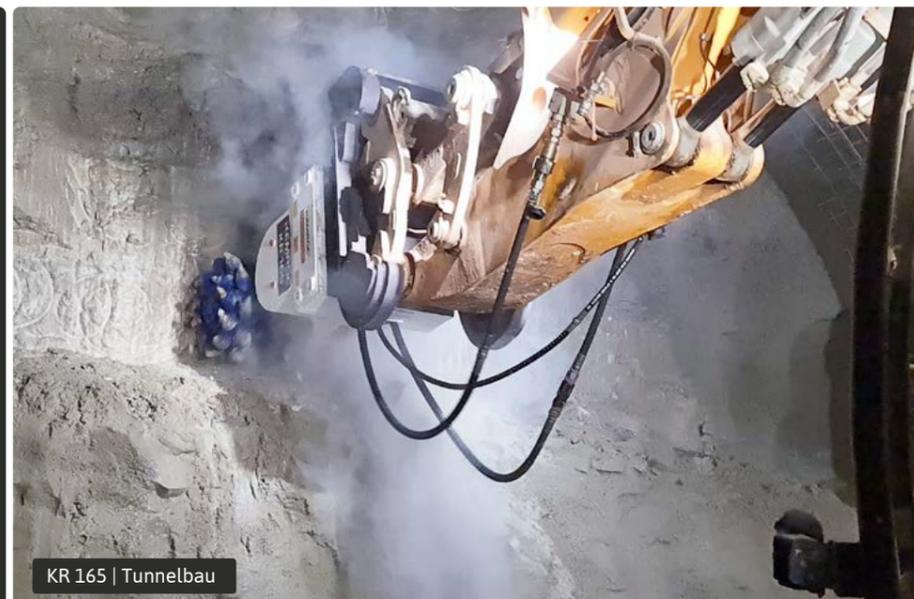


### EINSATZGEBIETE

Tunnelbau

Abbruch

Auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, zur Betonsanierung, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen und für Unterwasserarbeiten



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE **KRD**

## Querschneidkopffräsen mit Direktantrieb

 0,5–50 t



### EINSATZGEBIETE

Abbruch mit Longfront-Bagger  
Bodenstabilisierung  
Betonsanierung

Auch einsetzbar im Kanal- und Rohrleitungsbau, für Profilierungsarbeiten, zum Abbau von Weichgesteinen, für Unterwasserarbeiten, im Tunnelbau und zum Abteufen von Schächten

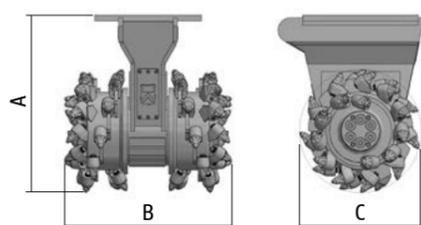
Kompakt, leicht und stark kann man die Fräsen mit Direktantrieb der Serie KRD bezeichnen. Mit geringem Gewicht und kurzer Bauweise sind sie ideal an Longfront-Baggern beim

Abbruch oder zum Abteufen von Schächten einsetzbar. Man kann sie aber auch bei der Bodenstabilisierung und der Betonsanierung verwenden. Eine bewusst sehr solide ausgelegte

Lagerung der Schneidköpfe sorgt für eine lange Laufleistung.

**KRD 15    KRD 18    KRD 30    KRD 45    KRD 70    KRD 100    KRD 120    KRD 150    KRD 165**

	t	0,5–2	2–4	5–8	9–16	17–25	20–40	25–40	30–40	35–50
Empfohlenes Baggergewicht	t	0,5–2	2–4	5–8	9–16	17–25	20–40	25–40	30–40	35–50
Nennleistung	kW	15	18	30	45	70	110	120	120	160
Länge der Fräse (A)	mm	511	511	632	670	951	1.070	1.070	1.070	1.072
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	500	500	650	743	946	1.000	1.000	1.000	1.260
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	300	300	370	447	612	730	730	730	720
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	950	2.500	4.412	7.543	16.300	20.200	25.400	30.300	43.000
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	6.333	16.667	23.849	33.749	53.268	55.342	69.589	83.014	119.444
Empfohlene Drehzahl	U/min	100	100	100	90	75	75	70	65	60
Empfohlene Ölmenge	l/min	15–25	25–40	50–80	90–120	150–200	220–300	250–330	280–350	300–390
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	60	90	130	230	350	350	350	400
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht	kg	135	135	250	380	850	1.500	1.500	1.500	2.020
Meißelhalter	Typ	PH14	PH14	PH20	PH22	PH32 HD				
Meißelanzahl	Stk.	66	66	56	46	40	48	48	48	58
Standardmeißel	Typ	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>5</b>



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 12/45/38/22 HC
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



Direktantrieb



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE KRC

## Stierkopffräsen mit lückenlosem Fräsbild für schmale Gräben

 18–40 t



Die Stierkopffräsen der Serie KRC haben zwei winklig zueinander angeordnete Schneidköpfe, deren Hartmetallmeißel so dicht nebeneinanderstehen, dass in den meisten Gesteinen kein Mittelsteg entsteht, der durch seitliches Schwenken des Baggerarms entfernt werden müsste. So ergibt sich beim Arbeiten ein nahezu

durchgängiges Fräsbild und es entsteht ein Graben in der gewünschten Breite.

Im Vergleich zu den Kettenfräsen der Serie EK, die mit ihrer umlaufenden Fräskette ebenfalls ein lückenloses Fräsbild ohne Mittelsteg erzeugen, sind die KRC-Fräsen einfacher in der Instand-

haltung. Die äußerst schmalen Fräsbreiten der Kettenfräsen können mit diesen Maschinen jedoch nicht ganz erzielt werden.

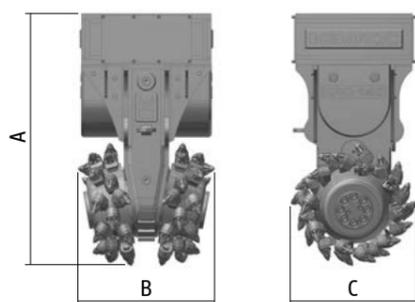
### KRC 100

### KRC 140

Empfohlenes Baggergewicht	t	18–30	20–40
Nennleistung	kW	100	140
Länge der Fräse (A)	mm	1.400	1.510
Breite des Schneidkopfes (B)	mm	750	820
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	mm	700	730
Max. Drehmoment bei 380 bar	Nm	15.000	24.500
Max. Schneidkraft bei 380 bar	N	42.796	61.000
Empfohlene Drehzahl	U/min	80	65
Empfohlene Ölmenge	l/min	180–300	250–320
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	350	380
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	80	100
Gewicht	kg	1.500	1.800
Meißelhalter	Typ	PH 32 HD	PH 32 HD
Meißelanzahl	Stk.	44	48
Standardmeißel	Typ	<b>1</b>	<b>1</b>

**1** ER 17/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



**Besonders schmale Bauweise durch spezielle Getriebekonstruktion**

**Hohe hydraulische Leistung dank Doppelmotor**

**Anlegen schmaler Gräben ohne seitliches Schwenken**

**Ideal für die Bodenstabilisierung**

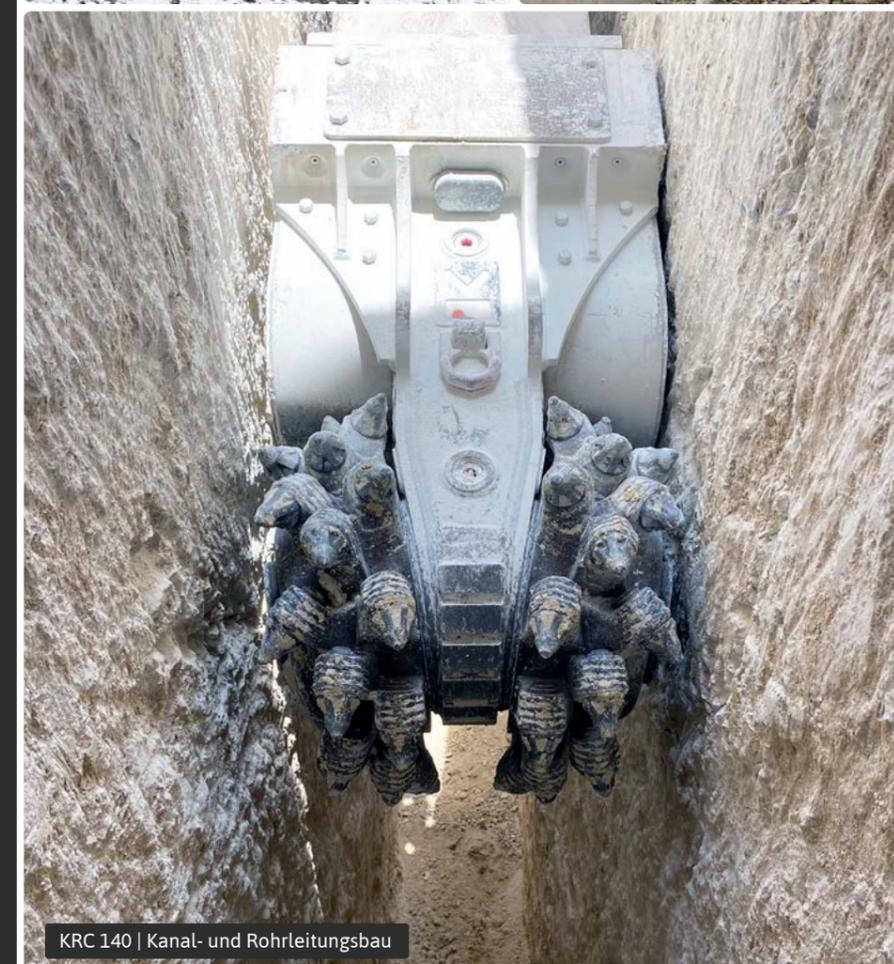
**Geschützte Schlauchführung**

**Kann problemlos unter Wasser arbeiten**



### EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau  
Bodenstabilisierung



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



# SERIE **DMW**

## Schneidräder mit Doppelmotor für Gesteine bis 120 MPa

 14–60 t

Die Schneidräder der Serie DMW wurden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden für den Anbau an Hydraulikbagger konzipiert. Zwei seitliche drehmomentstarke Hydraulikmotoren garantieren eine hohe Antriebsleistung und maximale Schneidkräfte. Dadurch werden selbst im harten Gestein bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von 120 MPa sowie im bewehrten Stahlbeton enorme Produktionsleistungen erreicht. KEMROC produziert diese robusten Maschinen in vier Baugrößen für Bagger von 14 bis 60 Tonnen.

Für das große Einsatzspektrum der DMW-Schneidräder wurden von KEMROC verschiedene Schneidradvarianten für Schneidtiefen bis 1.000 Millimeter entwickelt. Es steht eine Auswahl von Schneidrädern mit ausgereiften Werkzeugbestückungen bis zu 400 Millimeter Breite zur Verfügung. Auch Sonderbreiten und Sonderschneidtiefen sind auf Wunsch lieferbar.

Durch die Einsatzmöglichkeit der Serie DMW bis 30 Meter Wassertiefe sind die Schneidräder auch für das Fräsen von Gräben und den Abbruch unter Wasser geeignet.



**C&B**  
CUT & BREAK



**de**

**DMW 220**  
Brückenabbruch im  
Cut & Break-Verfahren



## Schneidräder mit Doppelmotor für Gesteine bis 120 MPa

Zwei durchzugsstarke Hydraulikmotoren

Ruhige und gleichmäßige Arbeitsweise

Fräsräder für unterschiedliche Frästiefen und -breiten

Eintauchhilfe zum vibrationsfreien Anfräsen

Optionale Wasserbedüsung zur Staubbekämpfung

Einsetzbar bis 30 Meter unter Wasser  
Für Betonabbruch geeignet <sup>1)</sup>

### DMW 90

Wheel 400 Wheel 600

### DMW 130

Wheel 400 Wheel 600 Wheel 800

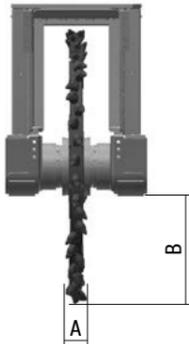
### DMW 220

Wheel 600 Wheel 800 Wheel 1000

### DMW 220 HD

Wheel 600 Wheel 800 Wheel 1000

		DMW 90		DMW 130			DMW 220			DMW 220 HD		
		Wheel 400	Wheel 600	Wheel 400	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000
Empfohlenes Baggergewicht	t	14–25	14–25	18–35	18–35	18–35	35–50	40–50	40–50	35–60	40–60	40–60
Nennleistung	kW	90	90	130	130	130	220	220	220	220	220	220
Schneidbreite (A)	mm	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400
Schneidtiefe (B)	mm	400	600	400	600	800	550	750	1.000	550	750	1.000
Schneidtiefe mit Gleitkufe	mm	300	500	300	500	700	450	650	900	450	650	900
Schneidraddurchmesser	mm	1.210	1.610	1.210	1.610	2.010	1.610	2.010	2.500	1.610	2.010	2.500
Drehmoment bei 350 bar	Nm	10.400	10.400	21.000	21.000	21.000	47.000	47.000	47.000	56.000	56.000	56.000
Schneidkraft bei 350 bar	N	17.190	12.919	34.711	26.087	20.896	58.385	46.766	37.600	69.565	55.721	44.800
Empf. Ölmenge je nach Schneidraddurchmesser	l/min	120–170	120–170	230–300	230–300	230–300	300–550	300–550	300–550	350–600	350–600	350–600
Max. Ölmenge bei 50 bar	l/min	200	200	340	340	340	600	600	600	600	600	600
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton <sup>1)</sup>	mm	16	12	20	20	16	30	30	30	30	30	30
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	60	40	100	80	60	120	120	100	120	120	100
Gewicht der Antriebseinheit, ca.	kg	1.100	1.100	1.150	1.150	1.150	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750	2.750
Gewicht des Schneirates, ca. <sup>2)</sup>	kg	400	800	400	800	1.250	800	1.250	2.250	800	1.250	2.250
Gewicht der Eintauchhilfe, ca.	kg	250	250	300	300	300	920	920	920	920	920	920
Gewicht der Schutzabdeckung, ca.	kg	55	55	55	55	55	180	180	180	180	180	180
Meißelhalter	Typ	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD					
Standardmeißel	Typ	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2

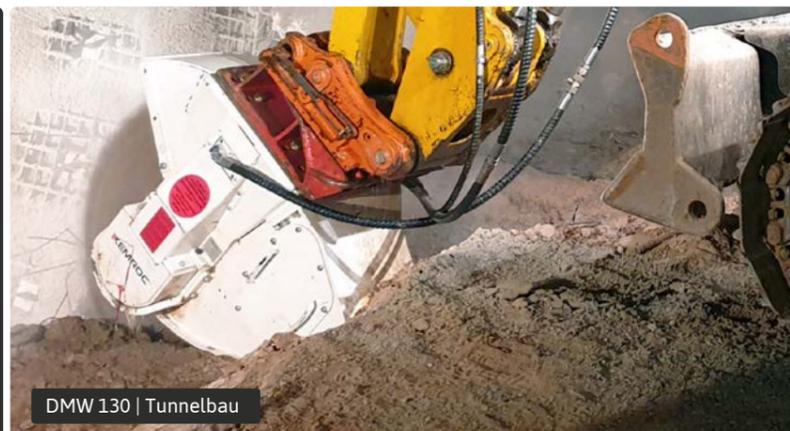


- 1 ER 17/75/70/30 Q
- 2 ER 22/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Schneidräder mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

KEMROC bietet auf Anfrage Schneidräder mit unterschiedlichen Durchmessern und Fräsbreiten an. Im Rahmen der technischen Möglichkeiten fertigen wir auch spezielle Schneidräder auf Kundenwunsch.

- <sup>1)</sup> Abbruchprojekte im Stahlbeton mit Bewehrungsdurchmessern über den in der Tabelle angegebenen Werten sind vom Hersteller genehmigungspflichtig.
- <sup>2)</sup> Das Gewicht des Schneirates variiert mit dem Schneidraddurchmesser und der Schneidradbreite.



DMW 130 | Tunnelbau



DMW 220 | Kabelbau in Lavagestein



DMW 220 | Betonabbruch



### EINSATZGEBIETE

- Betonabbruch
- Kabelbau
- Tunnelbau
- Abbau von Weichgesteinen



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



# SERIE **KRX**

## Power-tool-Antriebe mit Aufsätzen zum Fräsen, Bohren und Vermischen

 5-50 t

Die neuen Power-tool-Antriebe der Serie KRX sind äußerst robust ausgeführt und erzeugen mit einem drehmomentstarken Radialkolbenmotor extrem hohe Drehmomente und Schneidkräfte. Mit der Auswahl an robusten Aufsätzen sind sie ideale Anbauwerkzeuge für Ihren Bagger bei einer Vielzahl von Einsätzen.

Mit Fräsaufsatz können die KRX-Antriebe im Kanalbau, zum Ausfräsen von Fundamentlöchern oder zum Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen eingesetzt werden. Die robusten Sechskant-Steckverbindungen ermöglichen ein einfaches und schnelles Austauschen der unterschiedlichen Aufsätze.

Mit Dragontooth-Meißeln bestückt, können die Fräsaufsätze im Permafrost und zum Fräsen von Baumstümpfen eingesetzt werden. Auch zum Vermischen und zur Bodenstabilisierung kann man die Dragontooth-Werkzeuge verwenden.

Mit Bohraufsatz verwandeln sich die Power-tool-Antriebe in Werkzeuge zum Bohren von flachen Löchern bis zu einem Durchmesser von 1.500 Millimetern. Durch die robuste Lagerung und die überdimensionierten Sechskantverbinder sind diese Werkzeuge enorm belastbar und mit Bohraufsatz in Gesteinen bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von 60 MPa einsetzbar.



**KRX 120**  
Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen



# SERIE KRX

## Powertool-Antriebe mit Aufsätzen zum Fräsen, Bohren und Vermischen

Multifunktional und vielseitig einsetzbar durch eine große Auswahl an Aufsätzen

Schnelle Auswechselbarkeit des Aufsatzes



### EINSATZGEBIETE

#### Fräsaufsatz

Ausfräsen von Fundamentlöchern  
 Bearbeiten von Bohrpfahlköpfen  
 Fräsen von Baumstümpfen (Dragontooth)  
 Auch einsetzbar im Kanalbau, zum Mixen von Bodenformationen und zum Ausfräsen von Roheisenrinnen im Stahlwerk

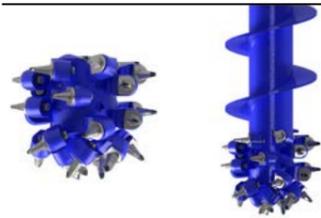
#### Bohraufsatz

Lockerungsbohrungen zum Rammen von Spundwänden  
 Löcher für Berliner Verbau bohren  
 Pflanzlöcher für Bäume bohren  
 Sondierungsbohrungen für den Kampfmittelräumdienst  
 Gründungsbohrungen für Lärmschutzwände

### ANTRIEB



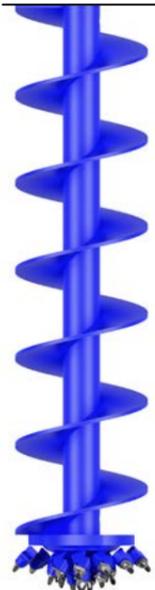
### FRÄSAUFSATZ



Schneidkopf mit Rundschaft- oder Dragontooth-Meißeln

Schneidkopf mit Schneckenverlängerung

### BOHRAUFSATZ



Bohrschnecke mit Bohrkopf

		KRX 30	KRX 45	KRX 65	KRX 70	KRX 110	KRX 120	KRX 130	KRX 140
Empfohlenes Baggergewicht	t	5-8	9-12	13-20	15-25	20-35	25-40	25-40	30-50
Nennleistung	kW	30	45	65	70	110	120	120	140
Länge des Antriebs	mm	550	610	610	830	842	842	842	875
Drehmoment bei 380 bar	Nm	4.500	7.500	11.300	16.000	25.400	30.300	33.000	36.400
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	110	130	190	300	320	350	350	390
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400	400	400	400	400	400	400
Gewicht ohne Aufsatz	kg	160	240	260	520	540	540	540	900
Standard-Sechskantverbinder	mm	80	80	80	160	160	160	160	160
<b>Fräsaufsatz (optional)</b>									
Länge des Standard-schneidkopfes	mm	350	350	350	400	430	430	430	450
Durchmesser des Standard-schneidkopfes	mm	370	400	400	450	500	500	500	550
Schneidkraft bei 380 bar	N	24.324	37.500	56.500	71.111	101.600	121.200	132.000	132.364
Empfohlene Drehzahl	U/min	80	70	70	75	70	60	60	50
Empfohlene Ölmenge	l/min	50-70	80-110	120-170	130-190	180-300	200-340	230-340	280-370
Meißelhalter	Typ	PH22	PH22	PH22	PH22	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD
Meißelanzahl	Stk.	26	29	29	30	26	26	26	30
Standardmeißel (Rundschaft)	Typ	1	1	1	1	3	3	3	5
Standardmeißel (Dragontooth)	Typ	2	2	2	2	4	4	4	4
<b>Bohraufsatz (optional)</b>									
Max. Bohrdurchmesser	mm	600	800	1.000	1.000	1.200	1.300	1.300	1.500
Min. Bohrdurchmesser	mm	270	270	270	270	270	270	270	270
Max. Bohrtiefe bei max. Bohrdurchmesser	mm	1.500	1.500	2.000	2.000	3.000	4.000	4.000	4.000
Max. Bohrtiefe bei min. Bohrdurchmesser	mm	2.500	3.000	4.000	7.000	7.000	7.000	7.000	8.000
Max. einaxiale Druckfestigkeit des Bodens	MPa	10	20	20	30	40	50	50	60
Empfohlene Ölmenge	l/min	30-70	40-100	80-150	100-190	150-250	180-300	190-300	220-350

- 1 ER12/45/38/22 HC      3 ER17/75/70/30 Q      5 ER19/75/70/30 Q
- 2 DT22/46/38/22 HC      4 DT22/90/70/30 HQ

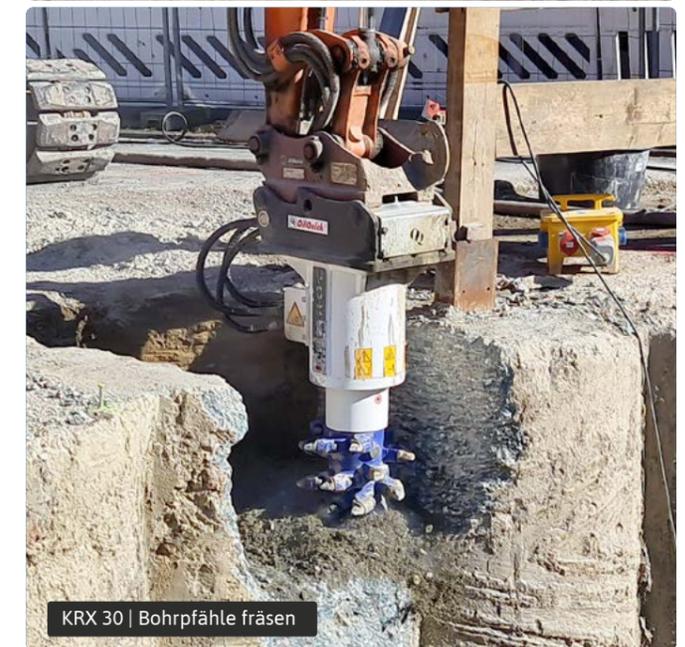
Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Schneidköpfe mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



**Drehmomentstarker Radialkolbenmotor**  
**Robuste und langlebige Lagerung**  
**Besonders robuster Sechskantverbinder**



KRX 120 | Löcher in Betonstützwand bohren



KRX 30 | Bohrpfähle fräsen



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## EINSATZGEBIETE

- Ausbessern von Asphaltflächen
- Abfräsen von kontaminierten Betonflächen
- Asphalt fräsen für Hausanschlüsse
- Abfräsen von Hauswänden und Putz
- Schleusensanierung
- Tunnelsanierung



EX 45 HD | Tunnelsanierung



EX 45 HD | Asphalt abtragen



Weitere Einsatzbeispiele auf

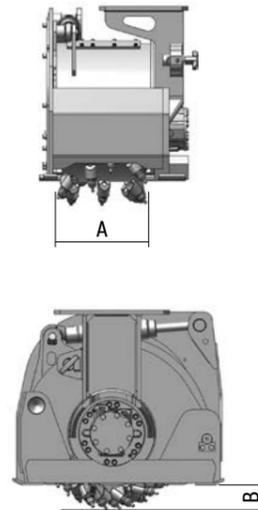
[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE EX

## Flächenfräsen für Asphalt und Beton mit exakt einstellbarer Frästiefe



1–23 t



Die Flächenfräsen der Serie EX sind ideal für das Ausbessern von Asphaltdecken oder Abfräsen von kontaminierten Beton- oder Estrichflächen. Dank der mechanisch oder hydraulisch justierbaren Tiefeneinstellung ist ein millimetergenaues Fräsen bis 19 Zentimeter Tiefe möglich.

Egal, ob vertikal, horizontal oder schräg – die EX-Fräsen können in jeglicher Position betrieben werden. Sogar Einsätze über Kopf wie zum Beispiel im Tunnelbau sind mit ihnen

möglich. Die Flächenfräsen hinterlassen saubere Fräskanten (ein Vorschneiden ist nicht mehr notwendig) und ein feines Fräsgut, das an anderer Stelle wieder eingebaut werden kann.

Entsprechend dem zu fräsenden Material können die Frästrommeln mit unterschiedlichen Werkzeugen bestückt werden. Außerdem sind optional verschiedene Schneidtrommeltypen und -breiten lieferbar, die eine optimale Anpassung an außergewöhnliche Einsätze erlauben.



**Stabiler Gleitrahmen mit verschleißfesten Führungskufen**

**Drehmomentstarker, modifizierbarer Hydraulikmotor**

**Robustes Gehäuse, vibrationsarm**

**Millimetergenaue Tiefeneinstellung (mechanisch oder hydraulisch)**

**Saubere Fräskanten und feines Fräsgut**

**Integrierte Wasserbedüsung (Staubabsaugung optional)**

		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD
Empfohlenes Baggergewicht	t	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23
Nennleistung	kW	22	22	30	65	80
Fräsbreite, Standard (A)	mm	200	200	300	450	600
Frästiefe, einstellbar (B)	mm	0–70	0–70	0–120	0–150	0–190
Empfohlene Drehzahl	U/min	80–200	80–200	80–125	70–110	70–95
Empfohlene Ölmenge bei 100 bar	l/min	20–50	25–65	60–95	110–170	150–200
Min. Ölmenge	l/min	20	25	60	100	150
Max. Ölmenge	l/min	70	90	110	180	210
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	310	310	380	380	380
Drehmoment bei 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1.000 @ 205 bar	4.100	8.700	9.300
Schneidkraft bei 350 bar	kN	4 @ 205 bar	6 @ 205 bar	16	30	28
Einsatzgewicht	kg	165	170	400	730	1.230
Meißelhalter	Typ	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20
Meißelanzahl	Stk.	42	42	35	49	69
Standardmeißel	Typ	1	1	2	2	3
<b>SERIE EX MIT ROTATOR</b>		<b>EXR 20</b>	<b>EXR 20 HD</b>	<b>EXR 30 HD</b>	<b>EXR 45 HD</b>	<b>EXR 60 HD</b>
Empfohlenes Baggergewicht	t	1–3	2–4	6–10	12–16	16–23
Einsatzgewicht	kg	250	255	585	1.010	1.700

- 1 ER 16/28/26/14 H
- 2 ER 16/48/32/20 H
- 3 ER 19/48/36/20 H

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Frästrommeln mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.

# SERIE ES

## Trommelfräsen für Asphalt, Beton und Gestein

 1–40 t



Die Trommelfräsen der Serie ES sind hervorragend für das profilgenaue, horizontale oder vertikale Bearbeiten von Flächen geeignet. Ob Säubern, Profilieren, Begradigen oder effektiver Materialabtrag: Auf dem Werkzeugträger, der als Antrieb dient, können je nach Einsatzzweck verschiedene Frästrommeln zum Bearbeiten von Asphalt, Beton und Gestein angebaut werden.

Die ES-Trommelfräsen sind für Bagger von 1 bis 40 t Einsatzgewicht verfügbar und mit einem endlos drehenden Rotationsmodul aufrüstbar.



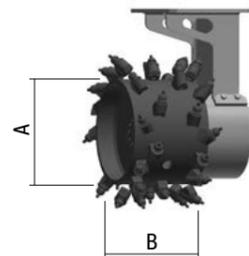
**Werkzeugträger mit drehmomentstarkem Hydraulikmotor**

**Spezialflächenfräse zum profilgenauen Bearbeiten von horizontalen und vertikalen Flächen**

**Mit dem endlos drehenden Rotator aufrüstbar**

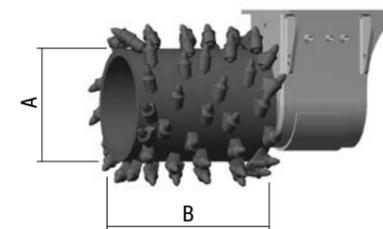
**ES 20    ES 20HD    ES 30HD    ES 45HD    ES 60HD                    ES 80HD    ES 110HD**

Empfohlenes Baggergewicht	t	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23	15–25	25–40
Nennleistung	kW	22	22	30	65	80	80	110
Durchmesser der Frästrommel (A)	mm	360	360	520	580	670	825	785
Breite der Frästrommel (B)	mm	200	200	300	450	600	600 800	600 800 1.000
Frästiefe	mm	85	85	110	110	190	150	105 150
Min. Ölmenge	l/min	20	25	60	100	150	150	210
Max. Ölmenge	l/min	70	90	110	180	210	210	350
Max. hydr. Betriebsdruck	bar	310	310	380	380	380	380	380
Drehmoment bei 350 bar	Nm	1.127	1.710	4.100	8.700	11.700	15.200	27.800
Meißelhalter	Typ	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20	PH 32 HD	PH 32 HD
Meißelanzahl	Stk.	42	42	35	49	69	69 (800 mm)	44 (600 mm)
Standardmeißel	Typ	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>



- 1** ER 16/28/26/14 H
- 2** ER 16/48/32/20 H
- 3** ER 17/75/70/30 Q
- 4** ER 19/75/70/30 Q

Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Frästrommeln mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



### EINSATZGEBIETE

- Abfräsen von HDI
- Schleusensanierung
- Abfräsen von Schlitzwänden
- Profilierung von Natursteinblöcken
- Abfräsen von Spritzbeton im Tunnelbau
- Säuberung von Betonpfehlwänden



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE KSI

## Injektionsmaschinen zum Einmischen einer Zementsuspension in bindige Böden

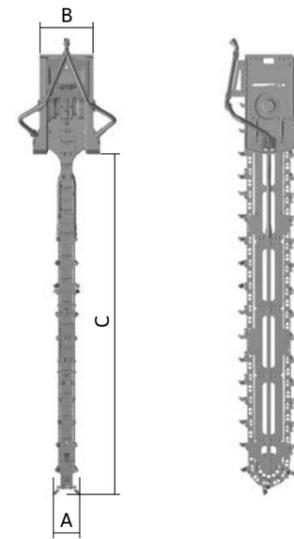
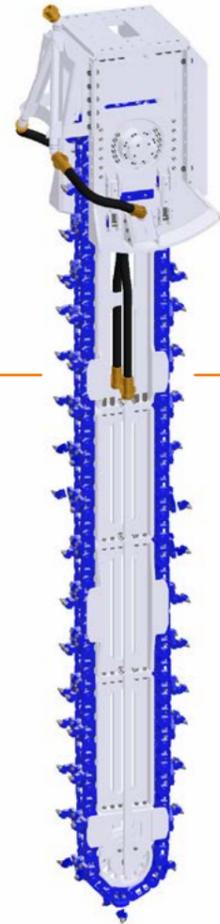
 35–120 t

Die Injektionsmaschinen der Serie KSI sind in Zusammenarbeit mit einem deutschen Spezialtiefbau-Unternehmen entstanden und bilden die Grundlage für das Kemsolid KSI-Verfahren.

Das Kemsolid KSI-Verfahren ist eine Technologie zur Bodenverfestigung, bei der das an einen Hydraulikbagger angebaute Mischschwert in den Boden eindringt und eine Zementsuspension in ungenügend tragfähige Böden so lange intensiv einfräst, bis ein homogener, wasserundurchlässiger und frostsicherer Erdbeton entsteht. Dabei werden je nach Bodenverhältnis und gewünschter Tragfähigkeit unterschiedliche Zementrezepturen verwendet.

Die KSI-Mischfräsen sind in zwei Bauformen mit diversen Schwertlängen für Bagger von 35 bis 120 Tonnen Einsatzgewicht erhältlich. Die Antriebseinheit KSI 7000 kann mit Schwertern für 5, 6 oder 7 Meter Mischtiefe ausgerüstet werden, das Schwestermodell KSI 12000 mit Schwertern für Mischtiefen von 6, 8, 10 oder 12 Metern. Je nach Anwendungsfall können diese mit Fräsplatten für unterschiedliche Mischbreiten bestückt werden.

Beide Modelle können optional mit einem Rotationsmodul ausgerüstet werden.



**Verlängerbares Mischschwert bis zu 12 Meter**

Die Maschine ist an Standardbagger anbaubar

Für den Mischprozess optimale Bestückung mit hartmetallbestückten Dragontooth-Meißeln

Drehmomentstarke Antriebsmotoren sorgen für genug Kraft, um auch schwere Böden zu mischen

Einfacher und robuster Aufbau

Hydraulische Spannungsmöglichkeit der Mischkette

**KSI 7000**

**KSI 12000**

Empfohlenes Baggergewicht	t	35–55	80 <sup>1)</sup> –120
Hydraulische Nennleistung	kW	130	220
Mischbreite (A)	mm	350–500	450–600
Gehäusebreite (B)	mm	1.000	1.360
Modulare Mischtiefe (C)	m	5 6 7	6 8 10 12
Empfohlene Kettengeschwindigkeit	m/s	2,0–2,5	2,0–2,5
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	300–400	550–700
Max. Ölmenge	l/min	400	700
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	400	400
Max. zulässige Druckfestigkeit des Fräsgutes	MPa	10	10
Standard-Mixwerkzeug	Typ	DT 22/46/38/22 HC	DT 22/90/70/30 HQ
<b>Gewicht</b>			
Gewicht der Mischfräse bei max. Mischtiefe	kg	4.500	12.500
Gewicht pro Meter Verlängerung	kg	350	700

<sup>1)</sup> 50-t-Trägergerät mit Sonderadaption möglich.

**KEMSOLID**<sup>®</sup>  
build on solid foundations



### EINSATZGEBIETE

Hochwasserschutz – Dichtwände, Dammschließung, Schlitzwände

Schadstoffimmobilisierung

Umschließung von Baugruben – Hochbau, Tiefbau und Rohrleitungsbau

Straßenbau – Randbalken, Schulterblattsanierung, Stabilisierung von Hängen und Böschungen

Fundamentierung

Eisenbahnbau



KSI 7000 | Dichtwand aus Erdbeton erstellen



Ein fertiger, zur Besichtigung und Beprobung freigelegter Erdbetonkörper



KSI 12000 | Dichtwand erstellen



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemsolid.com](http://www.kemsolid.com)



## EINSATZGEBIETE

Vorbohren zum Spundwandrammen

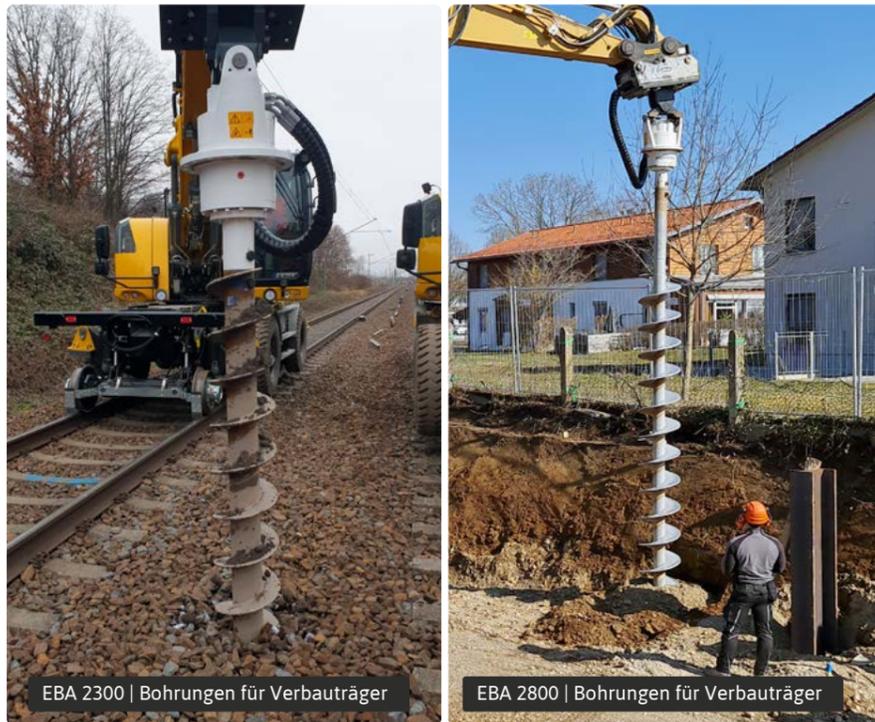
Löcher für Berliner Verbau bohren

Pflanzlöcher für Bäume bohren

Sondierungsbohrungen für den Kampfmittelräumdienst



EBA 2300 | Spezialtiefbau



EBA 2300 | Bohrungen für Verbauträger

EBA 2800 | Bohrungen für Verbauträger



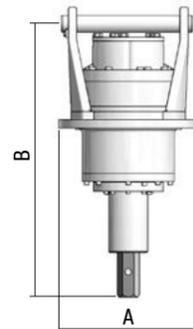
Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE EBA

## Anbau-Drehbohrantriebe für Bagger und Baggerlader

7–40 t



Mit den Bohrantrieben der Serie EBA können Sie im Handumdrehen Ihren Bagger oder Baggerlader durch den einfachen Austausch des Anbauwerkzeuges zu einer Bohrmaschine umrüsten.

Diese Bohrantriebe eignen sich für das Bohren von Löchern in weichen, bindigen Böden, Geröllen und mittel-

harten, kompakten Gesteinen bis zu einer einaxialen Druckfestigkeit von 50 MPa.

Für das Bohren in mittelharten Gesteinen wurden von KEMROC spezielle Bohrwerkzeuge entwickelt, die eine hohe Bohrgeschwindigkeit garantieren.



**Kurze und robuste Bauform**

**Verwindungssteife Aufhängung und robuste Lagerung**

**Direktantrieb ohne Planetengetriebe**

**Robuster Bohrschnecken-Sechskantverbinder**

**EBA  
500**

**EBA  
1000**

**EBA  
2300**

**EBA  
2800**

**EBA  
3300**

		EBA 500	EBA 1000	EBA 2300	EBA 2800	EBA 3300
Empfohlenes Baggergewicht	t	7–13	14–17	18–35	25–40	25–40
Max. Bohrdurchmesser	mm	800	1.000	1.200	1.500	1.500
Min. Bohrdurchmesser	mm	200	200	300	300	300
Max. Bohrtiefe bei max. Bohrdurchmesser	mm	2.000	3.000	4.000	4.000	4.000
Max. Bohrtiefe bei min. Bohrdurchmesser	mm	5.000	5.000	8.000	8.000	8.000
Durchmesser Drehbohrantrieb (A)	mm	390	390	500	500	500
Länge Drehbohrantrieb (B)	mm	600	600	980	980	980
Max. Drehmoment	Nm	5.200	10.400	23.400	28.000	33.000
Empfohlene Ölmenge	l/min	50–70	80–150	150–250	180–280	180–280
Max. Ölmenge	l/min	85	150	300	300	300
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	380	380	380	380	380
Max. Drehzahl	U/min	90	80	75	75	75
Bohrschnecken-Anschluss	Typ	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80
Gewicht ohne Hydraulikschläuche und Adapterplatte	kg	160	180	360	360	360



Zentriermonitor



### Hinweise für das Bohren mit KEMROC Bohrantrieben:

An einen Baggerarm angebaute Bohrantriebe und die Bohrschnecke werden nicht von einer Bohrlafette geführt. Aufgrund der natürlichen Grabkurve des Baggerstiels kann die Bohrschnecke beim Bohren gebogen werden. Achten Sie deshalb unbedingt darauf, dass die Bohrschnecke immer korrekt vertikal arbeitet. Nur eine korrekt vertikale Arbeitsweise garantiert Ihnen ein gerades Bohrloch. Vermeiden Sie unbedingt, die Bohrschnecke zu biegen. Zu starkes Biegen der Bohrschnecke kann zum Bruch des Sechskantabtriebes und zu Schäden am Bohrantrieb führen. Wählen Sie die Drehzahl der Bohrschnecke in Abhängigkeit vom Bohrdurchmesser und dem zu bohrenden Gestein. Generell sollte die Drehzahl mit größerem Bohrdurchmesser und härterem Material geringer werden.

**Zentriermonitor für garantiert senkrecht Bohren**

**Verschleißfeste Bohrschnecken**

**Drehbohrköpfe für unterschiedliche Einsätze**

# SERIE **KTR**

## Grabenfräsen für mittelharte Gesteine

 **18–35 t**

Mit den Grabenfräsen der Serie KTR können Sie konturgenaue Gräben in Fels mit einer Breite von 17 bis 45 Zentimetern und einer Tiefe von bis zu 1,8 Metern erstellen. Es steht eine Auswahl an verschiedenen Fräskettenbreiten zur Verfügung, welche mit verschleißfesten Rundschaftmeißeln bestückt sind.

Beim Anschneiden wird das Fräschwert über die Eintauchhilfe in das Gestein gedrückt bzw. eingetaucht. Anschließend wird der Bagger einfach rückwärts gefahren oder der Baggerarm gezogen. Das Fräsgut wird schließlich



in ein spezielles Auswurfgehäuse oder einen Schneckenförderer transportiert und neben dem Graben abgelegt.

Zwei drehmomentstarke Antriebsmotoren sorgen für maximale Schneidkräfte



Auswurfgehäuse mit Eintauchhilfe

In der Länge verstellbares Fräschwert

Wartungsfreie Fräskette mit optimierter Lebensdauer

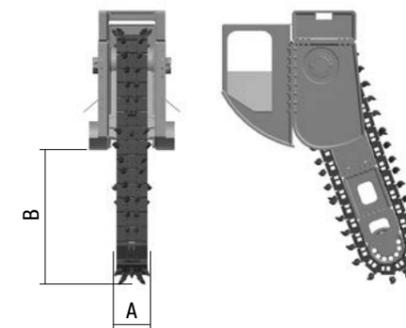


KTR 130 | Kanal- und Rohrleitungsbau

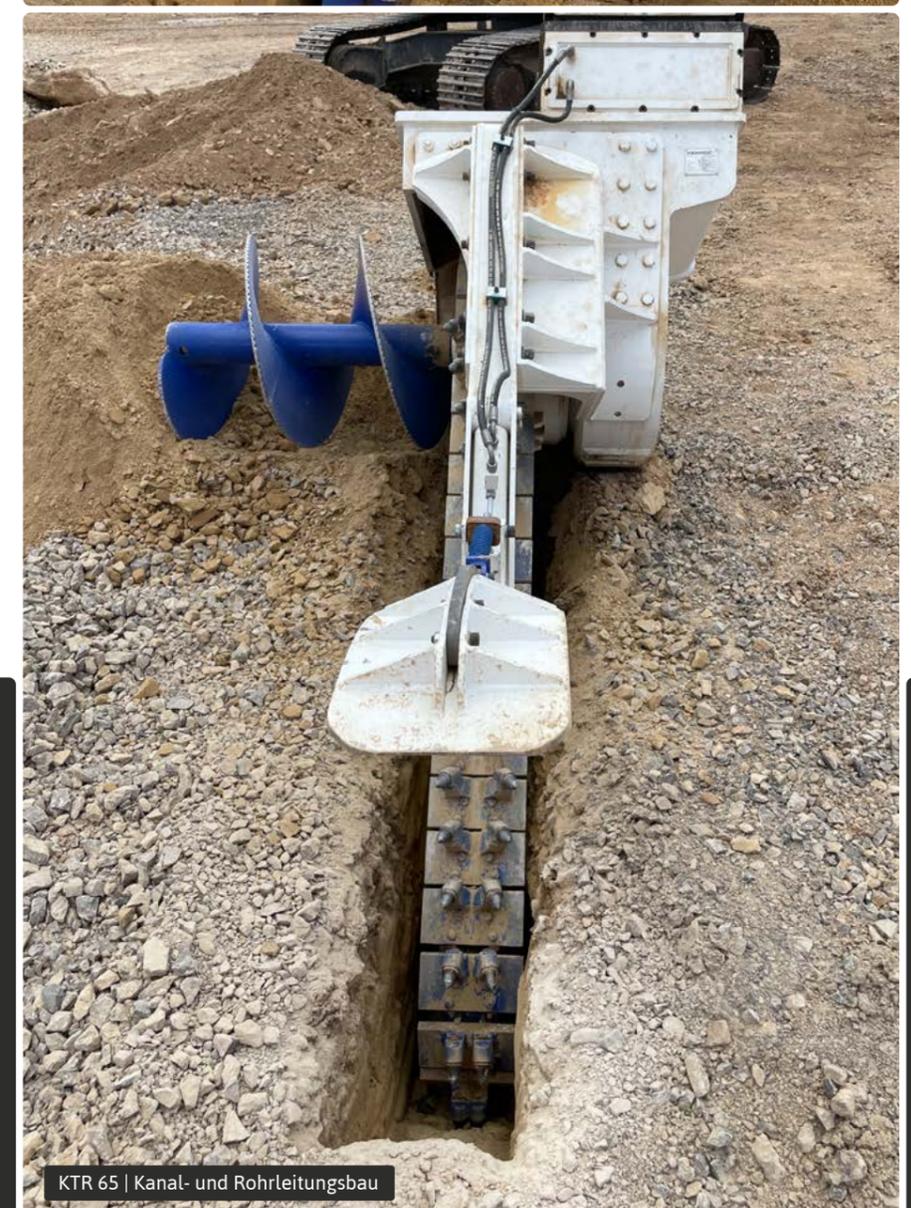
### KTR 65

### KTR 130

Empfohlenes Baggergewicht	t	18–25	25–35
Nennleistung	kW	65	130
Fräsbreite, Standard (A)	mm	170–350	200–450
Frästiefe (B)	mm	1.000–1.800	1.000–1.500
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	l/min	170–200	250–350
Max. Ölmenge	l/min	200	350
Max. einaxiale Druckfestigkeit	MPa	50	60
Gewicht	kg	2.700	3.000
Meißelhalter	Typ	PH 22	PH 22
Standardmeißel	Typ	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC



Eine Übersicht der Standardmeißel finden Sie auf den Seiten 45 bis 47. Je nach Anforderung können die Fräsketten mit unterschiedlichen, zum jeweils aufgeführten Meißelhalter passenden Meißeln bestückt werden.



KTR 65 | Kanal- und Rohrleitungsbau



### EINSATZGEBIETE

Kanal- und Rohrleitungsbau



KTR 65 | Kanal- und Rohrleitungsbau



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



KDS 50 | Betonschwellen zersägen

# SERIE **KDS**

Diamantsägen für Stein, Beton, Kunststoff, GFK, Aluminium, Holz und Folien



 2–30 t

Die Diamantsägen der Serie KDS wurden für das Schneiden von Beton, Stahlbeton, Gestein und glasfaserverstärkten Kunststoffen wie Windradflügel konstruiert. Die hohen Drehzahlen und eine große Auswahl an verschiedenen Sägeblättern erlauben ein breites Einsatzspektrum und große Effektivität.

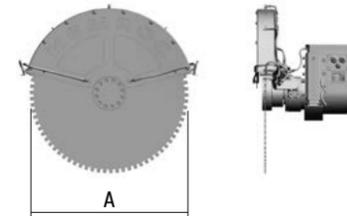
**Sägeblätter für:**

- + Naturstein, Granit, Stahlbeton und Beton
- + Asphalt und Kunststoffe (wie z.B. Windkraftanlagen)
- + Holz, Kunststoffe, Folien und Aluminium

Eine Übersicht der Sägeblätter finden Sie auf Seite 49.



- Hohe Drehzahlen bis 2.000 U/min**
- Robuste Lagerung des Antriebs**
- Effektive Wasserkühlung des Sägeblattes**
- Seitliche ausziehbare Schutzabdeckungen für alle Sägeblatt-durchmesser**



**KDS 20    KDS 30    KDS 40    KDS 50    KDS 50 HD**

Empfohlenes Baggergewicht	t	2–4	5–10	10–16	15–25	18–30
Nennleistung	kW	55	80	130	135	230
Max. Sägeblattdurchmesser (A)	mm	800	1.200	1.500	1.500	1.800
Max. Drehmoment bei 350 bar	Nm	140	311	600	721	1.528
Max. Drehzahl	U/min	1.200	2.000	2.000	2.000	1.700
Max. Ölmenge	l/min	40	115	180	260	470
Max. hydraulischer Betriebsdruck	bar	350	350	350	350	350
Gewicht der Antriebseinheit ohne Sägeblatt und Schutzabdeckung	kg	100	210	310	720	850



KDS 50 | Flugzeug-Recycling



KDS 50 HD | Windkraftanlagen zersägen



**EINSATZGEBIETE**

- Zersägen der Rotorblätter von Windkraftanlagen
- Sägen von Asphalt im Straßenbau
- Abbruch von Stahlbeton
- Zersägen von Aluminiumplatten
- Sägen von Holz
- Trennen von Natursteinen wie Granit, Sandstein usw.



KDS 30 | Stahlbeton sägen



Weitere Einsatzbeispiele auf [www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

# SERIE KRM

## Endlos drehende Rotationsmodule



 2-70 t

Die Rotationsmodule der Serie KRM wurden für den Einsatz in Kombination mit den Anbaufräsen von KEMROC entwickelt. In Verbindung mit den Rotationsmodulen können die Anbaufräsen immer in die richtige Fräsposition gebracht werden. Damit lassen sich nahezu alle Arbeiten deutlich präziser und schneller ausführen.

In Kombination mit Flächenfräsen der Serie EX kann sowohl längs vor dem Bagger als auch 90° quer zum Bagger gefräst werden, ohne dass der Bagger verfahren werden muss. Man kann sogar neben dem Bagger arbeiten. Diesen Vorteil und viele weitere Möglichkeiten bieten auch Anbaugeräte der Serien DMW, EK oder KTR in Kombination mit einem Rotationsmodul.

Bei der Serie KDS können mit einem KRM-Modul leicht auch horizontale Schnitte ausgeführt werden.

Je nach Anwendung wird mit KRM-Modulen die Produktivität um bis zu 50 Prozent erhöht – insbesondere im Kanal- und Rohrleitungsbau, bei Profilierungsarbeiten und im Tunnelbau.

**Kompakt und wartungsarm**

**Endlos und stufenlos drehbar**

**Hohe Haltemomente**

**Langlebiges Schneckengetriebe**

**Robuste Lagerung**

**Bis zu 50 Prozent gesparte Arbeitszeit**

**Selbst entwickelte Ölverteiler garantieren hohe Durchflussmengen von Öl und Wasser**

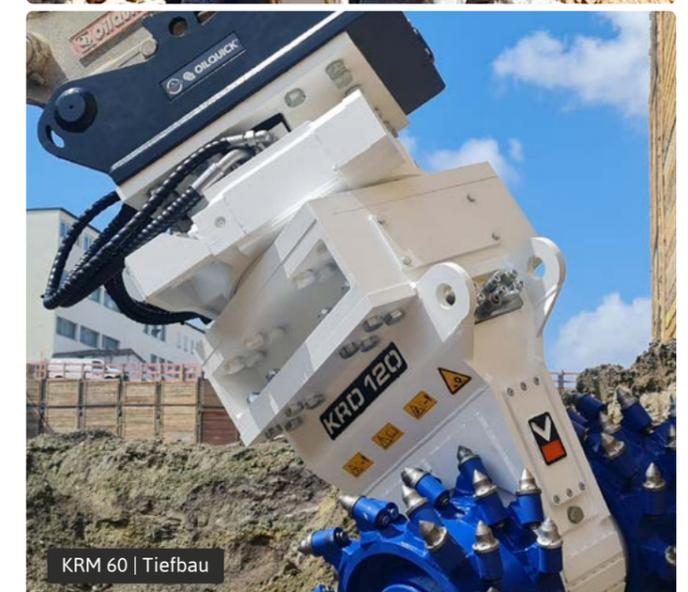


### EINSATZGEBIETE

- Kanal- und Rohrleitungsbau
- Tunnelbau
- Abbruch und Sanierung
- Profilierung



KRM 50 | Kanal- und Rohrleitungsbau



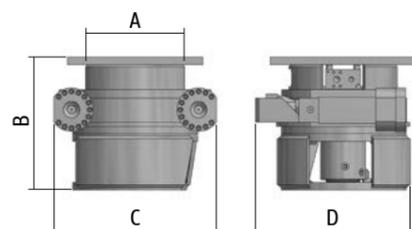
KRM 60 | Tiefbau

**KRM 20    KRM 30    KRM 35    KRM 40    KRM 50    KRM 60    KRM 70    KRM 80**

Empfohlenes Baggergewicht	t	2-6	5-12	7-15	12-18	19-27	25-40	30-50	50-70
Durchmesser (A)	mm	240	320	320	460	488	610	700	900
Höhe (B)	mm	330	371	371	520	394	636	620	820
Länge (C)	mm	510	610	640	760	720	780	910	1.170
Breite (D)	mm	350	500	620	600	700	770	800	1.000
Max. Ölmenge bei 10 bar	l/min	40	40	40	40	40	40	40	40
Max. Haltemoment	Nm	6.000	9.000	18.000	44.700	95.000	200.000	270.000	350.000
Gewicht	kg	150	275	320	440	700	900	1.000	2.000
Anzahl der Antriebsmotoren	Stk.	1	1	2	2	2	2	2	2

#### Empfohlene KEMROC Anbaufräsen

EK-Kettenfräsen	Typ		EK 20	EK 40	EK 60		EK 100 110	EK 140 150	EK 220
EKT-Querschneidkopffräsen	Typ		EKT 20	EKT 40	EKT 60		EKT 100 110 140 150	EKT 160	EKT 220
KR-Querschneidkopffräsen	Typ		KR 18	KR 30	KR 45 65	KR 80	KR 120 150	KR 165	KR 200
KRD-Querschneidkopffräsen	Typ		KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100 120 150	KRD 165	
KRC-Stierkopffräsen	Typ						KRC 100 110 140		
DMW-Schneidräder	Typ					DMW 90	DMW 130	DMW 220	DMW 220 HD
EX-Flächenfräsen	Typ	EX 20	EX 30 45 60						
ES-Trommelfräsen	Typ	ES 20	ES 30		ES 45	ES 60 80	ES 110		
KTR-Grabenfräsen	Typ					KTR 65	KTR 130		
KDS-Diamantsägen	Typ	KDS 20	KDS 30 40	KDS 50 50 HD					



Weitere Einsatzbeispiele auf

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)



## WERKZEUGE

**Meißel mit passenden Sicherungen**

**Meißelhalter**

**Diamantsägeblätter**

**Werkzeuge für die Montage und Demontage**

---

KEMROC Baggeranbaufräsen sind bei härtesten Bedingungen im Kanalbau, Abbruch, Spezialtiefbau und Tunnelbau, in Stahlwerken sowie bei sonstigen außergewöhnlichen Anwendungen im Einsatz. Dabei werden besonders hohe Ansprüche an die Schneidköpfe und verwendeten Meißel gestellt.

Das langjährige Know-how aus Tausenden von weltweiten Einsätzen zeigt sich unter anderem in der speziellen Meißelanordnung auf den Schneidköpfen sowie den verwendeten Fräsmeißeln. Diese besondere Kombination gewährleistet maximale Fräsleistung bei minimalem Meißelverschleiß und erlaubt den wirtschaftlichen Einsatz der KEMROC Baggeranbaufräsen selbst bei extremsten Einsätzen und härtesten Materialien.

Unser neuester Stand der Technik und die kontinuierliche Weiterentwicklung sind die Grundlage für maximale wirtschaftliche Vorteile beim Einsatz unserer Baggeranbaufräsen und Schneidwerkzeuge. Bei der Auswahl der Fräsmeißel achten wir besonders auf die optimale Form der Meißelköpfe sowie die Verwendung hochwertiger Werkstoffe und auf eine kontinuierlich hohe Fertigungsqualität. Dies hilft Ihnen, enorme Verschleißkosten einzusparen.

Die folgenden Seiten sollen Ihnen einen Überblick über unser Standardsortiment an Fräsmeißeln, Sicherungsringen und Meißelhaltern geben, welche die meisten Anwendungen abdecken.

Darüber hinaus bieten wir neben verschiedenen Schneidtommelvarianten noch eine große Auswahl an Sonder-Schneidwerkzeugen auch für außergewöhnliche Anwendungen an. Sollten Sie außerordentliche Anwendungen oder Wünsche haben, setzen Sie sich bitte einfach mit uns in Verbindung. Unsere Spezialisten beraten und unterstützen Sie gerne bei der Auswahl der optimalen Schneidwerkzeuge.

## Kleines Meißel-Einmaleins

### DER MEISSEL

Der im Meißelkopf integrierte Hartmetallstift ist das Herzstück des Meißels und unterliegt höchsten Belastungen, da er kontinuierlich im Eingriff mit dem Gestein ist. Der Meißelkörper (Kopf und Schaft) besteht aus einem hochvergüteten Stahl und dient lediglich als Träger für die Hartmetallspitze und zum Schutz des Meißelhalters.

Die Hartmetallspitze ist extrem verschleißfest und weist eine hohe Zähigkeit gegen Stöße auf. Sie besteht aus einem Sintermetall, einer Kombination aus hochwertigem Wolframkarbid und Kobalt als Bindemittel. Je nach Anwendungsbereich gibt es unterschiedliche Hartmetallzusammensetzungen sowie verschiedene Spitzenformen.

**Die Abmessungen der Meißel lassen sich aus den Zahlen in den Bezeichnungen mit ihrem vierstelligen System ableiten:**

- |             |  |
|-------------|--|
| XX/xx/xx/xx | 1. Zahl: Durchmesser der Hartmetallspitze (mm) |
| xx/XX/xx/xx | 2. Zahl: Länge des Meißelkopfes (mm)           |
| xx/xx/XX/xx | 3. Zahl: Durchmesser des Meißelkopfes (mm)     |
| xx/xx/xx/XX | 4. Zahl: Durchmesser des Meißelschaftes (mm)   |

#### Beispiel:

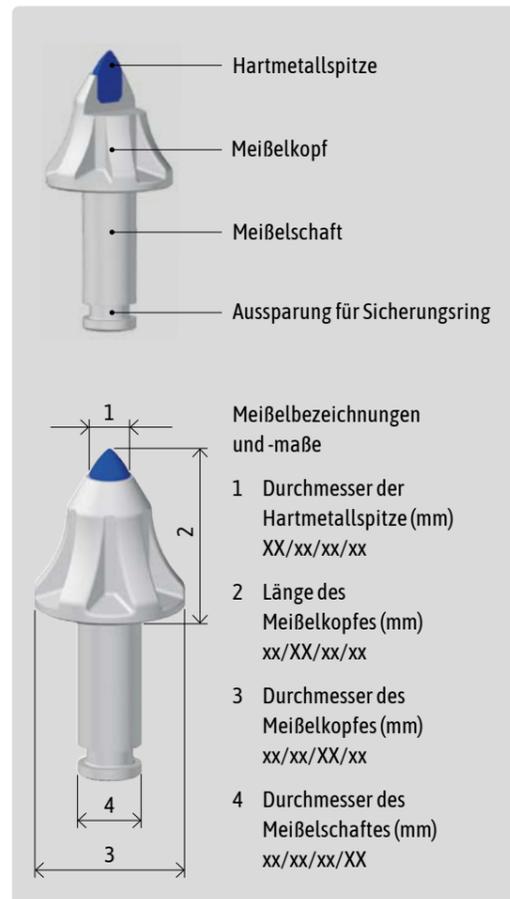
Rundschaftmeißel ER 19/75/70/30 Q:

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Zahl - Durchmesser der Hartmetallspitze: | 19 mm |
| 2. Zahl - Länge des Meißelkopfes:           | 75 mm |
| 3. Zahl - Durchmesser des Meißelkopfes:     | 70 mm |
| 4. Zahl - Durchmesser des Meißelschaftes:   | 30 mm |

### DIE SICHERUNG

Die Meißel werden in den Meißelhaltern durch spezielle Befestigungssysteme gegen das Herausfallen gesichert. Je nach Meißeltyp und Einsatzfeld gibt es verschiedene Sicherungssysteme, z.B. die Hülsensicherung auf dem Meißelschaft für leichte Anwendungen oder Systeme mit rückseitigem Sicherungsring bei härteren Einsätzen.

Zum leichten und einfachen Meißelwechsel bietet KEMROC Meißel mit dem QuickSnap Sicherungsring an, der einen sekundenschnellen Austausch ermöglicht. Dadurch sparen Sie über 50 Prozent der Zeit, verglichen mit einer herkömmlichen Sicherung mit Seegerring oder mit einer Einschlagsicherung. Durch die tiefere Nut im Meißelschaft und die größere Auflagefläche zum Meißelhalter ermöglicht der KEMROC QuickSnap eine größere Sicherheit und geringeren Verschleiß.



Leichter und zeitsparender Meißelwechsel mit dem KEMROC QuickSnap

## Meißel mit passenden Sicherungen

### PH 14



Rundschaftmeißel ER 15/29/26/14 C inkl. ES 14

Einsatzbereich Asphalt, Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 15292614



Rundschaftmeißel ER 16/28/26/14 H

Einsatzbereich Asphalt, Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 16282614

### PH 15



Rundschaftmeißel ER 19/33/30/15 S

Einsatzbereich Asphalt, Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 19333015



Seegerring-Sicherung SG 15

Art.-Nr. 99999990

### PH 20



Rundschaftmeißel ER 12/45/38/20 K

Einsatzbereich Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 12453821



Rundschaftmeißel ER 19/48/36/20 H

Einsatzbereich Asphalt

Art.-Nr. 19483620



Rundschaftmeißel ER 16/46/38/20 C

Einsatzbereich Beton, weiche bis mittelharte Gesteine

Art.-Nr. 16463820



Einschlagsicherung ES 20

Art.-Nr. 99999991



Rundschaftmeißel ER 16/48/32/20 H

Einsatzbereich Asphalt

Art.-Nr. 16483220



## Meißel mit passenden Sicherungen

### PH 22



Rundschafmeißel  
ER 12/45/38/22 HC

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte und  
abrasive Gesteine

Art.-Nr. 12453823



Einschlagsicherung  
ES 22

Art.-Nr. 99999996



Rundschafmeißel  
ER 15/46/38/22 C

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 15463822



Einschlagsicherung  
ES 22

Art.-Nr. 99999996



Rundschafmeißel  
ER 19/51/45/22 H

Einsatzbereich  
Asphalt, weiche und  
abrasive Gesteine

Art.-Nr. 19514522



Dragontooth-Meißel  
DT 22/46/38/22 HC

Einsatzbereich  
Weiche und abrasive  
Böden und Gesteine, Holz

Art.-Nr. 22463822



Einschlagsicherung  
ES 22

Art.-Nr. 99999996

### PH 25



Rundschafmeißel  
ER 17/64/60/25 Q

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17646026



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 25

Art.-Nr. 99250025



Rundschafmeißel  
ER 17/64/60/25 C

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17646025



Einschlagsicherung  
ES 25

Art.-Nr. 99999994



Rundschafmeißel  
ER 19/64/60/25 Q

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 19646026



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 25

Art.-Nr. 99250025



Rundschafmeißel  
ER 22/64/60/25 H

Einsatzbereich  
Asphalt, weiche und  
abrasive Gesteine

Art.-Nr. 22646025



Dragontooth-Meißel  
DT 22/58/46/25 K

Einsatzbereich  
Weiche und abrasive  
Böden und Gesteine, Holz

Art.-Nr. 22465825

### PH 30 | 30 HD | 32 HD



Rundschafmeißel  
ER 17/75/70/30 Q

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17757036



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
ER 19/75/70/30 Q

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 19757035



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
ER 22/75/70/30 Q

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte bis  
harte Gesteine

Art.-Nr. 22757032



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
ER 30/77/70/29 Q

Einsatzbereich  
Asphalt, weiche, mittel-  
harte und abrasive  
Gesteine

Art.-Nr. 30777032



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030

### PH 38 HD



Rundschafmeißel  
ER 25/80/80/38 C

Einsatzbereich  
Beton, mittelharte bis sehr  
harte Gesteine

Art.-Nr. 25808039



Einschlagsicherung  
ES 38

Art.-Nr. 99500034

**NEU: Triple Plane-Meißel**  
für ein besseres Drehverhalten in weichen Gesteinen



Rundschafmeißel  
ER 17/75/70/30 HD TP Q

Einsatzbereich  
Weiche und mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 17757037



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
ER 19/75/70/30 HD TP Q

Einsatzbereich  
Weiche und mittelharte  
Gesteine

Art.-Nr. 19757036



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030



Rundschafmeißel  
ER 15/90/70/30 Q

Einsatzbereich  
Salz, Gips, mittelharte,  
klüftige Gesteine

Art.-Nr. 15907035



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030



Dragontooth-Meißel  
DT 22/90/70/30 HQ

Einsatzbereich  
Weiche und abrasive  
Gesteine, Holz

Art.-Nr. 22907030



QuickSnap<sup>1)</sup>  
QS 30

Art.-Nr. 99500030

<sup>1)</sup> QuickSnap QS 30 ist der Standard-Sicherungsring für diesen Meißel. Als Alternative ist die Einschlagsicherung ES 30 erhältlich.



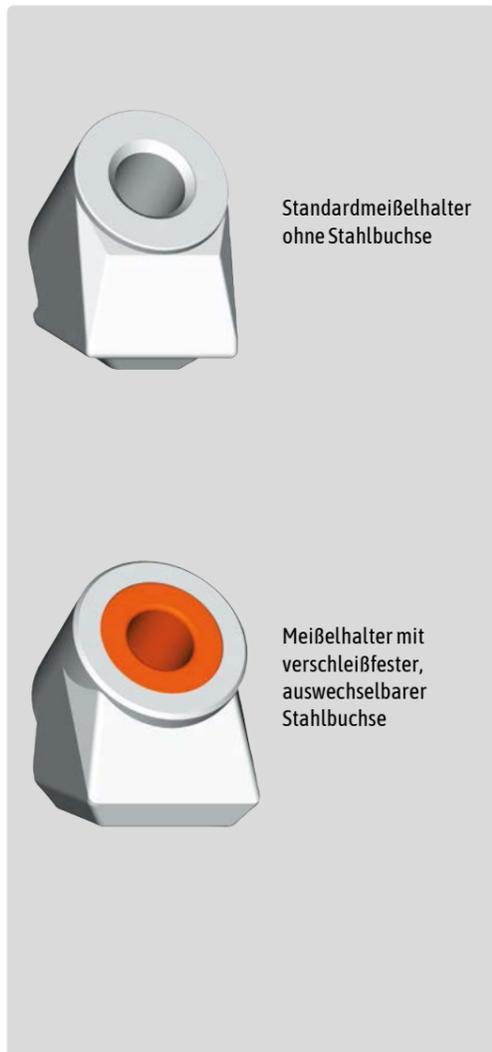
Einschlagsicherung  
ES 30

Art.-Nr. 99500032

## Meißelhalter

Durch die auf die Schneidköpfe aufgeschweißten Meißelhalter werden die Schneidwerkzeuge präzise geführt und dringen mit optimaler Position in das Gestein ein. Der spezielle Eingriffswinkel sorgt für die kontinuierliche Rotation der Meißel und ermöglicht das automatische Selbstnachscharfen der Hartmetallspitze während des Fräsens. Hierdurch wird stets maximale Abbauleistung bei geringsten Verschleißkosten gewährleistet.

Der Meißelhalter besteht aus einem hochvergüteten Spezialstahl und ist, je nach Einsatzzweck, mit einer verschleißfesten, auswechselbaren Stahlbuchse ausgestattet.



Meißelhalter  
**PH 14**

Art.-Nr. 711222



Meißelhalter  
**PH 25**

Art.-Nr. 761025UA



Meißelhalter  
**PH 32 HD**

Art.-Nr. 711039



Verschleißbuchse

Art.-Nr. 711029



Meißelhalter  
**PH 15**

Art.-Nr. 791004E



Meißelhalter  
**PH 30**

Art.-Nr. 711610



Meißelhalter  
**PH 38 HD**

Art.-Nr. 753022



Verschleißbuchse

Art.-Nr. 753021



Meißelhalter  
**PH 20**

Art.-Nr. 721024E



Meißelhalter  
**PH 30 HD**

Art.-Nr. 711084



Verschleißbuchse

Art.-Nr. 711029



Meißelhalter  
**PH 22**

Art.-Nr. 721025UA

## Diamantsägeblätter für die Serie KDS



Diamantsägeblätter für  
Naturstein, Granit, Stahl-  
beton und Beton

Durchmesser 800 mm

Durchmesser 1.000 mm

Durchmesser 1.200 mm

Durchmesser 1.400 mm

Durchmesser 1.500 mm

Durchmesser 1.600 mm

Durchmesser 1.800 mm



Hartmetallsägeblätter für  
Holz, Kunststoffe, Folien  
und Aluminium

Durchmesser 400 mm

Durchmesser 600 mm

Durchmesser 900 mm

Durchmesser 1.000 mm

Durchmesser 1.100 mm



Diamantsägeblätter für  
Asphalt und Kunststoffe  
(wie z.B. Windkraft-  
anlagen)

Durchmesser 800 mm

Durchmesser 1.000 mm

Durchmesser 1.200 mm

Durchmesser 1.400 mm

Durchmesser 1.500 mm

Durchmesser 1.600 mm

Durchmesser 1.800 mm

## Werkzeuge für die Montage und Demontage



Meißelaustreiberdorn

für Meißelschaft-  
durchmesser 20–30 mm  
sowie für alle  
Dragontooth-Meißel  
Art.-Nr. 99 99 99 95



Montagewerkzeug  
für Einschlagsicherung

für Sicherung ES 20  
Art.-Nr. 99 99 99 42

für Sicherung ES 22  
Art.-Nr. 99 99 99 47

für Sicherung ES 25  
Art.-Nr. 99 99 99 83

für Sicherung ES 30  
Art.-Nr. 99 99 99 39

für Sicherung ES 38  
Art.-Nr. auf Anfrage



Demontagewerkzeug  
für Einschlagsicherung

für Sicherung ES 20  
Art.-Nr. 99 99 99 43

für Sicherung ES 22  
Art.-Nr. 99 99 99 48

für Sicherung ES 25  
Art.-Nr. 99 99 99 82

für Sicherung ES 30  
Art.-Nr. 99 99 99 36

für Sicherung ES 38  
Art.-Nr. auf Anfrage



Meißelauszieher  
für Meißel mit Hülsen-  
sicherung

für Meißelschaft-  
durchmesser 20–25 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 97



Montagezange  
für Seegerring-Sicherung

für Meißelschaft-  
durchmesser bis 25 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 40

für Meißelschaft-  
durchmesser ab 30 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 46



Demontagewerkzeug  
für QuickSnap-Sicherung

Art.-Nr. 99 99 50 00



Keilaustreiber  
bei feststehenden Meißeln

für Meißelschaft-  
durchmesser 20–25 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 38

für Meißelschaft-  
durchmesser 30–38 mm  
Art.-Nr. 99 99 99 37







#### Ansprechpartner

Dieser Katalog dient der Beschreibung der Produkte und der Zubehörteile. Die in ihm enthaltenen Angaben sind keine Aussagen über zugesicherte Eigenschaften oder Eignungshinweise zu bestimmten oder angenommenen Verwendungszwecken. Technische Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Eine Haftung aus den Darstellungen und Angaben des Kataloges ist für uns und alle für uns Handelnden ausgeschlossen.

2023-03

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Jeremiasstraße 4  
36433 Leimbach  
Deutschland

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Produktion und Service  
Ahornstraße 6  
36469 Tiefenort  
Deutschland

Tel. +49 3695 850 2550  
Fax +49 3695 850 2579  
E-Mail [info@kemroc.de](mailto:info@kemroc.de)  
[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

**KEMROC®**

revolution of cutting